プラスチック成形職種(インフレーション成形作業) Job category: Plastic molding (Operation: Inflation forming work)

	第1号技能実習 Technical Intern Training (i)	第2号技能実習	Technical Intern Training (ii)) 第3号技能実習 Technical Intern Training (iii)
	(1)インフレーション成形作業	(1)インフレーション成	形作業	(1)インフレーション成形作業
	Inflation forming work	Inflation form	ning work	Inflation forming work
	①インフレーション成形ラインの操作作業	①インフレーション成形ライン及び同付属機器の		①インフレーション成形ライン及び同付属機器の
	Operating work of inflation forming line	操作、成形加工	、調整及び保守作業	操作、成形加工、調整及び保守作業
	②インフレーション成形ラインによる成形加工作業	Operating, for	ming, adjustment and	Operating, forming, adjustment and
	Forming work by inflation forming line	maintenance	work of inflation forming	maintenance work of inflation forming
		line and auxili	ary	line and auxiliary
		②材料の取扱い作業		②材料の取扱い作業
必須業務(移		Handling of n		Handling of material
う対象職種・作		③成形品の良否の		③成形条件の設定作業
業で必ず行う業			ty of molded article	Setting work of molding condition
务)		④フィルムの寸法の波		④成形品の良否の判定作業
Compulsory vorks (Works			ement work of film	Judging quality of molded article
to be		⑤成形品の仕上げ		⑤フィルムの寸法及び特性の測定作業
essential on		_	k of molded article	Size and characteristics measurement wor
he		⑥作業記録の作成		of film
perations in he job		Keeping work	< records	⑥成形品の仕上げ作業
categories to				Finishing work of molded article
be shifted)				⑦作業記録の作成作業
				Keeping work records
	(2)安全衛生業務①雇入れ時等の安全衛生教育)	(2) Safety and health work ① Safety and health educa	tion at the time of new employment
	②作業開始前の安全装置等の点検作業		 Inspection work of safet 	y equipment etc. before starting work
	③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業		3 Organization necessary	for plastic molding
	④プラスチック成形職種使用する機械及び周囲の安全確	認作業 〉 ※	④ Safety check for plastic	molding machine and surroundings
	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業		(5) Safety inspection work of	of wearing protective equipment and clothes
	⑥安全装置の使用等による安全作業		6 Safety work by using sa	fety devices, etc.
	⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業		\oslash Work to prevent hazard	s in occupational health
	⑧異常時の応急措置を修得するための作業)	⑧ Work to acquire emerge	ency measures in case of abnormalities
	(1)関連業務 (1) Rela	ated works		
	① E縮成形作業 ① Comp	pressing forming wo	ork	
関連業務、周辺	②射出成形作業	tion forming work		
業務(上記必	③ブロー成形作業 ③ Blow	molding work		
須業務に関連す		ndary working of in	flation film	
る技能等の修得 こ係る業務等で	5 5	あけ作業	Drilling work	11.コーティング作業 Coating work
亥当するものを		ライラミネート	Dry laminate	
選択すること。)		出ラミネート作業	Extrusion laminate	
Related	4. エンボス作業 Embossment work 9. 蒸		Evaporation work	
vorks, peripheral	5. ミシン目作業 Perforation work 10.延作	甲作業	Extension work	
works				
(Choose what			(2) Peripheral works	
s applicable n works	①上場の作業境境整備作業	た32	① Work environment main	
related to	②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作	▶★		work (stocktaking) of raw materials, backaging materials, etc.
acquisition of	③材料・製品の工場内搬送作業			material and products (in workshop)
skills etc.	④籾杆・裘品の工場内振送作業 ④製品の梱包・出荷作業		 ④ Packing and shipping we 	
concerning above	⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)			vacuum forming, extrusion forming etc.)
essential				countrolling, exclusion forming etc.)
