

プラスチック成形職種（圧縮成形作業）  
Job category: Plastic molding (Operation: Compressing forming work)

<p>作業の定義 Criteria of Operations</p>	<p>圧縮成形条件を設定した後で、加熱した金型内にプラスチック材料を投入（上型と下型からなる金型の下型に入れる）し、圧力をかけながらこれを加熱溶融させ、充分硬化させた後、当該成形品を取り出す一連の作業で、これを圧縮成形（コンプレッション成形）（※）という。 ※ 成形：圧縮成形条件(金型温度等)の設定に基づく。 After setting compression forming condition, put plastic material into a heated mold (into a lower mold, a pair of upper and lower mold), heat and melt this while pressing, After harding enough, take out the molded article (compression forming) ※ forming: based on the setting of compression forming condition (mold heat, etc.)</p>		
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training ( i )</p> <p>(1)圧縮成形作業 Compressing forming work ①圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 Operating, adjustment and maintenance work of compression forming machine (including transfer forming machine) and auxiliary ②成形品の仕上げ作業 Finishing work of molded article ③成形品の寸法測定作業 Size measurement work of molded article</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training ( ii )</p> <p>(1)圧縮成形作業 Compressing forming work ①圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 Operating, adjustment and maintenance work of compression forming machine (including transfer forming machine) and auxiliary ②材料及び金型の取扱い作業 Handling of material and mold ③成形品の良否の判定作業 Judging quality of molded article ④成形品の仕上げ作業 Finishing work of molded article ⑤成形品の寸法測定作業 Size measurement work of molded article ⑥作業記録の作成作業 Keeping work records</p>	<p>第3号技能実習 Technical Intern Training ( iii )</p> <p>(1)圧縮成形作業 Compressing forming work ①各種成形材料の選定作業 Selecting work of various forming material ②各種成形材料の予備成形及び予熱条件の設定作業 Preparatory molding of various forming material and setting work of preheating condition ③成形条件の設定作業 Setting work of forming condition ④圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 Operating, adjustment and maintenance work of compression forming machine (including transfer molding machine) and auxiliary ⑤金型の取扱い及び保守作業 Handling and maintenance work of mold ⑥成形不良の防止作業 Prevention work of imperfect forming ⑦成形品の仕上げ作業 Finishing work of molded article ⑧成形品の寸法測定作業 Size measurement work of molded article ⑨作業記録の作成作業 Keeping work records</p>
	<p>(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③圧縮成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④圧縮成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: center;">※</p> <p>(2) Safety and health work ① Safety and health education at the time of new employment ② Inspection work of safety equipment etc. before starting work ③ Observing organizing, cleaning, keeping clean and neat, discipline (custom) in factory ④ Safety check for compression forming machine and surroundings ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p>		
<p>関連業務、周辺業務（上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。） Related works, peripheral works (Choose what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p>	<p>(1)関連業務 ①射出成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④圧縮成形品の二次加工作業 1.穴あけ作業 2.タッピング作業 3.パフ仕上げ作業 4.結合及び接着作業 5.塗装及び印刷作業 6.熱処理作業</p> <p>(2)周辺業務 ①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理（棚卸）作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形（真空成形、押出成形等）</p> <p>(3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） 上記※に同じ</p>	<p>(1) Related works ① Injection forming work ② Inflation forming work ③ Blow molding work ④ Secondary working of compression molded article 1. Drilling work 2. Tapping work 3. Buff Finish work 4. Combination and attachment work 5. Coating and printing work 6. Heat treating work</p> <p>(2) Peripheral works ① Work environment maintenance (in Factory) ② Inventory management work (stocktaking) of raw materials, auxiliary materials and packaging materials, etc. ③ Transportation work of material and products (in workshop) ④ Packing and shipping work of products ⑤ Other plastic forming ( vacuum forming, extrusion forming etc.)</p> <p>(3) Safety and health operations Same as ※ above</p>	
<p>使用する素材、材料等（該当するものを選択すること。） Materials etc. to use (Select the appropriate one.)</p>	<p>①素材（材料）が混合されている場合、混合比率は重量比50%以上入っていること。 ②主に使用される素材（材料） 一つ以上必ず使用すること。 1.フェノールホルムアルデヒド（PF、フェノール樹脂） Phenol formaldehyde (PF, phenol resin) 2.ユリア・ホルムアルデヒド（UF、ユリア樹脂） Urea-formaldehyde ( UF, urea resin) 3.メラミン・ホルムアルデヒド（MF、メラミン樹脂） Melamine formaldehyde ( MF, melamine resin) 4.エポキシド、エポキシ（EP、エポキシ樹脂） Epoxide, epoxy ( EP, epoxy resin) 5.ジアリルフタレート樹脂 Dially phthalate resin</p> <p>① In the case of mixed materials, mixture ratio is sure to be over 50%. ② Main materials Be sure to use one or more. 6.不飽和ポリエステル（UP） Unsaturated polyester ( UP ) 7.その他のプラスチック材料 Other plastic material</p>		

