

木材加工職種(機械製材作業)
Job Category : Wood processing (Operation : Sawing Work)

<p>作業の定義 Criteria of operation</p>	<p>製材機械を使用し、木材を木取りして製材、仕上げ、検査を行い、製材品を製造する作業をいう。 This Operation refers to de log or lumber conversion, finishing and inspection using lumber machine, and to produce lumbers. ※技能実習生を受け入れる事業所においては、「農林水産業・食品産業の作業安全のための規範（個別規範：木材産業）事業者向け」（令和3年2月26日付け2林政産第168号林野庁長官）に基づく取組が行われていることを要件とする。 * The offices that accept technical intern trainees are required to do the initiatives based on “The standards of safety work for Agriculture, forestry and fisheries, and Food industry (individual standard: wood industry) for business operators” (Date 26, Feb., 2021 '2 by the secretary of forestry agency) 当該取組状況について、一般社団法人全国木材組合連合会の確認を受けた者であること。 Regarding to the initiatives above, it should be what got checked by Japan Federation of Wood-industry Associations.</p>	
<p>必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p style="text-align: center;">第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p> <p>(1)機械製材作業 Machine lumber work ・製材作業 Lumber work (ア)製材機械の作業前点検 (A) Pre-work inspection of lumber machines 1. 製材機械の異物確認及び除去 Check and removal of foreign objects in lumber machines 2. 製材機械の消耗品の確認及び補充 Check and replenish of consumables of lumber machines 3. 製材機械の油圧・空気圧の確認及び補充 Check and replenish of hydraulics and pneumatics of lumber machines 4. 製材機械の切削部品の摩耗度・テンションの確認 Check of abrasion degree and tension of cutting parts of lumber machines 5. のこ歯の装着状態の確認 Check of installation status of saw-blades of lumber machines 6. 粉塵ダクト・エアコンプレッサーの稼働 Operation of dust ducts and air compressors 7. 製材機械の動作確認 Validation of lumber machines 8. 作業確認後の報告 Report after operation confirming</p> <p>(イ)のこ入れ作業 (B) Sawing work ・丸太からあらかじめ挽いておいた材を更に細分するためののこ入れ作業 * Sawing work to subvide pre-sawn logs ※ 背板から耳付き板までののこ入れ作業と耳付き板から板材までののこ入れ作業 * Sawing work from back-board to board with edge, and sawing work from board with edge to board.</p> <p>② 製材品の検査 Lumber products inspection ・規格寸法の検査 Standard size inspection</p>	<p style="text-align: center;">第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p> <p>(1)機械製材作業 Machine lumber work ・製材作業 Lumber work (ア)製材機械の作業前点検 (A) Pre-work inspection of lumber machines 1. 製材機械の異物確認及び除去 Check and removal of foreign objects in lumber machines 2. 製材機械の消耗品の確認及び補充 Check and replenish of consumables of lumber machines 3. 製材機械の油圧・空気圧の確認及び補充 Check and replenish of hydraulics and pneumatics of lumber machines 4. 製材機械の切削部品の摩耗度・テンションの確認 Check of abrasion degreeless and tension of cutting parts of lumber machines 5. のこ歯の装着状態の確認 Check of installation status of saw-blades of lumber machines 6. 粉塵ダクト・エアコンプレッサーの稼働 Operation of dust ducts and air compressors 7. 製材機械の動作確認 Validation of lumber machines 8. 定期メンテナンス作業 Periodic maintenance work 9. 作業確認後の報告 Report after operation confirming</p> <p>(イ)木取り方法の確認 (B) Confirmation of log or lumber conversion method 1. 元口・末口の確認 Check of the Suekuchi/Motokuchi 2. 木表・木裏の確認 Check of the outside surface and the inside surface 3. 木取り方法の決定 Deciding the log or lumber conversion method 4. 製材品の使用用途の確認 Check of the use of lumber products 5. 製材品規格の確認 Check of the standards of lumber products 6. 製材機械の条件設定作業 Setting the conditions of lumber machines</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <p>Motokuchi : The cut end (part on) of the log <u>near</u> from ground. Suekuchi : The cut end (part on) of the log <u>far</u> from ground</p> </div> <p>(ウ)のこ入れ作業 (C) Sawing work 1. 原材料の搬送作業 Carriage work of raw materials 2. 丸太からあらかじめ挽いておいた材を更に細分するためののこ入れ作業 * Sawing work to subvide pre-sawn logs ※ 背板から耳付き板までののこ入れ作業と耳付き板から板材までののこ入れ作業 * Sawing work from back-board to board with edge, and sawing work from board with edge to board. ※ 角材(サイズが大きく丸太に近いタイコ材を含む)や板材の のこ入れ作業で第1号で行った作業を含む。 * Sawing work of Rectangular lumber (including large round lumbers of closer to log), and board, including the work done in Technical Intern Training (i).</p> <p>② 製材品の検査 Lumber products inspection 1. 規格寸法の検査 Standard size inspection 2. 欠点の検査 Defects inspection</p>

