

織布運転 (製織工程作業)

Job category: Weaving Operation (Operation: Weaving work)

<p>作業の定義 Criteria of Operation</p>	<p>準備工程で用意された経糸、緯糸、「織機」を使って織物組織になるよう経糸を開口 (かいこう)、決められた緯密度 (よこみつ) になるよう緯入れ (よこいれ)、筈打ち (おさうち) して織物を作る作業をいう。 Refers to the work to make fabric using weave machines with warps and wefts prepared in the preparation process (sizing and warping work), open between warps (Kaiko), insert wefts so that the density (Yokomitsudo), and beat (Osuchi).</p>		
<p>必須業務 (移行対象職種・作業で必ず行う業務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p> <p>(1) 製織工程作業 (1) Weaving work</p> <p>① 始動・停止作業 ① Start/stop operation of the weaving machine 1. 織機の始動・停止基本作業 1. Basic work for start/stop operation of the weaving machine</p> <p>② 縦ぎ・糸切れ処理作業 ② Treatment for thread connection and broken threads 1. 経糸縦ぎ・緯糸縦ぎ作業 1. Connecting work for warps and wefts</p> <p>③ 切卸・運搬作業 ③ Cutting and transportation 1. 反物切卸作業 1. Cutting fabric</p> <p>④ 機台見回り作業 ④ Patrol for checking machines 1. 運転状況の確認作業 1. Operation status confirmation work</p> <p>⑤ 異常時の処理判断作業 ⑤ Process judgment in case of abnormality 1. 不安全行動・状態の把握 1. Understanding unsafe behavior / conditions ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握 1. Understanding dangerous areas through danger prediction training</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p> <p>(1) 製織工程作業 (1) Weaving work</p> <p>① 始動・停止作業 ① Start/stop operation of the weaving machine 1. 織機の始動・停止基本作業 (作業状態や周囲の状況確認含む) 1. Basic work for start/stop operation of the weaving machine (Including checking work status and surrounding conditions)</p> <p>② 縦ぎ・糸切れ処理作業 ② Treatment for thread connection and broken threads 1. 経糸縦ぎ・緯糸縦ぎ作業 1. Connecting work for warps and wefts</p> <p>③ 切卸・運搬作業 ③ Cutting and transportation 1. 運搬車・クロスローラの準備作業 1. Preparation work for truck and cross roller 2. 反物切卸・運搬作業 2. Cutting cloth and transportation</p> <p>④ 機台見回り作業 ④ Patrol for checking machines 1. 運転状況の確認作業 1. Operation status confirmation work 2. 異常時の処理作業 2. Treatment work in case of abnormality</p> <p>⑤ 異常時の処理判断作業 ⑤ Process judgment in case of abnormality 1. 不安全行動・状態の把握 1. Understanding unsafe behavior / conditions ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知 1. Understanding dangerous areas and predicting danger through danger prediction training</p>	<p>第3号技能実習 Technical Intern Training (iii)</p> <p>(1) 製織工程作業 (1) Weaving work</p> <p>① 始動・停止作業 ① Start/stop operation of the weaving machine 1. 織機の始動・停止基本作業 (作業状態や周囲の状況確認含む) 1. Basic work for start/stop operation of the weaving machine (Including checking work status and surrounding conditions) 2. 機械動作の異常の有無判断と上司及び保全係への連絡作業 2. Judgment of the presence or absence of abnormal machine operation and reporting to superiors and maintenance staff</p> <p>② 縦ぎ・糸切れ処理作業 ② Treatment for thread connection and broken threads 1. 経糸縦ぎ・緯糸縦ぎ作業 1. Connecting work for warps and wefts 2. 糸切れ原因把握及び対処作業 (差別化品を含む) 2. Understanding the cause of broken thread and treatment (including differentiated products)</p> <p>③ 切卸・運搬作業 ③ Cutting and transportation 1. 運搬車・クロスローラの準備作業 1. Preparation work for truck and cross roller 2. 反物切卸・運搬作業 2. Cutting cloth and transportation</p> <p>④ 機台見回り作業 ④ Patrol for checking machines 1. 多品種における運転状況の確認作業と処置作業 1. Operation status confirmation work and treatment work for multi-product 2. 異常時の処理作業 2. Treatment work in case of abnormality 3. 機械動作異常の処置判断と上司及び生産ラインへの連絡作業 3. Judgment of treatment of machine operation abnormality and reporting to superior and production line</p> <p>⑤ 織前点検作業 ⑤ Inspection work before weaving 1. 織前布面点検作業 1. Inspection work of cloth surface before weaving</p> <p>⑥ 異常時の処理判断作業 ⑥ Process judgment in case of abnormality 1. 不安全行動・状態の把握及び対処 1. Understanding and handling unsafe behavior/conditions ・危険予知トレーニングによる危険箇所の把握と危険予知及び対策樹立 1. Understanding dangerous areas, predicting danger and establishing countermeasures through danger prediction training</p>
	<p>(2) 安全衛生業務</p> <p>① 雇入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ 織布運転職種に必要な整理整頓作業 ④ 織布運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業</p>	<p>(2) Safety and health work</p> <p>① Safety and health education at the time of new employment, etc. ② Inspection work of safety equipment, etc. before starting work ③ Organizing work necessary for weaving operation job category ④ Safety confirmation work of machines and surroundings for weaving operation job category ※ ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ Work to prevent hazards in occupational health ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p>	
<p>関連業務、周辺業務 (上記必須業務に関する技能等の修得に係る業務等該当するものを選択すること。) Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above)</p>	<p>(1) 関連業務 ① 準備工程作業、仕上工程作業 ② チーズ運搬作業 ③ クロスローラ運搬作業 ④ 機台清掃作業</p> <p>(2) 周辺業務 ① 作業区分管理作業 ② 製品区分管理作業 ③ 器具の管理作業 ④ 糸、ビーム、資材 (糊剤等) の搬送作業 ⑤ 製品の搬送作業</p> <p>(3) 安全衛生業務 上記※と同じ</p>	<p>Related works Sizing and warping work, Inspecting work Transportation of Cheese Transportation of Cloth rolls Machine cleaning</p> <p>Peripheral works ① Work classification management work ② Product category management work ③ Management work of machine tool ④ Transportation work of thread, beam, material (sizing agent etc.) ⑤ Product transportation work</p> <p>Safety and health work Same as ※ above</p>	
<p>使用する素材、材料等 (該当するものを選択すること。) Materials to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>① 共通素材 (材料) (一つ以上必ず使用すること。) 1) 天然繊維 1. 植物繊維 (綿、麻等) 2. 動物繊維 (毛、絹) 2) 化学繊維 1. 再生繊維 (レーヨン、ポリノック、キュプラ) 2. 半合成繊維 (アセテート等) 3. 合成繊維 (ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3) 繊維長による分類 1. 紡績糸 (スパン糸) 2. フィラメント糸 (長繊維糸)</p> <p>② 製織工程作業の中間素材 (パッケージ) (必ず使用すること。) 織機ビーム (経糸)、パラチーズ・コンチーズ (緯糸)</p> <p>① Common material (material) (Be sure to use at least one.) 1) Natural fiber 1. Plant fiber (cotton, hemp etc.) 2. Animal fiber (wool, silk) 2) Chemical fiber 1. Recycled fiber (rayon, polynosic, cupra) 2. Semi-synthetic fiber (acetate etc.) 3. Synthetic fiber (nylon, polyester, acrylic, etc.) 3) Classification by fiber length 1. Spun yarn (spun yarn) 2. Filament thread (long fiber yarn)</p> <p>② Intermediate material (package) of weaving process work (be sure to use). Weaving machine beam (warp), parallel cheese / cone cheese (weft)</p>		

