

工場板金職種（機械板金作業）

Job category: Factory sheet metal work (Operation: Machine sheet metal operation)

<p>作業の定義 Criteria of Operations</p>	<p>板金加工用機械（パンチングマシン、レーザマシン、ベンディングマシン、シャーリングマシン等）を使用し、金属の平板（厚さ6mm程度まで）で筐体製品・部品を形作る作業をいう。 Use machines for sheet metal work (punching machine, laser machine, bending machine, shirring machine etc.) to form casing products and parts with flat sheet of metal (thickness is up to around six millimeters.)</p>		
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training (i) (1)機械板金加工作業 Machine sheet metal processing work ①機械板金作業の読図と展開図の作成等を含む段取り作業 Arrangements work including reading drawing of machine metal operation and making expansion plan ②板金加工用機械の操作作業 Operating work of machines for processing sheet metal ③板金製品の機械板金加工作業 Sheet metal processing work of sheet metal products ④板金加工用器具の取扱い作業 Handling of tools for processing sheet metal ⑤板金用材料の板取り作業（必要に応じて行う。） plank layout work of material for sheet metal (Carry out as necessary.)</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii) (1)機械板金加工作業 Machine sheet metal processing work ①機械板金作業の読図と展開図の作成等を含む段取り作業 Arrangements work including reading drawing of machine metal operation and making expansion plan ②板金加工用機械の操作及び調整作業 Operating and adjustment work of machines for processing sheet metal ③板金製品の機械板金加工作業 Sheet metal processing work of sheet metal products ④板金加工用器具の取扱い作業 Handling of tools for processing sheet metal ⑤板金加工用金型（※1）及び治具の選択、取扱い及び修正作業 Selecting, handling and modifying work of mold for processing sheet metal (※1) and jig ⑥板金製品のひずみ取り及び変形の修正作業（必要に応じて行う。） Modifying strain and deformation of sheet metal products (Carry out as necessary.) ⑦板金用材料の選択及び板取り作業（必要に応じて行う。） Selecting and plank layout work of material for sheet metal (Carry out as necessary.) ⑧板金製品検査及び板金部品検査作業（必要に応じて行う。） Inspection work of sheet metal products and parts (Carry out as necessary.)</p>	<p>第3号技能実習 Technical Intern Training (iii) (1)機械板金加工作業 Machine sheet metal processing work ①機械板金作業の読図と展開図の作成等を含む段取り作業 Arrangements work including reading drawing of machine metal operation and making expansion plan ②板金加工用機械の操作及び調整作業 Operating and adjustment work of machines for processing sheet metal ③板金製品の機械板金加工作業 Sheet metal processing work of sheet metal products ④板金加工用器具の取扱い作業 Handling of tools for processing sheet metal ⑤板金加工用金型（※1）及び治具の選択、取扱い及び修正作業 Selecting, handling and modifying work of mold for processing sheet metal (※1) and jig ⑥はんだ付け、ろう付け及び溶接(※2)による組立て作業 Assembling work by soldering, brazing, welding (※2) ⑦板金製品のひずみ取り及び変形の修正作業（必要に応じて行う。） Modifying strain and deformation of sheet metal products (Carry out as necessary.) ⑧板金用材料の選択及び板取り作業（必要に応じて行う。） Selecting and plank layout work of material for sheet metal (Carry out as necessary.) ⑨板金製品検査及び板金部品検査作業（必要に応じて行う。） Inspection work of sheet metal products and parts (Carry out as necessary.) ⑩板金用金型及び治具の寿命判定作業（必要に応じて行う。） Life judging work of mold for sheet metal and jig (Carry out as necessary.)</p>
	<p>※1 「動力プレスの金型等の取付け、取外し又は調整の業務」に係る特別教育が必要である。 Special education pertaining to 「works to install, detach and adjust mold of power press etc.」 is necessary. ※2 アーク溶接、ガス溶接の場合は特別教育又は技能講習が必要である。 (参考) 2級実技試験ではスポット溶接作業である。 Special education or skill training is necessary when arc welding, gas welding. (reference) It is spot welding work on Practical Test Grade 2.</p>		
	<p>(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③工場板金職種に必要な整理整頓作業 ④工場板金職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p>	<p>(2) Safety and health work 1. Safety and health education at the time of new employment 2. Inspection work of safety equipment etc. before starting work 3. Organization necessary for factory sheet metal work 4. Safety confirmation work of machine for factory sheet metal work and surrounding 5. Safety inspection work and wearing protective equipment 6. Safety work by using safety devices, etc. 7. Work to prevent hazards in occupational health 8. Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p>	
<p>関連業務、周辺業務（上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。） Related works, peripheral works (Choose what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p>	<p>(1)関連業務 ①曲げ板金作業 ②打出し板金作業 ③数値制御タレットパンチプレス板金作業 ④器具の管理作業 ⑤板金加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 (2)周辺業務 ①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材（材料）の工場内運搬作業 (3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） 上記※に同じ</p>	<p>(1) Related works ① Bending sheet metal work ② Embossing sheet metal work ③ Numerical control turret punch press sheet metal work ④ Management work of instrument tools ⑤ Maintenance and management work of machines for processing sheet metal ⑥ Management work of working process ⑦ Management work of products quality (2) Peripheral works ① Packing and shipping work of products, parts ② Transportation work of material in factory (3) Safety and health operations (operations to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out) Same as ※ above</p>	
<p>使用する素材、材料等（該当するものを選択すること。） Materials etc. to use (Select the appropriate one.)</p>	<p>1.鋼板 steel sheet 2.高張力鋼板 high-tensile steel plate 3.表面処理鋼板 surface-treated steel sheet 4.ステンレス鋼板 stainless steel plate</p>	<p>5.特殊鋼板 special steel plate 6.アルミニウム及びアルミニウム合金板 aluminum and aluminum alloy sheet 7.銅及び銅合金板 copper and copper alloy sheet 8.その他金属板 other metal sheets</p>	