	<p>(2)安全衛生業務 Safety and health work</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 Safety and health education at the time of employment, etc.</p> <p>②作業開始前の保護具の着用と服装の点検 Check of protective gear wearing and cloth before work</p> <p>③機械製材作業に必要な整理整頓 Necessary tidy and in order for machine lumber work</p> <p>④製材作業時の機械設備及び周囲の安全確認 Safety checks of machinery equipment and surroundings on lumbering work</p> <p>⑤安全装置の使用等による安全な作業 Safety work using safety equipments and others</p> <p>⑥労働衛生上の有害性を防止するための作業 Work to prevent occupational health hazards</p> <p>⑦異常時の応急措置の習得 Learning first aid measures in case of abnormality</p>	<p>(2)安全衛生業務 Safety and health work</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 Safety and health education at the time of employment, etc.</p> <p>②作業開始前の保護具の着用と服装の点検 Check of protective gear wearing and cloth before work</p> <p>③機械製材作業に必要な整理整頓 Necessary tidy and in order for machine lumber work</p> <p>④製材作業時の機械設備及び周囲の安全確認 Safety checks of machinery equipment and surroundings on lumbering work</p> <p>⑤安全装置の使用等による安全な作業 Safety work using safety equipments and others</p> <p>⑥労働衛生上の有害性を防止するための作業 Work to prevent occupational health hazards</p> <p>⑦異常時の応急措置の習得 Learning first aid measures in case of abnormality</p> <p>*使用する丸のこ盤や帯のこ盤の種類(板材、正角や平角に製材する用途で用いられる機械)が増加するため、安全衛生作業のうち、④～⑦については、それぞれ追加された機械にかかる内容を追加する。 Since the type of circular saws or band saws (machines used for board, or lumber with square or rectangular cross-section) will increased, regarding to ④ to ⑦, items related to the added machines will be individually added within the safety and health operations.</p>
<p>関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)</p> <p>Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p>	<p>(1)関連業務 Related works</p> <p>①丸太、製材品、端材の運搬作業 Carriage work of logs, lumber and mill ends</p> <p>②運搬機械装置の取り扱い作業 Handling work for conveyor equipment</p> <p>③選木・剥皮作業 Scanning log /Peeling work</p> <p>④製材品の結束・梱包作業 Bundling/packing work of lumber</p> <p>⑤端材の処理作業 Disposal work of mill ends</p>	<p>(2)周辺業務 Peripheral works</p> <p>①端材の段積み作業 Stacking work of mill ends</p> <p>②製材品の保管作業 Storage wrok of lumber products</p> <p>③製材品の出荷作業 Shipping work of lumber products</p> <p>④掃除作業 Cleaning work</p> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) Safety and health work(operation to be carried out whenever related works and peripheral works are carried out)</p> <p>関連業務・周辺業務についても、事業所で行われる業務の一つであることから、必須業務と同様に作業安全に関する研修・教育を行う。関連業務の運搬作業については、作業計画書の作成、運行経路の表示などの対策を行う。</p> <p>Since related and peripheral operations are also part of the business plant's tasks, training / education of safety work should be implemented as same as compulsory works. Regarding to related work of carriage, countermeasures such as creating task plans, displaying operation routes and others should be implemented.</p>
<p>使用する素材、材料等 Materials to be used</p>	<p>(1)原材料(スギ、ヒノキ、カラマツ、エゾマツ、トドマツ、その他針葉樹、広葉樹)</p> <p>①丸太 ②その他</p> <p>i)背板 ii)タイコ材 iii)耳付き材 iv)板材 v)角材</p>	<p>Raw materials (Cedar, Cypress, Japanese larch, Yezo spruce (Picea jezoensis), Abies sachalinensis, , other conifer / broad leaf trees)</p> <p>① Logs ② Others i) Backboard ii) Round lumber iii) Lumber with edge iv) Board v) Rectangular lumber</p>
<p>使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)</p> <p>Machines, equipment, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>(1)製材機械 Lumber machine</p> <p>①帯のこ盤 Band sawing machine</p> <p>②丸のこ盤 Round sawing machine</p> <p>(2)関連機械 Related machine</p> <p>①集塵ダクト Dust collection duct</p> <p>②エアコンプレッサー Air compressor</p> <p>③レーザーマーカ Laser marker</p> <p>④のこ(チェーンソー含む) Saw (including Chainsaw)</p> <p>⑤選木機 Log scanner</p> <p>⑥バーカー Barker</p>	<p>(3)器具類・消耗品類 Tools, Consumables</p> <p>①のこ歯 Saw tooth</p> <p>②コンベックス Convex</p> <p>③木材チョーク Lumber chalk</p> <p>④タッカ Tucker</p> <p>⑤ノギス Caliper</p> <p>⑥運搬機械装置(送材機) Lumber feeder</p> <p>⑦直定規 Straightedge</p> <p>⑧鋼鉄製巻尺 Steel tape measure</p> <p>⑨清掃用具 Cleaning tools</p> <p>⑩結束テープ Bundling tape</p> <p>⑪梱包用品 Packing tools</p> <p>⑫潤滑油 Lubricant</p> <p>(4)運搬機械 Carriage machine</p> <p>・フォークリフト(特別教育又は技能講習が必要) Forklift (special education or skills training course required)</p>
<p>製品等の例 Examples of products etc.</p>	<p>板類、角類 Board, rectangle lumber</p> <p>(用途別製材品の使用例) (Examples of sawmill products by application)</p> <p>(1)建築用材 construction materials</p> <p>①構造用(梁材、柱材、間柱) ① For structure (Beam, Pillar, Stud)</p> <p>②造作用(化粧用) 腰板、床板、羽目板、巾木 ② For molding (for decorative) wainscot, floorboard, lining board, Skirting Board</p>	<p>(2)土木用材 工事現場足場材、タイコ材、とがし杭 For civil engineering Scaffold materials for construction sites, Round lumber, TOGASHI stake</p> <p>(3)建具、家具、木工 Fittings, Furniture, Woodworking</p> <p>(4)梱包、パレット用材 For packing or pallet materials</p> <p>(5)チップ、おが粉 Chip, Sawdust</p>
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>(1)上記の関連業務及び周辺作業のみの場合 In case of above related or peripheral work only</p> <p>(2)積層接着作業 Lamination bonding work</p>	