<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machines, equipments, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>① 製織工程作業（織機を必ず使用すること。） 織機（挿入方式（よこいれほしき）） 1. 有射式（ゆひしき） 2. エアジェット式 3. レピア式 4. グリッパシャトル（プロジェクトル）式 5. ウォータージェット式</p> <p>② 器具等（必要に応じて使用すること。） 1. 各種器具等 ハサミ、経渡し、糖液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、テンシメータ（織物密度測定器）、ルーペ、巻尺、ニッパ、金櫛、空調機械等</p> <p>2. 各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ</p>	<p>① Weaving process work (Be sure to use a loom.) Looms (weft insertion method (Yokoire Hoshiki)) 1. Shuttle type (Yuhi shiki) 2. Air jet type 3. Rapiert type 4. Gripper shuttle (projectile) type 5. Water jet type</p> <p>② Instrument tools etc. (Use as necessary.) 1. Various tools Scissors, drawing-in, viscometer / concentration meter of sizing liquid, beam truck, cross roll truck, trolley, densimeter (weave density measuring instrument), loupe, tape measure, nippers, gold comb, air conditioning machines, etc.</p> <p>2. Parts and accessories etc. of each machine Lead, heald, dropper, beam, cloth roller</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>① 製品の種類（織物の種類） 織物は主たる繊維の種類によって天然繊維織物（綿、毛、麻、絹）、化学繊維織物（レーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等）、混紡糸、種類の異なる糸を用いた混交繊維織物がある。紡績糸で織った織物は短繊維織物、フィラメント糸で織った織物は長繊維織物と呼ばれる。 織物の主な用途として、衣料用、産業資材用がある。 There are natural fiber woven fabric (made of cotton, wool, hemp, silk), chemical fiber woven fabric (made of rayon, cupra, acetate, nylon, polyester, acrylic, etc.), and blended fiber woven fabric (using different kind of yarn). Woven fabric woven with spun yarn is called short fiber woven fabric, a woven fabric woven with filament yarn is called long fiber woven fabric. Main applications of woven fabric are for clothing and industrial materials.</p> <p>② 製織工程作業段階での製品（中間製品）・パッケージ 織物（クロスロール）</p>	<p>① Type of product (kind of fabric)</p> <p>② Weaving process Product (intermediate product) at the working stage · Package Textile (Cloth Roll)</p>
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1. カーペット製造作業 2. 経編みニット製造作業 3. 魚網・ネット製造作業 4. ニードル織機作業 5. 不織布製造作業 6. 仕上げ作業専業（製織工程作業を行わない）の場合 7. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p>	<p>1. Carpet manufacturing operation 2. Warp knitting manufacturing work 3. Fishing net / net manufacturing work 4. Needle loom working 5. Non-woven fabric manufacturing work 6. In the case of finishing work specialty(no weaving work) 7. In the case of the above related work and peripheral work only</p>