

紡績運転（前紡工程作業）

Job category: Spinning Operation (Operation: Pre-spinning work)

<p>作業の定義 Criteria of Operation</p>	<p>綿状の繊維を解きほくし、短い繊維や夾雑物を取り除き、繊維の平行度、均整物を向上させてスライバーとし、さらに粗糸にする（中間製品を作る工程で、精紡工程の前段階工程）作業をいう。 Unwinding the cotton-like fibers, removing short fibers and foreign substances, improving the parallelism and uniformity of the fibers to form a sliver and further making it into a roving (in the process of preparing an intermediate product, a preliminary step of the spinning step) Work.</p>					
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p> <p>(1) 前紡工程作業 (1) Pre-spinning work</p> <p>① 始動・停止作業 ① Start / stop operation 1. 始動・停止の操作作業 1. Operation work for start/stop</p> <p>② 継ぎ・交換作業 ② Seams(Connection) and replacement work 1. 繊維束継ぎ・交換作業 1. Fiber bundle connecting and replacement work</p> <p>・スライバー(及びラップ、粗糸)継ぎ・交換作業 ・Sliver(wrap and roving)connecting and replacement work</p> <p>③ パッケージ交換作業 ② Package replacement work 1. パッケージ交換作業 1. Package replacement work</p> <p>・ケンス(及びボビン)交換作業 ・Cans(and bobbins)replacement work</p> <p>④ 供給作業 ③ Supply work 1. 繊維束供給作業 (単品種・1機種) 1. Fiber bundle supply work (single type/one model)</p> <p>⑤ 異常時の処理判断作業 ⑤ Process judgment in case of abnormality 1. 不安全行動・状態の把握 1. Understanding unsafe behavior / conditions</p> <p>・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握 ・ Understanding dangerous areas through danger prediction training</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p> <p>(1) 前紡工程作業 (1) Pre-spinning work</p> <p>① 始動・停止作業 ① Start / stop operation 1. 始動・停止の操作作業 1. Operation work for start/stop</p> <p>2. 異音・異臭・表示灯のチェック作業 2. Checking abnormal noise, odor, and indicator light</p> <p>② 継ぎ・交換作業 ② Seams(Connection) and replacement work 1. 繊維束継ぎ・交換作業 1. Fiber bundle connecting and replacement work</p> <p>・スライバー(及びラップ、粗糸)継ぎ・交換作業 ・Sliver(wrap and roving)connecting and replacement work 2. 段取修正作業 2. Correcting planning</p> <p>③ パッケージ交換作業 ② Package replacement work 1. パッケージ交換作業 1. Package replacement work</p> <p>・ケンス(及びボビン)交換作業 ・Cans(and bobbins)replacement work 2. 段取・仕掛作業 2. Planning / Device work</p> <p>④ 供給作業 ③ Supply work 1. 繊維束供給作業 (単品種・1機種) 1. Fiber bundle supply work (single type/ one model)</p> <p>⑤ 異常時の処理判断作業 ⑤ Process judgment in case of abnormality 1. 不安全行動・状態の把握 1. Understanding unsafe behavior / conditions</p> <p>・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 ・ Understanding dangerous areas and predicting danger through danger prediction training</p>	<p>第3号技能実習 Technical Intern Training (iii)</p> <p>(1) 前紡工程作業 (1) Pre-spinning work</p> <p>① 始動・停止作業 ① Start / stop operation 1. 始動・停止の操作作業 1. Operation work for start/stop</p> <p>2. 異音・異臭・表示灯のチェック作業 2. Checking abnormal noise, odor, and indicator light 3. 紡出不可時の停止作業と関係者への連絡作業 3. Stopping work when spinning twist is not possible and reporting to related parties</p> <p>② 継ぎ・交換作業 ② Seams(Connection) and replacement work 1. 繊維束継ぎ・交換作業 (多素材・多番手・多銘柄を含む) 1. Fiber bundle connecting and replacement work(including multi-material, multi-count, multi-brand) 2. 再用綿処理作業 2. Reuse cotton processing work</p> <p>③ パッケージ交換作業 ② Package replacement work 1. パッケージ交換作業 (多素材・多番手・多銘柄を含む) 1. Package replacement work (including multi-material, multi-count, multi-brand) 2. 収容量調整段取作業 2. Capacity adjustment setup work</p> <p>④ 供給作業 ③ Supply work 1. 繊維束供給作業 (同時単品種・複数機種) 1. Fiber bundle supply work (Simultaneous single type / multiple models) 2. 消耗部品交換作業 (必要によりローラー交換) 2. Consumable parts replacement work (Replace roller if necessary)</p> <p>⑤ 点検作業 ⑤ Inspection work 1. 巡回による不良箇所の処置作業 (供給部、作用部、紡出部、収容部) 1. Treatment work for defective areas by patrol (supply area, action area, spinning area, accommodating area) 2. 紡出状況の確認作業 2. Checking the spinning status</p> <p>3. 機械動作の異常・品質異常時の機台停止処置と関係者への連絡作業 3. Treatment to stop the machine and reporting to related parties when the machine operation is abnormal/the quality is abnormal</p> <p>⑥ 試験・測定作業 ⑥ Test /measurement work 1. 繊維束の量目測定作業 1. Fiber bundle weight measurement work</p> <p>⑦ 異常時の処理判断作業 ⑤ Process judgment in case of abnormality 1. 不安全行動・状態の把握及び対処 ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 1. Understanding and handling unsafe behavior/conditions ・ Understanding dangerous areas, predicting danger and establishing countermeasures through danger prediction training</p>			
<p>関連業務、周辺業務 (上記必須業務に関する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。) Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc concerning above essential tasks.)</p>	<p>(2)安全衛生業務 (2) Safety and health work</p> <p>① 雇入れ時等の安全衛生教育 ① Safety and health education at the time of new employment ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ② Inspection work of safety equipment etc before starting work ③ 紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ③ Cleaning work required for spinning operation job category ④ 紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ④ Safety confirmation work for work machinery and surroundings of spinning operation job category</p> <p>※ ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業 ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p> <p>(1)関連業務 (1) Related works</p> <p>① 精紡工程作業 ① spinning work process ② 巻糸工程作業 ② Winding process work ③ 合ねん糸工程作業 ③ twisted yarn process work ④ ケンス運搬作業 ④ can transporting work ⑤ 機台清掃作業 ⑤ Machine stand cleaning operation</p> <p>(2)周辺業務 (2) Peripheral works</p> <p>① 製品区分管理作業 ① Product category management work ② 品質維持管理作業 ② Quality maintenance work ③ 器具の管理作業 ③ Management work of machine tool ④ 前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ④ Transport work of intermediate material in the previous process and own process ⑤ 製品の搬送作業 ⑤ Product transportation work</p> <p>(3)安全衛生業務 (3) Safety and health work 上記※と同じ Same as ※ above</p>					
<p>使用する素材、材料等 (該当するものを選択すること。) Materials to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>前紡工程作業 (一つ以上使用すること。) ① 原綿 (混打綿機) ② ラップ・タフト (梳綿機 (カード)) ③ カードスライバー → ラップ (精梳綿機 (コーマ)) ④ スライバー (練糸機) ⑤ スライバー (粗紡機)</p> <p>Pre-spinning work (use more than one.) ① raw cotton (Opening and picking machines) ② Lap・Taft (carding machine (card)) ③ Card Sliver → Wrap (Combing Machine (Comber)) ④ Sliver (drawing frame) ⑤ Sliver (roving frame)</p>					