asks.)	 (3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必	(ず実施する業務)	(3) Safety and health oper	ations

(記述(株)) 送売されている場合、混合はたい正規して50%は上入ているごと、 In the case of mixed materials, mixture ratio is sure to be over 50%. Sature 74, 10, 20, 20, 20, 20, 20, 20, 20, 20, 20, 2
응개가?ド (PA)、ポルスチレ> (PS) で行うことは少ない、塩広(という意味で記載している。インフレーション)成形作業のほとんどが、名基ポルTチレ> (PE) でなる。 とはて限制でするますは、 物価 materials ・コンピング(PE) こなる。 とはこの現れてきなきは、(DE) ・コンピング(PE) こと を Sure to use one or more. こと.) ・コンピング(PE) こと ・ この density polyethylene (LDPE) ・ コンピング(PD) LOPE) Low density polyethylene (LDPE) ・ コンピング(PD) Modernity polyethylene (LDPE) ・ コンピング(PD) Polypropylene (PD) ・ コンピン(PD) Polypropylene (PD) ・ コンピン(PD) Polypropylene (PD) ・ コンピン(PD) Polypropylene (PD) ・ コンピン(PD) Polypropylene (PD) ・ コンパスシン(PS) Polystyrene (PS) 10.00007737-270251 Other plastic materials - ンパ、のご見、やすり、スコヤ、レンチ、ドライ、センダにシチ、ノンイ、レジム(PA) ・ オバルズシン(DV-ク) Bild) ・ マパ(レンク、DV-ク)、レンチ、ドライ、センダにシチ、ノンイ、ログ(AU) ・ オバルズシン(DV-ク) Bild) ・ マパ(レンク)、レンチ、ドライ、センダにシチ、ノンイ、ログ(AU) ・ オバルズシン(DV-ク) Bild) ・ マパ(レンク)、レンチ、ドライ、センダにシチ、ノンイ、ログ(AU) ・ オバルズシン(DV-ク) ・ オレイン・コン(DV-ク) Bild) ・ コンパ(のご見、やすり、スコヤ、レンチ、ドライ、センダにシチ、ノンイ、ログ(AU) ・ オレイン-ション(DV-ク) ・ オレイン-ション(DV-ク) ・ コンパ(のご見、やすり、スコヤ、レンチ、ドライ、センダにシチ、ノンイ、ログ(AU) ・ オレイン-ション(BR) ・ コンパ(のご見、やすり、スコヤ、レンチ、ドライ、センダにシチ、ブン・フク・た、ログ(AU) ・ オレイン-ション(DV-ク) ・ コンパ(AU) ・ コンパ(AU)
Using polyamide (PA), polystyrene (PS) is rare. It means wide selection. Mainly use various polyethylene (PE) for inflation forming work. 2年10年3764代 4년 HATF G (1847) 6100-12017 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1200-1200-1200-1200-1200-1200-1200-
Using polyamide (PA), polystyrene (PS) is rare. It means wide selection. Mainly use various polyethylene (PE) for inflation forming work. 2年10年3764代 4년 HATF G (1847) 6100-12017 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1201 4000-1200-1200-1200-1200-1200-1200-1200-
Sま上使用なれる森材(材料) Main materials ーンスレシッダ花用するた。 Be sure to use one or more. 1. 創業度初また。 日本語を読むままま。 Be sure to use one or more. 1. 創業度初また少(LDFE) Low density polyethylene (LDFE) 1. 創業度初また少(LDFE) Low density polyethylene (LDFE) 1. 創業度初また少(LDFE) Low density polyethylene (LDFE) 1. 創業度初また少(LDFE) Low density polyethylene (MDFE) 3. 学習医規和エチン(LDFE) High density polyethylene (MDFE) 3. ポリプンE (PDF) Polypropylene (PDF) 5. ポリプンE (PA) Polypropylene (PDF) 5. ポリプンE (PA) Polypropylene (PDF) 5. ポリプンE (PA) Polystrylene (PDC) 9. ポリプンE (PA) Polystrylene (PC) 5. 10.その他のプスチック材料 Other plastic materials 0. パーパンテン、パレケージ、BPTージ、解散を見、パレンテ、ゲライレ、は大、変ポレシチ、ブライレ、は大、変ポロケージ、Water align (MD (A) (Smm) マクロメータ (厚を計)、 ダイロレージ、パレケージ、BPTージ、Water align (MD (A) (Smm) マクロメータ (厚を計)、 ダイロレージ、パレケージ、BPTージ、Remover and (C) (Smm), micrometer (Linkeness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, setel tape, spanner, ring wrench, plers, bush, sufface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors eutiprent, etc. 1. パンロシン・Site (Stat) 520-02012 パンロシン・Site (Stat) Safet (Linkenses gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, stat) and, set (Stat)
Ref 3 5 表代。 Ref 3 5 A Ref 3 5 A Ref 4 A R
Point Substrate Service Point Servic
まちのを読択する とか) Material etc. して、 りまではでして、 ロE Solect は 中 appropriate one.) Be sure to use one or more. 1.低気度がUTチレン(LDPE) Linear low density polyethylene (LDPE) 3.中密度がUTチレン(LDPE) Linear low density polyethylene (LDPE) 3.中密度がUTチレン(LDPE) Medium density polyethylene (LDPE) 3.中密度がUTチレン(LDPE) Medium density polyethylene (LDPE) 3.中密度がUTチレン(LDPE) Medium density polyethylene (LDPE) 3.中密度がUTチレン(LDPE) 1.日、ので 5.ポリプレン(PP) Polypropylene (PP) 6.エブレン・補健CLD、(EVK) FNUPiene-vinyl acetate (EVAC) 7.ポリ歴化にし、(PVC) Polymyl chloride (PA) 5.ポリプトン(PS) 10.その他のプスチッグが料 Other plastic materials 1.1.