

機械加工職種（数値制御旋盤作業）

Job category: Machining Operation: Numerical Control Lathe Operation

<p>作業の定義 Criteria of Operation</p>	<p>数値制御旋盤を使用し、材料の形状や材質に応じて、加工方法や切削条件（切削速度、切込み、送り）等のプログラムの編集・入力した後、自動運転により加工物を回転させ、刃物台に取り付けられた刃物（バイトと呼ばれる工具）に送りとを与え、目的に応じた切削加工を行う作業をいう。</p> <p>参考 数値制御旋盤： 工作物を回転させ、主としてバイトなどの静止工具を使用して、外丸削り、中ぐり、突切り、正面削り、ねじ切りなどの切削加工を数値制御運転によって行う数値制御工作機械（JIS B0105 02000）</p> <p>Using a numerically controlled lathe, after editing / inputting programs such as processing method and cutting conditions (cutting speed, cutting, feeding) etc. according to the shape and the quality of the material, Rotating a workpiece, giving a feed to a cutter (a tool called bite) attached to the tool post, and performing a cutting process according to the purpose.</p> <p>Reference Numerically controlled lathe: Rotate the workpiece, use a stationary tool such as a bite, etc. to mainly perform cutting such as outer round cutting, boring, cutting off, face cutting, thread cutting</p> <p>Numerically controlled machine tool by numerical control operation (JIS B 0105 02000)</p>		
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p> <p>(1)数値制御旋盤作業 Numerical Control lathe Operation (③④の切削精度は、100分の5mm以上を目標。)*※ (Cutting accuracy of ③ ④ is expected to be 5 per 100 mm or more.) *</p> <p>①数値制御旋盤の取扱い作業 ① Handling work of numerically controlled lathe ②各種の切削工具の取付け及び取外し作業 ② Installation and removal work of various cutting tools ③直線切削作業 ③ Linear cutting operation ④穴あけ作業 ④ Drilling operation ⑤切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送りの決定作業 ⑤ kind of cutting work, material of workpiece and material of cutting tool ⑥プログラム入力及び編集作業 ⑥ Program input and editing work ⑦測定作業 ⑦ Measurement work</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p> <p>(1)数値制御旋盤作業 Numerical Control lathe Operation (③④の切削精度は、100分の5mm以上を目標。)*※ (Cutting accuracy of ③ ④ is expected to be 5 per 100 mm or more.) *</p> <p>①数値制御旋盤の取扱い作業 ① Handling work of numerically controlled lathe ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ② Mounting and machining of various cutting tools and setup work ③直線切削、円弧切削、ねじ切り作業 ③ Linear cutting, arc cutting, thread cutting operation ④穴あけ及び穴ぐり作業 ④ Drilling and boring work ⑤作業中の簡単な支障の調整作業（必要に応じて行う） ⑤ Adjustment work of simple trouble during work (to do as necessary) ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送りの修正および決定作業 ⑥ Correction and determination work of cutting speed, incision and feed according to the type of cutting work, the material of the workpiece and the material of the cutting tool ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑦ Life judgment work of cutting tool ⑧読図作業 ⑧ Reading work ⑨プログラミング作業 ⑨ Programming work ⑩測定作業 ⑩ Measurement work</p>	<p>第3号技能実習 technical Intern training (iii)</p> <p>(1)数値制御旋盤作業 Numerical Control lathe Operation (③④の切削精度は、100分の1mm以上を目標。)*※ (Cutting accuracy of ③ ④ is expected to be 5 per 100 mm or more.) *</p> <p>①数値制御旋盤の取扱い作業 ① Handling work of numerically controlled lathe ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ② Mounting and machining of various cutting tools and setup work ③直線切削、円弧切削、ねじ切り作業 ③ Linear cutting, arc cutting, thread cutting operation ④穴あけ及び穴ぐり作業 ④ Drilling and boring work ⑤作業中の簡単な支障の調整作業（必要に応じて行う） ⑤ Adjustment work of simple trouble during work (to do as necessary) ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削速度、切込みおよび送りの修正および決定作業 ⑥ Correction and determination work of cutting speed, incision and feed according to the type of cutting work, the material of the workpiece and the material of the cutting tool ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑦ Life judgment work of cutting tool ⑧刃先の再研削作業（必要に応じて行う） ⑧ Re-grinding of cutting edge (done as necessary) ⑨読図作業 ⑨ Reading work ⑩プログラミング作業 ⑩ Programming work ⑪測定作業 ⑪ Measurement work</p>
<p>関連業務、周辺業務（上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。） Related works, Peripheral works (Choose what is applicable in works related to acquisition of skills etc</p>	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 ① Safety and health education at the time of new employment ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ② Inspection work of safety equipment etc before starting work ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ③ Organizing work necessary for machining jobs ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ④ safety check work for Machining machine and surrounding ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥安全装置の使用等による作業 ⑥ Work by using safety devices etc. ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p> <p>※</p> <p>(1)関連業務 Related works</p> <p>①普通旋盤作業 ① Engine lathe operation ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ② Milling machine operation (including numerically controlled ones) ③マシニングセンタ作業 ③ Machining center work ④CAD/CAM作業 ④ CAD / CAM work ⑤放電加工作業 ⑤ Electric discharge machining operation ⑥けがき作業 ⑥ Scribing operation ⑦仕上げ作業 ⑦ Finishing work ⑧切削工具研削作業 ⑧ Cutting tool grinding operation ⑨その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) ⑨ Other machining operations (Machine tool such as grinding machine, boring machine, drilling</p>		