<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.)</p>	<p>①機械・設備 Machines, facilities 1. 圧縮成形機(トランスファー成形機、タブレット用成形機含む。) (例：型締力：260～400KN) Compression forming machine (including transfer forming machine and forming machine for tablet) (example：clamping force：260～400KN) 2. 金型(金型取付用具) Mold (mold attachment tools) 3. 金型温度調節機 Mold temperature control machine 4. エアコンプレッサ Air compressor 5. 金型分解用治具 Mold decomposition jig 6. 安全装置 Safety devices 7. 高周波予熱機 High frequency preheater 8. その他関係機械設備 Other related machinery</p>	<p>②器工具等 Tools 1. ニッパ Nipper 2. のこ刃 Saw 3. やすり File 4. スコヤ Square 5. レンチ Wrench 6. ドライバ Screwdriver 7. センタポンチ Center punch 8. ハンマ Hammer 9. 木ハンマ Wood hammer 10. けがき針 Race knife 11. スケール Scale 12. ノギス Vernier caliper 13. マイクロメータ(厚さ計) Micrometer (thickness gauge) 14. ダイアルゲージ Dial gauge 15. ハイトゲージ Height gauge 16. 限界ゲージ Limit gauge 17. 鋼製巻尺 Steel tape 18. 六角スパナ Hexagonal spanner 19. メガネレンチ Ring wrench 20. プライヤ Pliers 21. 六角レンチ Hexagonal wrench 22. はけ Brush 23. 上皿天秤 Even balance 24. 表面温度計 Surface thermometer 25. 台ばかり Platform scale 26. へら(黄銅版) Spatula (brass sheet) 27. 黄銅棒 Brass bar 28. 油といし Oil stone 29. 青粉又は青棒(研磨に使用するもの) Water-bloom or green rouge (to polish) 30. 作業台 Working stand 31. パラフィン Paraffin 32. カルナバ Carnauba 33. ワックス Wax 34. ステアリン酸亜鉛 Zinc stearate 35. 埋込金具 Embedded metal fittings 36. その他関係器工具類 Other related tools</p>
<p>製品等の例 (該当するものを選択すること。) Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples are given as follows, but these categories are not absolute. 1. 各種日用品 Various daily necessities 2. 電子機器 Electronic device 3. 家電製品 Home Electric Appliances 4. 小型機械(部品) Small machine (components) 5. 小型船(部品) Small ship (components) 6. 自動車部品 Car parts 7. 食器 Tableware 8. 風呂 Bath 9. 建築材料 Building materials 10. その他の圧縮成形製品 Other compression formed articles</p>	
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1. 搬送作業のみの場合 In case of transportation work only 2. 押出工程の作業のみの場合 In case of extrusion process work only 3. 発泡スチロール製造(ビーズ製法による)作業 Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method) 4. 二次加工工程作業のみの場合 In case of secondary working process only 5. 圧縮成形機がない場合 In the case of no compression forming machine 6. 発泡ポリプロピレンの圧縮成形作業 Compression forming work of polypropylene foam</p>	<p>7. 発泡ウレタン成形作業 Urethane foam forming work 8. 真空圧縮成形作業 Vacuum compression forming work 9. 廃プラスチックの粉砕・圧縮作業 Comminution and compression work of waste plastics 10. 金型が上下の一方しかない場合 In case of missing the upper or lower mold 11. 関連業務及び周辺業務のみの場合 In case of related and peripheral works only</p>