**織布運転(仕上工程作業)** Job category: Weaving Operation (Operation: Inspecting work)

作業の定義 Criteria of Operation	議機で織り上げた織物(生機(きばた))に対し、検反(けんたん)・修正・格付け、折り畳み・ロール巻、荷造りを行う作業をいう。 Refers to works that carries out inspections (Kentan), modifications, ratings, folding / roll windings, packing for fabrics woven by a loom (gray fabric (kibata)).							
	第1号技能実習 Technical Intern Training (i)			i)	第2号技能実習	Technical Intern Training (ii)	第3号技能実習 Technical Intern Training (iii )	
イアタ家・特定の 素で必ず行う業 務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job	(1) 仕上工程作業 ① 始業作業	(1)Insp	pecting work ng operation of the		(1) 仕上工程作業 ① 始業作業	(1)Inspecting work ①Starting operation of the weaving machine	(1) 仕上工程作業 ① 始業作業	(1)Inspecting work ①Starting operation of the weaving machine
	1. 反物点検·仕掛作業 1. Cloth inspection / work in process			in process	1.反物点検・仕掛作業 2.所定織物の組織・規格の確認 作業	Cloth inspection / work in process     Checking the structure and standard     of the specified woven fabrics	見・処置作業 2.所定織物の組織・規格の確認 作業	Cloth inspection / work in process     Finding and handling incorrect     standard and lots     Checking the structure and standard     of the specified woven fabrics     Checking the structure and standard     of woven fabrics by use
	<ul><li>② 検査作業</li><li>1.生機検査作業(一般的な欠点の摘出)</li></ul>	ction fabric inspection(ex defects)	traction of	② 検査作業 1.生機検査作業(一般的な欠 点の摘出)	②Inspection 1.Gray fabric inspection(extraction of general defects)	② 検査作業 1.生機検査作業(一般的な欠 点の摘出)	②Inspection 1.Gray fabric inspection(extraction of general defects)	
					2.所定機物に対応した生機検査 作業	2.Gray fabric inspection to the specified woven fabric	作業 3.用途別(差別化品)検査基 準、検査速度に対応した生機検 査作業	2.Gray fabric inspection to the specified woven fabrics 3.Gray fabric inspection to the inspection standards and the inspection speeds by use(differentiated products) 4. Reporting the details of defects to the previous process accurately and in real time
	<ul> <li>③ 格付け作業</li> <li>1.一般總物に対応した格付け・ 対定作業</li> </ul>	③Rating 各付け・ 1. Rating / judgment for general fabrics			3 格付け作業 1.一般機物に対応した格付け 製定作業 2.所定機物に対応した格付け・ 判定作業	Rating / judgment for general fabrics     Rating / judgment for the specified woven fabrics	到定作業 2.所定總物に対応した格付け・ 判定作業 3. 用途別総物(差別化品)に対応した格付け・判定作業	③Rating  1. Rating / judgment for general fabrics  2. Rating / judgment for the specified woven fabrics  3. Rating / judgment for the woven fabrics by use(differentiated products)  4. Reporting the repair location and contents to the repair staff
	<ul><li>④ 異常時の処理判断作業</li><li>1.不安全行動・状態の把握</li><li>・危険予知トレーニングによる危</li></ul>	ss iudqment in case of abnormalit standing unsafe behavior / ns standing dangerous areas		1.不安全行動・状態の把握 ・危険予知トレーニングによる危	Process judgment in case of abnormalif 1.Understanding unsafe behavior / conditions     Understanding dangerous areas and	<ul><li>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>	Weaving sample inspection work     Weaving sample inspection work	
	険箇所の把握 through danger		danger prediction	training	険箇所の把握と危険予知	predicting danger through danger prediction training		
			· (注) —般織物:	 (一財)ポーケン品	a詳価機構の内需用生地織物検査	<b>元基準に筆するも</b> の	び対処 ・危険予知トレーニングによる危	Process judgment in case of abnormality     Understanding and handling unsafe behavior/conditions     Understanding dangerous areas, predicting danger and establishing countermeasures through danger prediction training
	(note) General textiles :Text 所定織物: 事業所が指導 Specified woven fabric			iles :Textiles fo 業所が指定した机 ven fabrics : A	Too domestic demand According to textile inspection standards of BOKEN QUALITY EVALUATION INSTITUTE 比検査基準によるもの According to the inspection standards specified by the establishment 比検査基準で差別化されたもの			
	(2)安全衛生作業  ①雇入 1的等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③織市連転職種心必要な整理整領作業 ④織市連転職種心学要な整理整領作業 ⑤規議見の着肝と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ①労働衛生上の有書性を防止するための作業 ⑥異常時の応急措置を修得するための作業			} *	(2) Safety and health work  ① Safety and health education at the time of new employment, etc. ② Inspection work of safety equipment, etc. before starting work ③ Organizing work necessary for weaving operation lob category ④ Safety confirmation work of machines and surroundings for weaving operation job category ⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes ⑥ Safety work by using safety devices, etc. ⑦ Work to prevent heazerist in occupational health ⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities			
関連業務、周辺 業務(上記必須 業務に関連する 技能等の修得に 係る業務等で該 当するものを選択 すること。)	②クロスロール連続作業     Transportati       3個包作業     Packing worl       ・機台清掃作業     Peripheral v       ②内型業務     Peripheral v       ②学品区分管理作業     ② Work clas       ②製品区分管理作業     ③ Managem       ④糸、ビーム、資材(栩利等)の船送作業     ③ Transport       ⑤製品の搬送作業     ⑤ Product t       ③對金衛生業務     Safety and		arping work, Weaving work on of Cloth rolls					
Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above			Product ca     Manageme     Transporta     Product tra	assification management work category management work ment work of machine tool rtation work of thread, beam, material (sizing agent etc.) transportation work d health work				
使用する素材、 材料等(該当 するものを選択す るごと。) Materials to be used (Select the appropriate	<ul> <li>① 共通業材 (材料) (一つ以上必ず使用すること。)</li> <li>1) 天然機維</li> <li>1. 植物繊維(綿、麻等)</li> <li>2. 動物繊維(毛、絹)</li> <li>2) 化学場維維</li> <li>1. 再生機維(レーコン、ポリノジック、キュブラ)</li> <li>2. 半合成機維(アセテート等)</li> <li>3. 合成機維(アセテート等)</li> <li>3. 合成機維(アセス・ポリエステル、アクリル等)</li> <li>3. 結構長による分類</li> <li>1. 紡績糸(スパン糸)</li> <li>2. フィラメント糸(長極維糸)</li> </ul>				① Common materials (raw materials) (Be sure to use at least one.)  1) Natural fiber  1. Plant fiber (cotton, hemp etc.)  2. Animal fiber (wool, silk)  2) Chemical fiber  1. Recycled fiber (rayon, polynosic, cupra)  2. Semi-synthetic fiber (acetate etc.)  3. Synthetic fiber (nylon, polyester, acrylic, etc.)  3) Classification by fiber length  1. Spun yarn (spun yarn)  2. Filament thread (long fiber yarn)			
one)	②仕上工程作業の中間素材 (パッケージ) (必ず使用すること。) 反物ロール(織物幅は13m以上の生機:きばた)				② Intermediate material (package) of finishing process work (be sure to use it).  Tanmono roll: roll of cloth (Gray fabric(kibata) of woven fabric width is 13 cm or more)			

