織布運転(製織工程作業)

Job category: Weaving Operation (Operation: Weaving work)

(Titeria of	準備工程で用意された経糸、緯糸を、「織機」を使って織物組織になるよう「経糸を開口(かいこう)、決められた緯密度(よこみつど)になるよう緯入れ(よこれ)、筬打ち(おさうち)」して織物を作る作業をいう。 Refers to the work to make fabric using weave machines with warps and wefts prepared in the preparation process (sizing and warping work), open between warps (Kaiko), insert wefts so that the density (Yokomitsudo), and beat (Osauchi).		
必須業務(移 行対象職種・作 業で必ず行う業 務) Compulsory works (Works to be essential on the	第1号技能実習 Technical Intern Training (i)	第 2 号技能実習 Technical Intern Training (ii)	
	(1) 製織工程作業 Weaving work ① 始動・停止作業 Start/stop operation of the weaving machine ② 継ぎ・糸切れ処理作業 Treatment for thread connection and broken thread ③ 切卸・運搬作業 Cutting and transportation ④ 機台の見回り作業 Machine patrol work	(1) 製織工程作業 Weaving work ① 始動・停止作業 Start/stop operation of the weaving machine ② 継ぎ・糸切れ処理作業 Treatment for thread connection and broken threads ③ 切卸・運搬作業 Cutting and transportation ④ 機台の見回り作業 Machine patrol work	
	①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③織布運転職種に必要な整理整頓作業 ④織布運転職種の作業用機械及び周囲の 安全確認作業	 (2) Safety and health work ① Safety and health education at the time of new employment, etc. ② Inspection work of safety equipment, etc. before starting work ③ Organizing work necessary for weaving operation job category ④ Safety confirmation work of machines and surroundings for weaving operation job category ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities 	
関連業務、周辺 業務(上記必須 業務に関する技能 等の修得に係る業 務等で該当するも のを選択するこ	①準備工程作業、仕上工程作業 Sizing and ②チーズ運搬作業 Transporta ③クロスロール運搬作業 Transporta	Related works Sizing and warping work, Inspecting work Transportation of Cheese Transportation of Cloth rolls Machine cleaning	
と。)Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related	①作業区分管理作業 ① Work cla ②製品区分管理作業 ② Product ③器工具の管理作業 ③ Manage ④糸、ビーム、資材(糊剤等)の搬送作業 ④ Transpo	Peripheral works ① Work classification management work ② Product category management work ③ Management work of machine tool ④ Transportation work of thread, beam, material (sizing agent etc.) ⑤ Product transportation work	
to acquisition of skills etc. concerning above	安全衛生業務 Safety and health work 上記※と同じ Same as ※ above		
使用する素材、 材料等(該当 するものを選択 すること。) Materials to be used (Select the appropriate one)	 ①共通素材(材料) (一つ以上必ず使用すること。) 1) 天然繊維 1. 植物繊維(綿、麻等) 2. 動物繊維(毛、絹) 2) 化学繊維 1. 再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュプラ) 2. 半合成繊維(アセテート等) 3. 合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3) 繊維長による分類 1. 紡績糸(スパン糸) 2. フィラメント糸(長繊維糸) 	① Common material (material) (Be sure to use at least one.) 1) Natural fiber 1. Plant fiber (cotton, hemp etc.) 2. Animal fiber (wool, silk) 2) Chemical fiber 1. Recycled fiber (rayon, polynosic, cupra) 2. Semi-synthetic fiber (acetate etc.) 3. Synthetic fiber (nylon, polyester, acrylic, etc.) 3) Classification by fiber length 1. Spun yarn (spun yarn) 2. Filament thread (long fiber yarn)	
one)	② 製織工程作業の中間素材(パッケージ) (必ず使用すること。) 織機ビーム(経糸)、パラチーズ・コーンチーズ(緯糸)	② Intermediate material (package) of weaving process work (be sure to use). Weaving machine beam (warp), parallel cheese / cone cheese (weft)	

① 製織工程作業 (織機を必ず使用すること。) 1 Weaving process work (Be sure to use a loom.) 織機(緯入方式(よこいれほうしき)) Looms (weft insertion method (Yokoire Hoshiki)) 1. 有妤式(ゆうひしき) 1. Shuttle type (Yuhi shiki) 使用する機械、 2. Air jet type 2. エアジェット式 器具等(該当 3. レピア式 3. Rapier type するものを選択 4. Gripper shuttle (projectile) type 4. グリッパーシャトル(プロジェクタイル)式 すること。) 5. ウオータージェット式 5. Water jet type Machines, ② 器工具等(必要に応じて使用すること。) equipments, 2 Instrument tools etc. (Use as necessary.) 1. Various tools 1. 各種器工具等 tools etc. to Scissors, drawing-in, viscometer / concentration meter of sizing liquid, ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、 be used クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、 beam truck, cross roll truck, trolley, densimeter (weave density (Select the ルーペ、巻尺、ニッパ、金櫛、空調機械等 measuring instrument), loupe, tape measure, nippers, gold comb, appropriate air conditioning machines, etc. one) 2. 各機械の部品及び付属品等 2. Parts and accessories etc. of each machine リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ Lead, heald, dropper, beam, cloth roller ① 製品の種類(織物の種類) 1) Type of product (kind of fabric) 織物は主たる繊維の種類によって天然繊維織物(綿、毛、麻、絹)、化学繊維織物(レーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 製品等の例 、混紡糸、種類の異なる糸を用いた混交織織物がある。紡績糸で織った織物は短繊維織物、フィラメント糸で織った織物は長繊維織物と呼ばれる。 (該当するもの 織物の主な用途として、衣料用、産業資材用がある。 を選択するこ と。) There are natural fiber woven fabric (made of cotton, wool, hemp, silk), chemical fiber woven fabric (made of rayon, cupra, Examples of nylon, polyester, acrylic, etc.), and blended fiber woven fabric (using different kind of yarn). Woven fabric woven with spun yarn products etc. is called short fiber woven fabric, a woven fabric woven with filament yarn is called long fiber woven fabric. (Select the Main applications of woven fabric are for clothing and industrial materials. appropriate one.) ② 製織工程作業段階での製品(中間製品)・パッケージ **2** Weaving process Product (intermediate product) at the working stage · Package 織物(クロスロール) Textile (Cloth Roll) 移行対象職種•作 業とはならない業務 1. カーペット製造作業 1. Carpet manufacturing operation 例 Example of 2. 経編みニット製造作業 2. Warp knitting manufacturing work works which is 3. 魚網・ネット製造作業 3. Fishing net / net manufacturing work not eligible for 4. ニードル織機作業 4. Needle loom working the job 5. 仕上工程作業専業の場合 5. In the case of finishing work specialty categories /

6. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合

operations to be

shifted

外国人技能実習機構 英訳 translated by OTIT

6. In the case of the above related work and peripheral work only