その低力プスチッグが料 Other plastic materials 1.4.そので 4.1.その低力プスチッグが料 Other plastic materials 1.4.その低力プスチッグの採用 で 4.1.たのしま 2.1.アリング、現取ゲージ、(ATゲージ、バナ、グオハ・グージ、(HTを結: スケール、ノギス(M型/ギス150mm : 最少能取り値0.05mm) マイクロメータ(厚点計)、 ダイヤルゲージ、ハイゲージ、(MVF-ジ、(HTV-ジ、)、(HTを結: スケール、ノギス(M型/ギス150mm : 最少能取り値0.05mm) マイクロメータ(厚点計)、 ダイヤルゲージ、ハイゲージ、(MVF-ジ、(HTV-ジ、)、(HTを結: スケール、ノギス(M型/ギス150mm : 最少能取り値0.05mm) マイクロメータ(厚点計)、 ダイヤルゲージ、ハイゲージ、(HTV-ジ、(HTV-ジ、)、(HTV-ジ、)、(HTV とはつ、(HTV とは)、(HTV とは)、(HTV) 4.1.たのしま (Figet the appropriate one.) 4.1.たのしま 4.1.たのしま 4.1.たのしま 3.2.を差し、 5.2.7.2.2.5.2.5.2.5.5.5.7.2.5.7.5.7.5.7.
こた.) I. (売販売がロチレン (LDPE) Low density polyethylene (LDPE) 2.1. (売販売がロチレン (LDPE) Linear low density polyethylene (LDPE) 2.1. (売販売がロチレン (LDPE) Linear low density polyethylene (LDPE) 3.中商販売がロチレン (MDPE) High density polyethylene (LDPE) 3.中商販売がロチレン (MDPE) High density polyethylene (MDPE) 4.高販販売がロチレン (MDPE) Polypropylene (PP) 5.オリプロビン (PP) Polypropylene (PP) 5.オリプロビン (PP) Polypropylene (PS) 10.その他のガスチック材料 Other plastic materials (税機、蓄工具等 Machines, tools 3.ポルアミド (PA) Polystyrene (PS) 10.その他のガスチック材料 Other plastic materials (税機、蓄工具等 Machines, tools シパ、のころ、やす0. スロド、レンチ、ドライバ、センダホンチ、パンマ、けがきれ、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少装取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計) 、 ダイヤルケッシ、パトゲッシ、原野ゲーン (製造 マロックボンタン・デンイン、サガネレンチ、ブライヤ、はけ、表面運販計 金属製画で、杯, 領水ら、ブラン、カック 、表ちばさみ Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vemier caliper (M type versiter caliper : minimum read/sizes Guidemater, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4. R is possible to use one that has equivalent function.) 1.次改善環
Naterials etc. 1. 出版: (AUF) LUPE) LUPE LUPE 2. U:アー電電炉和JFL/2. (LUPE) LUPE 3. 中速度ポルJFL/2. (LUPE) LUPE 3. 中速度ポルJFL/2. (LUPE) High density polyethylene (LUPE) 3. 中速度ポルJFL/2. (LUPE) High density polyethylene (LUPE) 3. 中速度ポルJFL/2. (LUPE) High density polyethylene (LUPE) 3. 中速度ポルJFL/2. (LUPE) High density polyethylene (LUPE) 5. ポルプロビン (PP) Polypropylene (PP) 6. エチルン 1448C2ル (EVC) Ethylene-vinyl acetate (EVAC) 7. ポル増化ビニル (PVC) Polyvinyl chloride (PVC) 8. ポルプアド (PA) Polyamide (PA) 9. ポルズメン (PS) Polystyrene (PS) 10. その他のプラズチック材料 Other plastic materials 0. 北林、都工具等 Machines, tools 2() 0.23. や19() * パイトゲージ、服務ゲージ、鋼製巻尺、スパキ、メガネレンチ、プライヤ、は力、表面溜度計、金属製直尺. 秤. 鎬々ら、ブラン, かy9(執育は2a) 5() 0.23. や19() * パイケージ、調整券ゲージ、鋼製巻尺、スパキ、メガネレンチ、ブライヤ、は力、表面溜度計、金属製直尺. 秤. 鎬々ら、ブラン, かy9(執育は2a) 5() 0.23. や19() * パイケージ、服務ゲージ、鋼製巻尺、スパキ、メガネレンチ、ブライヤ、は力、表面溜度計、金属製直尺. 秤. 鎬々ら、ブラン, かy9(執責は2a) 4() * パイケージ、服務ゲージ、鋼製巻尺、スパキ、メガネレンチ、ブライヤ、は力、表面溜度計、金属製直尺. 秤. 鎬々ら、ブラン, かy9(執責は2a) 5() * パイ・ジョン, パイケージ、服務ゲージ、鋼製巻尺、スパキ、メガネレンチ、ブライヤ、は力、表面溜度計、金属製造同く. 仟. 鎬々ら、ブラン, かy9(執責は2a) 5() * パイケージ、現象ゲージ、鋼製巻尺、スパキ、メガネレンチ、ブライヤ、は力、表面溜度計、金属製造の.05mm) マイクロメーダ (浮き計) 、 5() * パイケージ、現象ゲージ、観察ゲージ、(AUF) * パイケージ・パーグージ、調整券 * Sterewdriver, center punch, hammer, race knfe, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum * ad value 0.05 mm), micrometer (thickness gauge), dial gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, 5() * パイレージョン成形作業用ライン, 横械、設備等 (1から4.&) * が時間 + 3c * 50.* * * * * * * * * * * * * * * * * * *
UD BS (Select the appropriate one.) 3.中密電ボルエチレン(MDPE) Medium density polyethylene (MDPE) 3.中密電ボルエチレン(MDPE) High density polyethylene (MDPE) 5.ボルプロビン(PP) Polypopylene (PP) 6.エチレン・都設ビニル(EVAC) Ethylene-vinyl acetate (EVAC) 7.ボル増化ビール(PVC) Polysinyl chloride (PVC) 8.ボルプンド(PA) Polysinyl chloride (PA) 9.ボルズチレン(PS) Polysityrene (PS) 10.その他のプラスチック材料 Other plastic materials グボルボール(PVC) Polysityrene (PS) 10.その他のプラスチック材料 Other plastic materials グボルボール(PVC) Polysityrene (PS) 10.その他のプラスチック材料 Other plastic materials グボルボール(PVC) Saguestr, スCJ, やすり、スロヤ、レンチ、ドライバ、センダホンチ、ハンマ、けがき計、スケール、ノチス(M型/ギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 ダイヤリゲージ、ハイトゲージ、現骨ゲージ 環観分 た、スゲホ オン・オン・オ、フィヤ、はが 表面温度計、金属製面尺、秤、調べち、ブラシ、カッター、載ちばさみ Wachine, equipment, etc. to use (Rightightightightightightightightightight