① 仕上工程作業 (検反機を必ず使用すること。) 1. 検反機 (および折畳機 (ロール巻機) 含む) 2. 折畳機 (ロール巻機) および各種付属装置等 ① Inspecting work (be sure to use inspection machine)

1. Inspection machine(and including folding machine (roll winding machine)

2. Folding machine (roll winding machine)

And various accessory equipment, etc. 使用する機械 器具等(該当 するものを選択す ること。) ② 器工具等(必要に応じて使用すること。) ②Instrument tools etc. (Use as necessary.) Machines, 1. Various tools, etc.
Scissors, drawing-in, viscometer / concentration meter of sizing liquid, beam truck, cloth roll truck, trolley, densimeter (weave density measuring instrument), loupe, tape measure, nippers, gold comb, air conditioning machines, etc. 1. 各種器工具等 バサミ 経通し、糖液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、 クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、 ルーベ、巻尺、ニッパ、金橋、空調機械等 equipment, tools etc. to be used (Select the appropriate one) 2. 各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ 2. Parts and accessories etc. of each machine Lead, heald, dropper, beam, cloth roller ① 製品の種類(織物の種類) ①Type of product (Textile type) 織物は主たる繊維の種類によって天然繊維織物(絡、毛、麻、絹)、化学繊維織物(レ~ヨン、キュブラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アツル等), 昆紡糸、種類の異なる糸を用いた混交繊織物がある。紡績糸で織った織物は短繊維織物、フィラメント糸で織った織物は長繊維織物と呼ばれる。 製品等の例 載物の主な用途として、衣料用、産業資材用がある。 (該当するもの を選択するこ There are natural fiber woven fabric (made of cotton, wool, hemp, silk), chemical fiber woven fabric (made of rayon, cupra, acetate, sylon, polyester, acrylic, etc.), and blended fiber woven fabric (using different kind of yarn). Woven fabric woven with spun yarn is alled short fiber woven fabric, a woven fabric woven with filament yarn is called long fiber woven fabric. examples of products etc. fain applications of woven fabrics are for clothing and industrial materials. (Select the appropriate one.) ② Finishing process Product (intermediate product) at the working stage · Package
Textile (cloth)
1 Folding
2 Roll rolling 2) 什上工程作業段階での製品(中間製品)・バッケージ 織物 (反物) utm (反称) 1 折りたたみ 2 ロール捲き 1. Carpet manufacturing operation
2. Warp knitting manufacturing work
3. Fishing net / net manufacturing work
4. Needle loom working
5. Non-woven fabric manufacturing work
6. In the case of finishing work specialty(no weaving work)
7. In the case of the above related work and peripheral work only 移行対象職種・作 業とはならない業務 カーペット製造作業 1. カーベット製造作業 3. 無網・ネット製造作業 3. 無網・ネット製造作業 4. ニードル繊維作業 5. 不織布製造作業 6. 仕上工程作業専業(製織工程作業を行わない)の場合 7. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to b

> 外国人技能実習機構 英訳 translated by OTIT