

機械加工職種（普通旋盤作業）

Job category: Machining (Operation: Engine Lathe operation)

<p>作業の定義 Criteria of Operation</p>	<p>普通旋盤を使用し、材料の形状や材質に応じて、加工方法や切削条件（切削速度、切込み、送り）等の各種調整を行った後、加工物を回転させ、刃物台に取り付けられた刃物（バイトと呼ばれる工具）に送りとを与え、目的に応じた切削加工を行う作業をいう。</p> <p>参考 普通旋盤：主として工作物を回転させ、バイトなどの静止工具を使用して、外丸削り、中ぐり、突切り、正面削り、ねじ切り等の切削加工を行う工作機械をいい、ベッド、主軸台、心押台、往復台、脚（あし）、送り機構などの基本的構成部分から成る旋盤をいう（JIS B0105 02100）</p> <p>Using an ordinary lathe, various adjustments such as a processing method and cutting conditions (cutting speed, incision, feeding), etc. are performed according to the shape and material of the Lathe material, and then the workpiece is rotated and placed on a tool post</p> <p>It is a work that gives a feed to an attached blade (a tool called a tool) and performs cutting according to the purpose.</p> <p>Reference ordinary lathe: a work that mainly turns a workpiece, uses a stationary tool such as a cutting tool, and performs cutting work such as outer round cutting, boring, cutting, face cutting, thread cutting and the like</p> <p>Machine is called lathe (JIS B 0105 02100) consisting of basic components such as bed, headstock, tailstock, carriage, legs (legs), feeding mechanism</p>		
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p>	<p>第3号技能実習 technical Intern training (iii)</p>
	<p>(1)普通旋盤作業 Engine Lathe operation (③④の切削精度は、100分の5mm以上を目標。)※ (Cutting accuracy of ③④ is expected to be 5 per 100 mm or more.) *</p> <p>①普通旋盤の取扱い作業 Treatment of ordinary lathe</p> <p>②切削工具及びワークの取付け作業 Installation work of cutting tools and workpieces</p> <p>③円筒及び平面の切削作業 Cutting work of cylinder and plane</p> <p>④穴あけ作業 Drilling operation</p> <p>⑤切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた送り、切り込み及び切削速度の決定作業 Determination of feeding, cutting and cutting speed according to kind of cutting work, material of workpiece and material of cutting tool</p> <p>⑥読図作業 Reading of drawings</p> <p>⑦測定作業 Measurement work</p>	<p>(1)普通旋盤作業 Engine Lathe operation (③④⑤の切削精度は、100分の5mm以上を目標。)※ (Cutting accuracy of ③④⑤ is expected to be 5 per 100 mm or more.) *</p> <p>①普通旋盤の取扱い作業 Treatment of ordinary lathe</p> <p>②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 Installation of various cutting tools and processing setup</p> <p>③円筒、テーパ及び平面の切削作業 Cutting work of cylinder, taper and flat</p> <p>④穴あけ及び穴ぐり作業 Drilling and boring work</p> <p>⑤ねじ切り作業 Thread cutting</p> <p>⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた送り、切り込み及び切削速度の決定作業 Determination of feeding, cutting and cutting speed according to kind of cutting work, material of workpiece and material of cutting tool</p> <p>⑦切削工具の寿命判定作業 Life judgment work of cutting tools</p> <p>⑧読図作業 Reading of drawings</p> <p>⑨測定作業 Measurement work</p>	<p>(1)普通旋盤作業 Engine Lathe operation (③④の切削精度は、100分の5mm以上及び⑤の切削精度は100分の1mm以上を目標。) ※ (Cutting accuracy of ③④ is expected to be 5 per 100 mm or more. ⑤ is expected to be 1 per 100 mm or more) *</p> <p>①普通旋盤の取扱い作業 Treatment of ordinary lathe</p> <p>②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 Installation of various cutting tools and processing setup</p> <p>③円筒、テーパ、平面及び偏心の切削作業</p> <p>④穴あけ及び穴ぐり作業 Drilling and boring work</p> <p>⑤各種ねじ切り作業 Thread cutting</p> <p>⑥作業中の簡単な支障の調整作業（必要に応じて行う） Adjustment work of simple trouble during work (to do as necessary)</p> <p>⑦切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた送り、切り込み及び切削速度の決定作業 Determination of feeding, cutting and cutting speed according to kind of cutting work, material of workpiece and material of cutting tool</p> <p>⑧切削工具の寿命判定作業 Life judgment work of cutting tools</p> <p>⑨刃先の再研削作業（必要に応じて行う） Re-grinding of cutting edge (done as necessary)</p> <p>⑩読図作業 Reading of drawings</p> <p>⑪測定作業 Measurement work</p>
	<p>※切削精度は基礎級、3級、2級の実技試験によるものであること。 ※ Cutting accuracy shall be based on basic skill, 3rd, 2nd grade practical test.</p>		
	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育</p> <p>②作業開始前の安全装置等の点検作業</p> <p>③機械加工職種に必要な整理整頓作業</p> <p>④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業</p> <p>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業</p> <p>⑥安全装置の使用等による作業</p> <p>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業</p> <p>⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p>	<p>(2) Safety and health work</p> <p>① Safety and health education at the time of new employment</p> <p>② Inspection work of safety equipment etc before starting work</p> <p>③ Organizing work necessary for machining jobs</p> <p>④ safety check work for Machining machine and surrounding</p> <p>⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes</p> <p>⑥ Work by using safety devices etc.</p> <p>⑦ Work to prevent hazards in occupational health</p> <p>⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p>	
<p>関連業務、周辺業務（上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。） Related works, Peripheral works (Choose what is applicable in works related to acquisition of skills etc concerning above essential tasks.)</p>	<p>(1)関連業務 Related works</p> <p>①数値制御旋盤作業 Numerically controlled lathe operation</p> <p>②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) Milling work (including numerically controlled ones)</p> <p>③マシニングセンタ作業 Machining center operation</p> <p>(2)周辺業務 Peripheral work</p> <p>①機械検査作業 Machine inspection work</p> <p>②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 Assembly and adjustment work of processed parts and units</p> <p>③製品(部品)の梱包・出荷作業 Packing and shipping of Products (parts)</p> <p>(3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） Safety and health work (work to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out)</p> <p>上記※に同じ Same as ※ above</p>	<p>④放電加工作業 Electric discharge machining work</p> <p>⑤けがき作業 Precision marking work</p> <p>⑥仕上げ作業 Finishing work</p> <p>④玉掛作業(特別教育又は技能講習が必要) Crane slinging work (special education or skill training required)</p> <p>⑤クレーン運転作業(特別教育又は技能講習が必要) Crane operation work (special education or skill training required)</p> <p>⑥フォークリフト運転作業(特別教育又は技能講習が必要) Fork lift operation work (special education or skill training required)</p>	<p>⑦切削工具研削作業 Cutting tool grinding operation</p> <p>⑧その他の機械加工作業 Other machining operations (研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) (machine tool such as grinding machine, boring machine, drilling machine etc)</p>