concerning above essential tasks.)	<p>(2)周辺業務 Peripheral works</p> <p>①機械検査作業 ① Machine inspection work</p> <p>②加工部品及びユニットの組立・調整作業 ② Assembly and adjustment work of processed parts and units</p> <p>③製品(部品)の梱包・出荷作業 ③ Packing and shipping operation of products (parts)</p> <p>④玉掛作業(特別教育又は技能講習が必要) ④ Sliding work (Special education or skill training required)</p> <p>⑤クレーン運転作業(特別教育又は技能講習が必要) ⑤ Crane operation work (special education or skill training required)</p> <p>⑥フォークリフト運転作業(特別教育又は技能講習が必要) ⑥ Fork lift driving operation (special education or skill training required)</p> <p>(3)安全衛生業務 (関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) (3) Safety and health work (work to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out)</p> <p>上記※に同じ Same as ※ above</p>
使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。) Materials to be used (Select the appropriate one)	<p>1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 1. Iron and steel materials (carbon steel for machine structural use, rolled steel for general structure, etc.)</p> <p>2.アルミニウム及びアルミニウム合金 2. Aluminum and aluminum alloys</p> <p>3.銅及び銅合金 3. Copper and copper alloy</p> <p>4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 4. Machinable ceramics (free cutting ceramics)</p> <p>5.樹脂(プラスチック) 5. Resin (plastic)</p> <p>6.その他の工業材料(切削用) 6. Other industrial materials (for cutting)</p>
使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。) Machines, equipments, tools etc. to be used (Select the appropriate one)	<p>1.を必ず使用し、2.から28のうち必要なものを使用すること。 1. Be sure to use and use what you need from 2 to 28.</p> <p>1.数値制御旋盤 (例:最大加工径φmm 760、最大加工長さmm 770、X軸移動量mm 390 Z軸移動量mm 770、刃物台の工具取付け本数 12 等) 1. Numerically controlled lathe (Example: maximum machining diameter φ mm 760, maximum machining length mm 770, X axis travel distance 390 Z axis movement amount mm 770, number of tool mounts of the tool post 12, etc.)</p> <p>2.工具整理台 2. Tool table</p> <p>3.附属工具 3. Accessory tool</p> <p>4.回転センタ、固定センタ 4. Rotation center, fixed center</p> <p>5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 5. Various bytes, face milling / end mill etc.</p> <p>6.油砥石(あぶらといし) 6. Oil Wheel</p> <p>7.やすり(ばり取り用) 7. Rasp (for burr)</p> <p>8.ペンチ等(切りくず除去用) 8. Pliers, etc. (for chip removal)</p> <p>9.刃物固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 9. Cutting tool (spanner, hexagonal wrench, etc.)</p> <p>10.片手ハンマ(鋼製、銅性、木製又はプラスチック製) 10. One hand hammer (steel, copper, wood or plastic)</p> <p>11.各種マイクロメータ 11. Various micrometers</p> <p>12.シリンダゲージ 12. Cylinder gauge</p> <p>13.ノギス 13. Caliper</p> <p>14.スケール(金属製直尺) 14. Scale (straight from metal) (crane, forklift, slinging tool etc.)</p> <p>15.その他計測器工具類 15. Other instrument tools</p> <p>16.電子式卓上計算機 16. Electronic desk calculator related machine and tool</p> <p>17.ブラシ 17. Brush</p> <p>18.ウエス 18. Waste</p> <p>19.小ぼうき 19. Small bowlers</p> <p>20.洗い油 20. Washing Oil</p> <p>21.作業台 21. Work platform</p> <p>22.踏板 22. Tread</p> <p>23.敷板 23. Sill plate</p> <p>24.チップ交換用レンチ 24. Chip replacement wrench</p> <p>25.エアブロー 25. Air blow</p> <p>26.保護眼鏡 26. Protective glasses</p> <p>27.各種揚重運搬関係機械及び器工具 (クレーン、フォークリフト、玉掛用具等) 27 Various lifting and transporting machinery and equipment Tools (Cranes, forklifts, slinging tools, etc.)</p> <p>28.その他関連業務、周辺業務で使用する関係機械及び器工具 28 Other machines, equipments, and tools used for related works and peripheral works</p>
製品等の例(該当するものを選択すること。) Examples of products etc. (Select the appropriate one.)	<p>各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(マシナブルセラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、数値制御旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる Parts / products manufactured in various machinery and equipment manufacturing industries, etc. Parts / products manufactured recently in the plastic products manufacturing industry, ceramic industry · stone products (ceramics) manufacturing industry etc. It corresponds to parts and products manufactured by Numerical control lathe operation</p>
移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted	<p>1.機械修理作業 1. Machine repair work</p> <p>2.溶接作業 2. Welding operation</p> <p>3.原動機組立作業 3. Motor assembly work</p> <p>4.金属加工機械組立作業 4. Metal Processing Machine Assembly Work</p> <p>5.産業用機械組立作業 5. Industrial machine assembly work</p> <p>6.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 6. In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only</p>