<p>使用する機械、設備、器具等（該当するものを選択すること。） Machines, equipments, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>① 前紡工程作業用機械等（一つ以上必ず使用すること。）</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 梳綿機（カード） 2. 練条機 3. 精梳綿機（コーマ） 4. 粗紡機 <p>および各機械の付属装置等</p> <p>② 器具等（必要に応じて使用すること。）</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 各種器具等 <p>ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 各機械の各種付属品等 	<p>① Pre-spinning process Work machine, etc. (Be sure to use at least one.)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Carding machine (card) 2. Drawing frame 3. Combing machine (Comber) 4. Roving frame <p>And attached equipment etc. of each machine</p> <p>② Instrument tools etc. (Use as necessary.)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Various tool <p>Cans, bobbins, transport vehicles, drum scissors, scissors, hand brushes, spanners, etc.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Various accessories etc. of each machine <p>※混打綿機は、機械化されて単純作業部分が多いため対象外とする。 * The opening and picking machines are out of scope because it is mechanized and has many simple work.</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>① 紡績糸</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 天然繊維糸（綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等） 2. 化学繊維糸（スフ糸、合成繊維紡績糸） 3. 意匠糸（ファンシーヤーン） 4. 混紡糸（綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等） 5. 複合糸（コアヤーン） 6. ねん糸（紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸） 7. ウーリー加工糸（合成繊維フィラメント糸） <p>② 工程段階での製品（中間製品）</p> <p>前紡工程（スライバー、ラップ、粗糸（篠巻））</p>	<p>① Spun yarn</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Natural fiber yarn (cotton yarn, worsted yarn, woven yarn, hemp yarn, silk spun etc.) 2. Chemical fiber yarn (spun rayon yarn, synthetic fiber spun yarn) 3. Design thread (fancy yarn) 4. Blended yarn (cotton · polyester, cotton · hemp, wool · acrylic etc.) 5. Composite yarn (core yarn) 6. Twist yarn (spun yarn / raw silk or synthetic fiber filament yarn) 7. Woolly processed yarn (synthetic fiber filament yarn) <p>② Products at the process stage (intermediate products)</p> <p>Pre-spinning process (sliver, wrap, roving (sliver bobbin))</p>
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. カーペット製造作業 1. Carpet manufacturing operation 2. 化学繊維製造・製糸作業のみの場合 2. Case of only chemical fiber production / spinning work 3. 網・綱（紐、ロープ）製造作業 3. Manufacturing work of net / rope (string, rope) 4. 製綿業作業 4. Plowing work 5. 不織布製造作業 5. Nonwoven fabric manufacturing operation 6. 反毛作業（一部前紡機と類似した機構を有する機械を使用するが、精紡工程の前工程となっていない場合） 6. Recarding work (when using a machine with mechanism similar to some pre-spinning process machine, but not the previous process of spinning) 7. 紡績仕上用でない巻糸機を使用する作業 7. Work using the yarn winding machine not for spin finish 	<ol style="list-style-type: none"> 8. 巻糸工程が精紡工程の後工程となっていない作業 8. Work in which the yarn winding process is not a post process of the spinning process 9. 前紡工程における混打綿機運転作業のみの場合 9. Only in case of operation of mixed cotton aircraft in the pre-spinning process 10. 合ねん糸工程作業において、ねん糸機の運転を伴わない（合糸作業、巻き返し作業のみ）作業 10. In the twisted yarn process work, it does not involve the operation of the twister machine (only for the threading operation and the rewinding operation) 11. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 11. In the case of only the above related work and peripheral work