appropriate one.) 4.高密度ボルゴチン> (HDPE) High density polyethylene (HDPE) 5.ボリブにしン (P) Polypropylene (P) 5.ボリン-酢酸ピンル (EVAC) Ethylene-vinyl acetate (EVAC) 7.ポル塩化ビンル (PVC) Polyinyl chloride (PC) 8.ボルブミド (PA) Polyamide (PA) 9.ポルズチレン (PS) Polystyrene (PS) 10.そ0他のブラズチック材料 Other plastic materials であるのあプスチックオメ Other Jastic materials であるのあプスチックオメ Other Jastic materials であるのあプスチックオメ Other Jastic materials のを認います。 なのなのプスチックオメ Other Jastic materials
One.) 5.ポリプロビレシ(PP) Polypropylene (PP) 6.エチレン・情報につい(EVAC) Ethylene-vinyl acetate (EVAC) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) Polypropylene (PP) 8.ポリアミド (PA) Polypropylene (PP) 9.ポリズチレン (PS) Polyprinte (PS) 10.その他のプラスチック材料 Other plastic materials 20歳歳、数工具等 Machines, tools ニッパ、のこ刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライバ、センタポンチ、ハンマ、けがき針、スタール、ノギズ(M型ノギス150mm:最少読取り違の.05mm)マイクロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲーシ、現界ゲーシ、銀路参行、ズノ、メオルレンチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属装道に入手、構成に設計 そものを読択する ならの意見がする wachine, toule equipment, etc. to use (Select the one.) 1.パンの装置・機能等を持つインフレーション成形で業用ライン、機械、設備等(1.か54.必ず使用すること、2.か54.は同等の機能を有するものでもロどする。) 1.パンの装置・機能等を持つインフレーション成形で 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形のマンシー 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形で 2.エアコンガンサー 3.安差装置 3.安差装置 3.gele 4.ft Working stand 製品等のの例 (器 当するものや注 アンコンガンサー 製品等のの (器 当するものや注 アンコンガンサー 製品等ののが (KT 製品等のがびぶ 2.エアコンガンサー 3.gele are given as follows, but these categories are not absolute. 1.や家社長生 2.ボアコンガンサ 3.gele are given as follows, but these categories are not absolute. 1.2、安装置 2.5 Artify devices 4.6 株型 2.6 Working stand
・ ・<
オボ塩化ビニル (PVC) Polyvinyl chloride (PVC) 8.ボリアミド (PA) Polyamide (PA) 9.ボリアミド (PA) Polyatyrene (PS) 10.その他の方えアシウ材料 Other plastic materials (使用する機械、部工具等 Machines, tools ニッパ、のごろ、やすひ、スロヤ、レンチ、ドライパ、センタホンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 グイリがーク、スロヤ、レンチ、ドライパ、センタホンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 ダイヤリがーク、パトゲージ、服界ケージ、観察が上、ジャンマ、レンチ、ドライパ、センタホンチ、バンマ、けがき針、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 ダイヤリがーク、シストゲージ、スロヤ、レンチ、ドライパ、センタホンチ、ノンマ、はがき針、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 ダイヤリがーク、0.50 Polyative マリンのでろ、やすひ、スロヤ、レンチ、ドライバ、センタホンチ、バマ、はかき針、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 グイヤレゲーシ、ハイトゲージ、眼界ケージ、調製を用、スパケ、メガネレンチ、ブライヤ、はけ、美国集訂 (本) (無数)(値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 Wakine, equipment, fet, tools Sufface thermometer, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum Stone (thickness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, ct., is used (thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scisors (Select the appropriate 1nflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.xxxxg器 機能等を取得ってンシーション成形ティン Inflation forming line that has following device, function, etc. 2.Tアコンプレー 3.ge2 表習 Safety devices 4.作業日 Worki
8.ポリアミド (PA) Polyamide (PA) 9.ポリステド (PA) Polyamide (PA) 9.ポリステレン (PS) Polyatyrene (PS) 10.その他のプラスチック材料 Other plastic materials 20機械、部工具等 Machines, tools ニッパ、のご刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライバ、センタボンチ、ハンマ、けが陸針、スケール、ノギス (M型ノギス150mm : 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ (厚さ計)、 ダイヤルグージ、ハイトゲージ、服界ゲージ、鋼製巻尺、スパナ、メガネレンチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製直尺、秤、銀へら、プラシ、カッター、栽与はさみ Wipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum read value 0.05 mm), micrometer (thickness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, surface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors (Select the appropriate one.) Infation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持っインフレーション成形ドチン Infation forming work line, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持っインフレーション成形 Air compressor 3.安全装置 Safety devices 4.作業台 Working stand Warking stand Examples of products etc. 1.2%支援器 Safety devices 4.作業台 Working stand Warking stand Examples of products etc. 1.2%支援器 Safety devices 4.作業台 Packing mater
