

アルミニウム圧延・押出製品製造職種(引抜加工作業)

Job category : Aluminium Rolling , Extrusion Product Manufacturing (Operation : Drawn Processing Work)

<p>作業の定義</p>	<p>押出加工あるいは連続鋳造圧延加工により得られた、アルミニウム及びアルミニウム合金の棒、線を用い、元材先端をスウェーピング加工により細径化し、ダイスを通し引き抜くことで細径且つ寸法精度のよい棒・線を加工する作業をいう。 また、技能実習事業場は以下の安全衛生活動が行われている。 1. 安全衛生法令に基づき、従業員の安全と健康の確保を目指した作業管理・健康管理の諸活動の展開。 2. 事業場の安全衛生の方針・目標・計画・組織が明確になっていて、全従業員が参加する活動。</p>	
<p>Criteria of Operation</p>	<p>This operation refers to the work of processing aluminum or aluminum alloy rods and wires obtained by extrusion or continuous minting and rolling to produce high-precision rods or wires with a small diameter through swaging of the tip of the base materials and drawing through dice. And the following safety and health activities need to be conducted at workplaces for technical intern training. 1. Development of various activities of work and health management aiming to secure safe and health of employees based on safety and health acts and regulations. 2. Activities whose Policy, Goal, Plan and Organization for safety and health safety at work place are clarify, and which all employees join.</p>	
<p>必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p style="text-align: center;">第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p> <p>(1)引抜加工作業 Drawn Processing Work ①スウェーピング加工機段取替え作業 Changeover of swaging machine 1. スウェーピングダイス選定と取付け Choice and setup of swaging dice ②スウェーピング加工作業 Swaging work 1. スウェーピング加工機の運転 Operation of swaging machine ③引抜加工機段取替え作業 Changeover of drawing machine 1. 引抜ダイスの選定と取付け Choice and setup of drawing dice ④引抜作業 Drawing Work 1. 引抜加工機の運転 Operation of drawing machine 2. 生産中の品質確認 Quality check during production ⑤生産実績収集作業 Collecting production results 1. 寸法測定結果、不良実績、設備稼働実績の記録 Recording size measurement results, imformation about defevtive products and performance of equipments</p> <p>(2)安全衛生業務 Safety and health work ①雇入れ時の安全衛生教育 Safety and health education at the time of new employment ②作業開始前、作業中の安全装置等の点検作業 Inspection work of safety equipment etc. before and during work. ③作業場の整理整頓清掃 Cleanup and arrangement at work space ④安全保護具の点検・着用 Inspecting and wearing safety protective equipment ⑤安全装置、保護具使用による作業 Work using safety device and protective equipment ⑥異常時の報告 Reporting in case of emergency ⑦非定常作業開始前のKY(危険予知)の完全実施 Full implementation of risk prediction prior to non-routine work ⑧資格要件の確認 Qualification check</p>	<p style="text-align: center;">第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p> <p>(1)引抜加工作業 Drawn Processing Work ①スウェーピング加工機段取替え作業 Changeover of swaging machine 1. スウェーピングダイスの整備 Maintenance of swaging dice 2. スウェーピングダイスの選定と取付け Choice and setup of swaging dice ②スウェーピング加工作業 Swaging work 1. スウェーピング加工機の運転 Operation of swaging machine 2. 設備運転管理(稼働前・運転中の点検) Operation management of equipment (Inspection before and during operation) ③引抜加工機段取替え作業 Changeover of drawing machine 1. 引抜ダイスの整備 Maintenance of drawing dice 2. 引抜ダイスの選定と引抜ダイス取付け精度レベルアップ、及び設備側段取替え作業 High level of choice and setup of drawing dice, and Changeover of equipment ④引抜加工油の循環装置のフィルター更新及び運転監視 Exchange of circulation device filter of drawing oil, operation monitoring ⑤引抜作業 Drawing work 1. 引抜加工機の運転 Operation of drawing machine 2. 生産中の品質確認 Quality check during production 3. 品質低下時の復元・改善対応 Recovery and improvement in case of degradation 4. 設備運転管理(稼働前・運転中の点検) Maintenance of equipment operation (before and during operation) ⑥生産実績収集作業 Collecting production results 1. 寸法測定結果、不良実績、設備稼働実績の記録 Recording size measurement results, imformation about defevtive products and performance of equipments 2. 各データの集約と、グラフ・図を用いた傾向把握 Summarizing each data and grasping trends using graphs and charts</p> <p>(2)安全衛生業務 Safety and health work ①安全衛生教育(定期・都度) Safety and health education (a regular basis, an as-needed basis) ②作業開始前、作業中の安全装置等の点検作業 Inspection work of safety equipment etc. before and during work. ③作業場の整理整頓清掃 Cleanup and arrangement at work space ④安全保護具の点検・着用 Inspecting and wearing safety protective equipment ⑤安全装置、保護具使用による作業 Work using safety device and protective equipment ⑥異常時の報告 Reporting in case of emergency ⑦非定常作業開始前のKY(危険予知)の完全実施 Full implementation of risk prediction prior to non-routine work ⑧資格要件の確認 Qualification check</p>

