

機械加工職種（フライス盤作業）

Job category: Machining Operation: Milling machine operation

<p>作業の定義 Criteria of Operation</p>	<p>フライス盤を使用し、材料の形状や材質に応じて、加工方法や切削条件（切削速度、切込み、送り）等の各種調整を行った後、工具（回転刃）を回転させ、万力に取り付けられた加工物に送りを与え、目的に応じた切削加工を行う作業をいう。</p> <p>参考 フライス盤 フライス等の工具を回転させ、工作物に送り運動を与えて、平面削り、溝削り等の加工を行う工作機械をいい、コラム、主軸台、テーブル、ベース、送り機構などの基本的構成部分から成る。</p> <p>Using a milling machine, various adjustments such as processing method and cutting conditions (cutting speed, incision, feeding) etc. are performed according to the shape and material of the material, and then the tool (rotary blade) is rotated It is a work which gives a feed to a work piece attached to a vise and performs cutting according to the purpose.</p> <p>Reference Milling machine refers to a machine tool that rotates a tool such as a milling cutter, gives a feed motion to a work piece, and performs machining such as planar cutting and groove cutting, It consists of basic components such as column, headstock, table, base and feed mechanism.</p>		
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</p> <p>(1)フライス盤作業（数値制御式のものを含む。） Milling machine operation (including numerically controlled ones)</p> <p>(②～③の切削精度は、100分の5mm以上を目標。)※ (The cutting precision of ② to ③ is expected to be 5 per 100 mm or more.)</p> <p>①切削工具及びワークの取付け作業 Mounting work of cutting tool and work piece</p> <p>②六面体加工作業 hexahedral processing work</p> <p>③平面の切削作業 Cutting work on the flat surface</p> <p>④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 Type of cutting work, material of work piece and cutting tool</p> <p>⑤読図作業 Reading work</p> <p>⑥測定作業 Measurement work</p>	<p>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</p> <p>(1)フライス盤作業（数値制御式のものを含む。） Milling machine operation (including numerically controlled ones)</p> <p>(②～③の切削精度は、100分の5mm以上を目標。)※ (The cutting precision of ② to ③ is expected to be 5 per 100 mm or more.)</p> <p>①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 Mounting of various cutting tools and setup preparation work</p> <p>②六面体加工作業 hexahedral processing work</p> <p>③平面及び溝の切削作業 Cutting operation of flat and groove</p> <p>④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 Type of cutting work, material of work piece and cutting tool</p> <p>⑤読図作業 Reading work</p> <p>⑥測定作業 Measurement work</p>	<p>第3号技能実習 Technical Intern Training (iii)</p> <p>(1)フライス盤作業（数値制御式のものを除く。） Milling machine operation (including numerically controlled ones)</p> <p>(②～③の切削精度は、100分の2mm以上を目標。) ※ (The cutting precision of ② to ③ is expected to be 2 per 100 mm or more.)</p> <p>①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 Mounting of various cutting tools and setup preparation work</p> <p>②六面体加工作業 hexahedral processing work</p> <p>③平面、曲面及び溝の切削作業 Cutting work of flat surface, curved surface and groove</p> <p>④割出し台による高度な割出し作業(必要に応じて行う) Advanced indexing work by indexing table (as necessary)</p> <p>⑤簡単な支障の調整作業(必要に応じて行う) Simple troubleshooting adjustment work (as necessary)</p> <p>⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 Type of cutting work, material of work piece and material of cutting tool</p> <p>⑦切削工具の寿命判定作業 Life judgment work of cutting tool</p> <p>⑧読図作業 Reading work</p> <p>⑨測定作業 Measurement work</p>
	<p>※切削精度は基礎級、3級、2級の実技試験によるものであること。 ※ Cutting accuracy shall be based on basic skill, 3rd, 2nd grade practical test.</p> <p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育</p> <p>②作業開始前の安全装置等の点検作業</p> <p>③機械加工工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守</p> <p>④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業</p> <p>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業</p> <p>⑥安全装置の使用等による安全作業</p> <p>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業</p> <p>⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p>(2) Safety and health work</p> <p>① Safety and health education at the time of new employment</p> <p>② Inspection work of safety equipment etc. before starting work</p> <p>③ compliance with organization, ordering, cleaning, cleanliness, and discipline (custom) at machining plants</p> <p>④ Machine used in milling machine work and surrounding safety check work</p> <p>⑤ Safety inspection work of wearing protective equipment and clothes</p> <p>⑥ Safety work by using safety devices, etc.</p> <p>⑦ Work to prevent hazards in occupational health</p> <p>⑧ Work to acquire emergency measures in case of abnormalities</p>		