9.ポリスチレン (PS) Polystyrene (PS) 10.その他のプラスチック材料 Other plastic materials (使用する機械 部工具等 Machines, tools ニッパ、のごみ、やすり、スコヤ、レンチ、ドライバ、センタポンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス(M型ノギス150mm: 最少読取り値0.05mm) マイクロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、限界ゲージ。額要参R、スパト、メガネレジチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製菌(R) 変具等(該当) ダイルゲージ、Nイトゲージ、限界ゲージ。額要参R、スパト、メガネレジチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製菌(R) Stapse (該当) マインパージン、ハイゲージ、限界ゲージ。額要参R、スパト、メガネレジチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製菌(R) Stapse (itel) マインパージン、ハイゲージ、限界ゲージ、額要参R、スパト、メガネレジチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製菌(R) Stapse (itel) マインパージン、パイト、メガネレジチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製菌(R) Stapse (itel) マイン・シンコンパ・ジョン、パイト、メガネレジチ、ブライヤ、はけ、表面温度(R) Viper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum Stapse (itel) マインフレーシン、パート Warface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors warface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors (Select the Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形子グ、引取機、参取機を有すること extrusion machine, die, airing, drawing machine, winding machine 2.エアコンプリ Air compressor 3.安全装置 Safety devices 4.作業台 Working stand Examples of productsetce. 1.空長が料 2.概算のの (i
10.その他のブラスチック材料 Other plastic materials 0.増械、器工具等 Machines, tools ニッパ、のご刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライパ、センタホンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス(M型ノギス150mm:最少読取り値0.05mm)マイクロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、観界ゲージ、観野ゲージ、101トゲージ、医野ゲージ、観野ゲージ、101トゲージ、短野ゲージ、観野ゲージ、101トゲージ、ログロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、眼界ゲージ、観野ゲージ、観野ゲージ、観野ゲージ、観野ゲージ、観野ゲージ、観野、マール、トホールー・、race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum read value 0.05 mm), micrometer (thickness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, suface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors Wachine, equipment, etc. to use 204ンアレーション成形作業用ライン、機械、設備等 (1.から4.必ず使用すること, 2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. one.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. a. アリング、引取機、巻取機を有すること extrusion machine, die, airing, drawing machine, winding machine 2.エアコンプレー 3.安全装置 Safety devices 4.作業台 Working stand Vorking stand 製品砂を加修さめにない、but these categories are not absolute. 1.空をが料 Agricultural film
(①機械、器工具等 Machines, tools ニッパ、のご刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライパ、センタポンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス(M型ノギス150mm:最少読取り値0.05mm)マイクロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲージ、ハイドージ、服界ゲージ、鋼製巻尺、スパナ、メガネレンチ、ブライヤ、はお、表面温度計、金属製直尺、秤、鋼へら、ブラシ、カッター、栽ちばさみ Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum catoxと選択する こと。) Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.) いイドゲージ、服界ゲージ、鋼製巻尺、スパナ、メガネレンチ、ブライヤ、はお、表面温度計、金属製直尺、秤、鋼へら、ブラシ、カッター、栽ちばさみ Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum catoxと選択する c2.) Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.) 0.1/2/2/2/2 Variate thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors 20/2/2/2-ション成形作業用ライン、機械、設備等 (1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等な持つインフレーション成形作業用ライン、機械を動料を有すること Safety devices 4.作業台 Variation forming ine that has following device, function, etc. 製品等の例(該 当するのや選 当するのや選 いたび、ごれらの分類が絶対的なものではない。 Safety devices 4.作業台 Safety devices 4.作業台 2.2mgマノルム Agricultural film Agricultural film Agricultural film Agricultural film