<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.)</p>	<p>1.各種手工具 various hand tools 2.各種電動工具（切断、穴あけ、バフ等） various electronic tools (cutting, drilling, buffing etc.) 3.各種油・空圧工具（切断、穴あけ、バフ等） various oil, air pressure tools (cutting, drilling, buffing etc.) 4.各種測定器（スケール、ノギス、マイクロメータ、すきまゲージ、ハイトゲージ、プロトラクタ等） various measuring tool (scale, Vernier calipers, micrometer, gap gauge, height gauge, protector etc.) 5.万力、定盤、作業台等 vice, surface plate, working stand etc. 6.シャーリングマシン shirring machine 7.パンチングマシン punching machine 8.レーザマシン laser machine</p>	<p>9.タッピングマシン tapping machine 10.カシメマシン caulking machine 11.デバリングマシン deburring machine 12.ベンディングマシン（プレスブレーキ） bending machine (press brake) 13.ベンディングローラー bending roller 14.溶接機（スポット溶接機、アーク溶接機、ガス溶接機、Y A G溶接機等） welding machine (spot welding machine, arc welding machine, YAG welding machine etc.) 15.各種揚重運搬機械 various lifting and transporting machines 16.その他関係機械、器工具 other related machines, instrument tools</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>日本標準産業分類の製造業で生産される機械板金加工の工程を有する製品、部品が該当する。（空調設備、コンピュータ機器、自動販売機、厨房機器、配電盤、ショーケース、スチール家具、事務機器、計測器等の筐体製品・部品がある。） It corresponds to the products and parts that have machine sheet metal working process and manufactured in manufacturing industry of the Japan Standard Industrial Classification. (casing products and parts such as air conditioner, computer equipment, vending machine, kitchen equipment, switchboard, show case, steel furniture, business machine, measuring equipment etc.)</p>	
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1.自動車板金作業 2.自動車修理作業 3.車体（自動車、建設機械等）整備作業 4.建築板金作業 5.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p>	<p>1. Sheet metal work of automobile 2. Repairing work of cars 3. Maintenance work of automobile body (cars, construction machinery etc.) 4. Building sheet metal work 5. In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only.</p>