<p>関連業務、周辺業務（上記必須業務に関する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。） Related works, Peripheral works (Choose what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p>	<p>(1)関連業務 (1) Related works</p> <p>①普通旋盤作業 Engine lathe operation</p> <p>②数値制御旋盤作業 Numerically control lathe operation</p> <p>③数値制御フライス盤作業（3号技能実習に限る。） Numerical control milling work (limited to Technical Intern Training (iii))</p> <p>④マシニングセンタ作業 Machining center work</p> <p>⑤CAD/CAM作業 CAD / CAM operation</p> <p>⑥放電加工作業 Electric discharge machining operation</p> <p>⑦切削工具研削作業 Cutting tool grinding operation</p> <p>⑧けがき作業 Scribing operation</p> <p>⑨仕上げ作業 Finishing work</p> <p>⑩その他機械加工作業（研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械） Other machining work (machine tool such as grinding machine, boring machine, drilling machine)</p> <p>(2)周辺業務 (2) Peripheral works</p> <p>①機械検査作業 Machine inspection work</p> <p>②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 Assembly and adjustment of processed parts and units</p> <p>③製品(部品)の梱包・出荷作業 Packing and shipping operation of products (parts)</p> <p>④玉掛作業(特別教育又は技能実習講習が必要) Sliding work (Special education or technical training course required)</p> <p>⑤クレーン運転作業(特別教育又は技能実習講習が必要) Crane operation work (Special education or skill training course required)</p> <p>⑥フォークリフト運転作業(特別教育又は技能実習講習が必要) Fork lift operation work (Special education or skill training course required)</p> <p>(3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） Safety and health work (work to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out)</p> <p>上記※に同じ Same as ※ above</p>
<p>使用する素材、材料等（該当するものを選択すること。） Materials to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>①鉄鋼材（機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等） Steel materials (carbon steel for machine structural use, rolled steel for general structure, etc.)</p> <p>②アルミニウム及びアルミニウム合金 Aluminum and aluminum alloy</p> <p>③銅及び銅合金 Copper and copper alloy</p> <p>④マシナブルセラミックス（快削性セラミックス） Machinable Ceramics (Free cutting ceramics)</p> <p>⑤樹脂（プラスチック） Resin (plastic)</p> <p>⑥その他の工業材料(切削用) Other industrial materials (for cutting)</p>
<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machines, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>1.を必ず使用し、2.から31のうち必要なものを使用すること。 Be sure to use 1. and use what you need from 2 to 31.</p> <p>1.フライス盤(立てフライス盤、No.1～No.3（テーブル移動量（mm）：左右、前後、上下：No.1、No.2、No.3：550～700、200、300：700～850、250、300：850～1050、300、350：フライス盤の大きさを表す。）程度。)数値制御式を含む。 1. Milling machine [Vertical milling machine, No. 1 to No. 3 (Table movement amount (mm): Left, right, up and down, up and down: No. 1, No. 2, No. 3: 550 to 700, 200, 300: 700 ~ 850, 250, 300: 850 ~ 1050, 300, 350: Milling machine size.)degree. Including numerical control expressions.</p> <p>2.工具整理台 Tool table</p> <p>3.チャック及び付属工具（チャックハンドル、ボックススパナ等）、マシ ンバイス、取付ジグ及び付属工具（バイスハンドル、スパナ等） Chuck and attached tools (chuck handle, box spanner, etc.), Shinsei, mounting jig and attached tool (vice handle, spanner, etc.)</p> <p>4.回転センタ、固定センタ Rotation center, fixed center</p> <p>5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 Various bytes, face milling / end mill etc.</p> <p>6.油砥石（あぶらといし） Oil Wheel</p> <p>7.やすり（ばり取り用） Rasp (for burr)</p> <p>8.ペンチ等（切りくず除去用） Pliers, etc. (for chip removal)</p> <p>13.ノギス Calipers</p> <p>14.スケール（金属製直尺） Scale (straight from metal)</p> <p>15.その他計測器工具類 Other instrument tools</p> <p>16.電子式卓上計算機 Electronic desk calculator</p> <p>17.切削油 Cutting oil</p> <p>18.切削油缶 Cutting oil can</p> <p>19.はけ The brush</p> <p>20.ブラシ Brush</p> <p>21.ウエス Waste</p> <p>22.切りくず除去棒 Chip removal rod</p> <p>23.小ぼうき Small bowl</p> <p>24.洗油 Washing oil</p> <p>27.作業台 Work platform</p> <p>28.踏板 Tread</p> <p>29.割出し台 index table</p> <p>30.各種揚重運搬関係機械及び器具 （クレーン、フォークリフト、玉掛用具等） Various lifting and transporting machinery and equipment tools (Crane, forklift, slinging equipment etc.)</p> <p>31.その他関連業務、周辺業務で使用する 関係機械及び器具 Use for other related work and peripheral business Related machinery and equipment tools</p>