Machines, tools ニッパ、のご刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライバ、センタボンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス(M型ノギス150mm:最少読取り値0.05mm)マイクロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、限界ゲージ、鋼製巻尺、スパナ、メガネレンチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製直尺、秤、鍋べら、ブラシ、カッター、栽ちばさみ Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum atooを選択する c2.) warface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors01/ンフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでもつとする。)02/シフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでもつとする。)1.1次の装置・機能等を持つインフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでもつとする。)1.1次の装置・機能等を持つインフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでもつとする。)1.1次の装置・機能等を持つインフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでもつとする。)1.1次の装置・機能等を持つインフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでもつとする。)2.1次の装置・機能等を持つインフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでものでも
使用する機械 認具等(該当す るちのを選択する こ。)ニッパ、のご刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライバ、センタポンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス(M型ノギス150mm:最少読取り値0.05mm)マイクロメータ(厚さ計)、 ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、限界ゲージ、鋼製巻尺、スパナ、メガネレンチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製直尺、秤、鋼べら、ブラシ、カッター、栽おばさみ Nipper, Saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum read value 0.05 mm), micrometer (thickness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, surface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissorsWachine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.)2/2/フレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること、2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 用flation forming line that has following device, function, etc. 押出し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機を有すること シング・デンレージョン成形すチン製品例をあげるが、ごれらの分類が絶対的なものではない。製品例をあげるが、ごれらの分類が絶対的なものではない。製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。Examples of product set, (Select the appropriate)1. 泡波をする (Select the appropriate)2. アプロングレー (Select the appropriate)2. アプロングレー (Select the appropriate)3. 安全装置 (Select the appropriate)3. 安全装置 (Select the appropriate)3. 安全装置 (Select the appropriate)3. 安全装置 (Select the appropriate)3. 安全装置 (Select the Celect the3. 安全装置 (Select the appropriate)3. 安全装置 (Select the Celect the (Select the Celect the (Select the Celect the (Select the Celect the)3. ケレン (Select the Celect the) </th
使用する機械、 想具等(該当す るものを選択する こと。)ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、限界ゲージ、鋼製巻尺、スパナ、メガネレンチ、ブライヤ、はけ、表面温度計、金属製直尺、秤、鋼べら、ブラシ、カッター、栽ちばさみ Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum cad value 0.05 mm), micrometer (thickness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, surface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissorsWachine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.)2インフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。)1.次の装置・機能等を持うインフレーション成形でキン 押出し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機を有すること 3.安全装置 4.作業台Inflation forming line that has following device, function, etc. mething, drawing machine, winding machine製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples of products etc. (Select the appropriset of the set of the se
Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum Staboを選択する こと。) Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.) Machine, equipment, etc. (Methy etc.) (M
 器具等(該当す るものを選択す るとのを選択する こと。) Nipper, saw, file, square, wrench, screwdriver, center punch, hammer, race knife, scale, Vernier caliper (M type vernier caliper : minimum read value 0.05 mm), micrometer (thickness gauge), dial gauge, height gauge, limit gauge, steel tape, spanner, ring wrench, pliers, brush, surface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors aurface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)
actor (1) actor (1)
こと。) Machine, equipment, etc. to use surface thermometer, metal rule, balance, bronze spatula, brush, cutter, sewing scissors (Select the appropriate one.) 2(メンフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) (Select the appropriate one.) Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. #出し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機を有すること extrusion machine, die, airing, drawing machine, winding machine 2.エアコンプレサー Air compressor 3.安全装置 Safety devices 4.作業台 Working stand 製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples are given as follows, but these categories are not absolute. 1.念装材料 Packing material 2.農業フィルム Agricultural film 2.農業フィルム Other infation form
Machine, equipment, etc. to use ②インフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) (Select the appropriate one.) Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. 2.エアコンプレサー Air compressor 3.安全装置 Safety devices 4.作業台 Working stand 製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples are given as follows, but these categories are not absolute. 1.2度業フィルム Agricultural film 2.農業フィルム Agricultural film
etc. to use (Select the appropriate one.) 2 (ンフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 抑出し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機を有すること 2.エアコンプレサー 3.安全装置 4.作業台 Working stand 製品等の例(該 製品等のの例(該 製品等ののの(該 製品のをあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples of products etc. (Select the 2.農業フィルム Agricultural film
ct. to use Inflation forming work line, machine, facility, etc. (Be sure to use 1 to 4. Regarding 2 to 4, it is possible to use one that has equivalent function.) appropriate one.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. クロー・) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. クロー・) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. クロー・) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. クロー・) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. クロー・) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン Inflation forming line that has following device, function, etc. 2.エアコンプレサー Air compressor 3.安全装置 Safety devices 3.安全装置 Safety devices Vorking stand 製品等の例(該 当するものを選 択すること。) 製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples are given as follows, but these categories are not absolute. 1.包装材料 Packing material Packing material 2.農業フィルム Agricultural film Agricultural film
appropriate one.) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 押出し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機を有すること 2.エアコンプレサー 3.安全装置 4.作業台 製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples of products etc. (Select the 2.度業フィルム 4.アロンプレーション成形ライン 1.1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.2支付料 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 1.2支付料 1.2支付料 2.2 の他の (ス) 2.2 0 ² ((3) 3.2 0
Interview Interview Interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview interview Interview Interview interview Interview Interview Interview interview Interview Interview Interview