<p>関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)</p> <p>Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p>	<p>(1)関連業務 Related works</p> <p>①プラグのセット作業 Setting of plugs ②ロール先付作業 Prefixation of rolls ③切断作業 Cutting ④矯正作業 Correcting ⑤工程内検査作業 Process inspection ⑥設備保守・点検作業 Maintenance and inspection of equipments ⑦引抜加工前作業(連続圧延、押出の各本体設備のオペレーションを除く付帯作業) Work prior to drawing (Incidental work except for operation of each main equipment of continuous rolling and extrusion) ⑧引抜加工後作業 Work after drawing</p> <hr/> <p>(2)周辺業務 Peripheral works</p> <p>①材料運搬 Transportation of materials ②残材処理 Processing of residual materials ③治具保守作業 Maintenance of jigs ④屑箱替え作業 Exchange of waste boxes ⑤PC入力、材料表示 Input work, display of materials ⑥治具片付け Cleanup of jigs ⑦床・装置等の清掃 Cleanup of floors and equipments</p> <hr/> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)</p> <p>Safety and health work(operation to be carried out whenever related works and peripheral works are carried out) 上に同じ。 Same as above</p>
<p>使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。)</p> <p>Materials to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>アルミニウム及びアルミニウム合金製の押出棒、連続鋳造圧延棒、連続鋳造圧延線</p> <p>Extrusion rods, continuous cast-rolling rods, continuous cast-rolling wires made from aluminium or aluminium alloy</p>
<p>使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)</p> <p>Machines, equipment, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>引抜加工作業で使用:No.1~No.5 引抜加工前の押出エリアで使用:No.6~12 引抜加工後で仕上げエリアで使用:No.13~27 前工程~仕上げエリア共通して使用:No.28~33</p> <p>No1~No5 : Use for drawn processing work No.6~No.12 : Use for extrusion prior to drawing No.13~No.27: Use for finishing after drawing No.28~No.33: Use from pre-process to finishing</p> <p>1. スウェーピング加工機 2. ロール先付機 3. 引抜加工機 4. 連続伸線機 5. 切断機(引抜材用) 6. ビレット切断機 7. 押出ダイス加熱装置 8. 加熱装置(押出ビレット用) 9. ストレッチ矯正機 10. 切断機(押出材用)</p> <p>1. Swaging machine 2. Roll Prefixation machine 3. Drawing machine 4. Continuous wire drawing machine 5. Cutter (for drawn material) 6. Billet Cutter 7. Extrusion die heater 8. Heater (for extrusion billet) 9. Stretch straightener 10. Cutter (for extrusion material)</p> <p>11. 熱処理炉(押出材用) 12. 押出ダイス洗浄装置 13. 切断機(シャー、スリッター、帯鋸、丸鋸など) 14. ロール矯正機(押出材用) 15. 矯正機(引抜材用) 16. 矯正機(テンションレベラー、ローラーレベラーなど) 17. 穴あけ機 18. 研磨機 19. 洗浄機 20. 端面処理機</p> <p>11. Heat treatment furnace (for extrusion material) 12. Extrusion die cleaning equipment 13. Cutting machine (Shear, Slitter, Band saw, Circular saw Etc.) 14. Roll correcting machine (for extrusion material) 15. Straightening machine (for drawing material) 16. Straightening machine (tension leveler, roller leveler Etc.) 17. Drilling machine 18. Polishing machine 19. Washing machine 20. Edge processing machine</p> <p>21. 曲げ加工機 22. 熱処理炉(引抜材用) 23. 旋盤(引張試験片製作用) 24. フライス盤(引張試験片製作用) 25. 各種検査機器(機械試験機、成分分析器) 26. 表面観察機器(顕微鏡、カメラ) 27. 表面観察用試薬 28. 各種測定器(ノギス、マイクロメーターなど) 29. クレーン(特別教育、技能講習等が必要) 30. 玉掛け用具</p> <p>21. Bending machine 22. Heat treatment furnace (for drawn material) 23. Lathe (for tensile test piece) 24. Milling machine (for tensile test piece) 25. Various inspection equipments (mechanical testing machine, component analyzer) 26. Surface observation equipment (microscope, camera) 27. Reagent for surface observation 28. Various measuring instruments (vernier caliper, micrometer Etc.) 29. Crane (special education and skills training required) 30. Slinging tools</p> <p>31. フォークリフト(特別教育、技能講習等が必要) 32. 保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴、脚絆、手甲など) 33. 各種手工具及び手仕上げ用器工具類</p> <p>31. Forklift (special education and skills training required) 32. Protective equipment (glasses, helmet, safety shoes, hand armer Etc.) 33. Several hand and hand finishing tools</p>

<p>製品等の例(該当するものを選択すること。) Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>引抜棒、引抜線 Drawn bar, Drawn wire</p>	
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1. 鋼材製造作業 Steel manufacturing work 2. 非鉄金属鋳物鋳造作業 Non-ferrous metal casting casting work 3. 鍛造作業 Forging work 4. ダイカスト作業 Die-cast work 5. 普通旋盤作業 General lathe work 6. フライス盤作業 Milling machine work 7. 金属プレス作業 Metal stamping work 8. 陽極酸化処理作業 Anodizing work</p>	<p>9. 機械検査作業 Machine inspection work 10. 機械保全作業 Machine maintenance work 11. 溶接作業 Welding work 12. 金属塗装作業 Metal painting work 13. 工業包装作業 Industrial packaging work 14. プラスチック成形作業 Plastic molding work 15. 電子・電気機器組立作業 Electronic and electrical equipment assembly work 16. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 In case of above related or peripheral work only</p>