	<p>9.刃物台固定用工具（スパナ、六角レンチ等） Tool for fixing the tool post (spanner, hexagonal wrench, etc.)</p> <p>10.片手ハンマ（木製又はプラスチック製） One hand hammer (wooden or plastic)</p> <p>11.各種マイクロメータ Various micrometers</p> <p>12.シリンダゲージ Cylinder gauge</p>	<p>25.保護眼鏡 Protective glasses</p> <p>26.検査剤 Inspection agent</p>								
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品（セラミックス）製造業等で製造される部品・製品が該当する。 フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。 Parts / products manufactured in various machinery and equipment manufacturing industries, etc., and recently parts and products manufactured in the plastic manufacturing industry, ceramics · stone products (ceramics) manufacturing industry, etc. Parts / products manufactured by milling operation are targeted.</p>									
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<table border="0"> <tr> <td>1.機械修理作業 1. Machine repair work</td> <td>5.産業用機械組立て作業 5. Industrial machine assembly work</td> </tr> <tr> <td>2.溶接作業 2. Welding operation</td> <td>6.木工用フライス盤作業 6. Woodworking milling machine work</td> </tr> <tr> <td>3.原動機組立て作業 3. Motor assembly work</td> <td>7.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 7. In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only</td> </tr> <tr> <td>4.金属加工機械組立て作業 4. Metal Processing Machine Assembly Work</td> <td></td> </tr> </table>		1.機械修理作業 1. Machine repair work	5.産業用機械組立て作業 5. Industrial machine assembly work	2.溶接作業 2. Welding operation	6.木工用フライス盤作業 6. Woodworking milling machine work	3.原動機組立て作業 3. Motor assembly work	7.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 7. In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only	4.金属加工機械組立て作業 4. Metal Processing Machine Assembly Work	
1.機械修理作業 1. Machine repair work	5.産業用機械組立て作業 5. Industrial machine assembly work									
2.溶接作業 2. Welding operation	6.木工用フライス盤作業 6. Woodworking milling machine work									
3.原動機組立て作業 3. Motor assembly work	7.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 7. In the case of the above-mentioned related work and peripheral work only									
4.金属加工機械組立て作業 4. Metal Processing Machine Assembly Work										

外国人技能実習機構 英訳
translated by OTIT