2.エアコンプレサー Air compressor 3.安全装置 Safety devices 4.作業台 Working stand 製品等の例(該 当するものを選 択すること。) 製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 Examples are given as follows, but these categories are not absolute. 1.包装材料 Packing material 2.農業フィルム Agricultural film 2.実業用のののクローション 中で知知日 Othern inflation formed extingent
3.安全装置 4.作業台Safety devices Working stand製品等の例(該 当するものを選 択すること。)製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。製品等の例(該 に支払すり製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。ショクものを選 沢すること。)シュクかの クジョーンシン 広び知見 の Other inflation formed entided
4.作業台Working stand製品等の例(該 当するものを選 打すること。)製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。Examples are given as follows, but these categories are not absolute.Examples of products etc. (Select the1.包装材料2.農業フィルムAgricultural film2.食業サロックフレーション 中形制Other inflation formed extingent
製品等の例(該 当するものを選 択すること。) Examples are given as follows, but these categories are not absolute. Examples of products etc. (Select the 2. この他の 公司 ここに 中形制品 Other inflation formed actigles
 当するものを選 訳すること。) Examples are given as follows, but these categories are not absolute. Examples of products etc. (Select the コスの他の (ハコー ション 広び期日) Other inflation formed articles
当するものを選製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。択すること。)Examples are given as follows, but these categories are not absolute.Examples of products etc. (Select the1.包装材料2.農業フィルムOthern inflation formed articles
Examples of products etc. (Select the 1.包装材料 Packing material 2.農業フィルム Agricultural film
products etc. (Select the 2. 震業フィルム Agricultural film
· (Select the 2. 震葉ノイルム Agricultural film
、
one.)
1.搬送作業のみの場合 In case of transportation work only
移行対象職種・ 「 期間」 一種の の の の の の の の の の の の の の の の の の の
作業とはならない 2.押出工程作業のみの場合 In case of extrusion process work only
作業とはならない2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)
作業とはならない2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)Example of4.二次加工工程作業のみの場合In case of secondary working process only
作業とはならない 業務例2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)Example of works which is not eligible4.二次加工工程作業のみの場合In case of secondary working process onlyIn case of no inflation forming lineIn case of no inflation forming line
作業とはならない 業務例2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)Example of works which is not eligible4.二次加工工程作業のみの場合In case of secondary working process onlyis not eligible5.インフレーション成形ラインがない場合In case of no inflation forming line
作業とはならない 業務例2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)Example of works which is not eligible4.二次加工工程作業のみの場合In case of secondary working process onlyIn case of no inflation forming lineIn case of no inflation forming line
作業とはならない 業務例2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)Example of works which is not eligible for the job4.二次加工工程作業のみの場合In case of secondary working process only6.エアリング工程なしのフィルム製造作業In case of no inflation forming line6.エアリング工程なしのフィルム製造作業Film making work without airing processcategories / operations to8.ラミネート加工工程作業のみの場合In case of film processing (used by T-die) onlyIn case of laminate processing onlyIn case of laminate processing only
作業とはならない2.押出工程作業のみの場合In case of extrusion process work only業務例3.発泡スチロール製造作業Expanded polystyrene manufacturing work (by beads method)Example of works which is not eligible for the job categories /4.二次加工工程作業のみの場合In case of secondary working process onlyFilm making work without airing process5.1ンフレーション成形ラインがない場合In case of no inflation forming lineFilm making work without airing processFilm making work without airing processfor the job categories /7.2イルム加工工程(Tダイを使用した)作業のみの場合In case of film processing (used by T-die) only

外国人技能実習機構 英訳 translated by OTIT