<p>使用する素材、材料等（該当するものを選択すること。） Materials to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>1.鉄鋼材（機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等） 1. Iron and steel materials (carbon steel for machine structural use, rolled steel for general structure, etc.)</p> <p>2.アルミニウム及びアルミニウム合金 2. Aluminum and aluminum alloys</p> <p>3.銅及び銅合金 3. Copper and copper alloy</p>	<p>4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 4. Machinable ceramics (free cutting ceramics)</p> <p>5.樹脂（プラスチック） 5. Resin (plastic)</p> <p>6.その他の工業材料（切削用） 6. Other industrial materials (for cutting)</p>
<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machines, equipments, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>1.を必ず使用し、2.から30.のうち必要なものを使用すること。 Be sure to use 1, and use from 2 to 30 what you need.</p> <p>1.普通旋盤（例：ベッド上の振り 300～500mm、センタ間の最大距離 500～1500mm程度 等） Ordinary lathes (eg swing on bed 300 to 500 mm, maximum distance between centers about 500 to 1500 mm, etc.)</p> <p>2.工具整理台 tool table</p> <p>3.チャック及び付属工具（チャックハンドル、ボックススパナ等）、マシンバイス、取付ジグ及び付属工具（バイスハンドル、スパナ等） Chuck and attached tools (chuck handle, box spanner, etc.), machine Vice, mounting jig and attached tool (vice handle, spanner, etc.)</p> <p>4.回転センタ、固定センタ Rotation center, fixed center</p> <p>5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 Various bytes, face milling / end mill etc.</p> <p>6.油砥石（あぶらといし） Oil Wheel</p> <p>7.やすり（ばり取り用） Rasp (for burr)</p> <p>8.ペンチ等（切りくず除去用） Pliers, etc. (for chip removal)</p> <p>9.刃物台固定用工具（スパナ、六角レンチ等） Tool for fixing the tool post (spanner, hexagonal wrench, etc.)</p> <p>10.片手ハンマ（木製又はプラスチック製） One hand hammer (wooden or plastic)</p> <p>11.各種マイクロメータ Various micrometers</p> <p>12.シリンダゲージ Cylinder gauge</p>	<p>13.ノギス Calipers</p> <p>14.スケール（金属製直尺） Scale (straight from metal)</p> <p>15.その他計測器工具類 Other instrument tools</p> <p>16.電子式卓上計算機 Electronic desk calculator</p> <p>17.切削油 Cutting oil</p> <p>18.切削油缶 Cutting oil can</p> <p>19.はけ Brush (Hake)</p> <p>20.ブラシ Brush</p> <p>21.ウエス Waist cloth</p> <p>22.切りくず除去棒 Chip removal rod</p> <p>23.小ぼうき whisk (broom)</p> <p>24.洗い油 Washing oil</p> <p>25.保護眼鏡 Protective glasses</p> <p>26.検査剤 Inspection agent</p> <p>27.作業台 Work platform</p> <p>28.踏板 Tread</p> <p>29.各種揚重運搬関係機械及び器具（クレーン、フォークリフト、玉掛用具等） Various lifting and transporting machinery and equipment tools (Crane, forklift, slinging equipment etc.)</p> <p>30.その他関連業務、周辺業務で使用する関係機械及び器具 Other related machinery and equipment tools to use for other related work and peripheral business</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品（セラミックス）製造業等で製造される部品・製品が該当し、普通旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる Parts / products manufactured in various machinery and equipment manufacturing industries, etc. Parts / products manufactured recently in the plastic products manufacturing industry, ceramic industry · stone products (ceramics) manufacturing industry etc. It corresponds to parts and products manufactured by ordinary lathe operation</p>	
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1.機械修理作業 1. Machine repair work</p> <p>2.溶接作業 2. Welding operation</p> <p>3.原動機組立て作業 3. Motor assembly work</p> <p>4.金属加工機械組立て作業 4. Metal Processing Machine Assembly Work</p>	<p>5.産業用機械組立て作業 5. Industrial machine assembly work</p> <p>6.木工用旋盤作業 6. Lathe work for woodworking</p> <p>7.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 7. In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only</p>