

**ゴム製品製造職種（混練り圧延加工作業）**  
**Rubber Product Manufacturing (Mixing&Rolling Processing Work)**

<p>作業の定義Criteria of Operation</p>	<p>混練り圧延設備である混練機、ロール機、カレンダーロール機のいずれか1つ以上を用いて、又はこれらを組み合わせて用いて、型（ロール）でゴム材と配合剤を混練りした後、所定形状（シート形状等）に加工を行う作業をいう。</p> <p>It refers to the work of processing into a shape (sheet shape, etc.) after kneading the rubber material and the compounding agent in a mold (roll) using one or more of a kneading machine, a roll machine, and a calendar roll machine, which are kneading and rolling equipment, or using a combination thereof, a predetermined value</p> <p><b>（注1）</b> 第1号技能実習において、該当作業の実習が可能となる条件は下記のとおりとする。</p> <p>(Note 1) In the technical intern training (i), the conditions under which the relevant work can be practiced are as follows.</p> <p>技能実習指導員（（一社）日本ゴム工業会が提示した基準の技能を有し（一社）日本ゴム工業会に登録した者）により常時補助を行い、技能実習指導員が実習生のすぐそばにあり、緊急時の設備停止を保証できること。</p> <p>The technical intern training instructor (general corporate judicial person) who has the standard skills presented by the Japan Rubber Manufacturers Association and registered with the (general corporate judicial person) Japan Rubber Manufacturers Association) always provides assistance, and the technical intern training instructor is right next to the trainee. It is possible to guarantee the equipment outage in an emergency.</p> <p>[（一社）日本ゴム工業会が提示したチェックリストに基づき、技能実習指導員が常時補助を行っていることを技能実習責任者が毎日チェックを行い、その結果を保管すること]</p> <p>[(general corporate judicial person) Based on the checklist presented by the Japan Rubber Manufacturers Association, the technical intern training manager checks daily that the technical intern training instructor is always assisting, and keeps the results]</p> <p><b>（注2）</b> 複数の職種及び作業による技能実習にて本職種及び作業を実習する場合は、本職種及び作業を主たる職種及び作業として実習する必要がある。</p> <p>(Note 2) When practicing the main occupation and work in technical intern training by multiple occupations and work, it is necessary to practice the main occupation and work as the main occupation and work.</p>	
<p>必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p align="center"><b>第1号技能実習 Technical Intern Training (i)</b></p> <p>(1) 混練り圧延加工作業 Kneading and rolling work ※指導者の指示に基づき作業を行う * Work based on the instructions of the instructor</p> <p>1. 加工前作業 Pre-processing work</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>加工機械、加工機械の付属装置、安全装置、型（ロール）、Machining machines, machine accessories, safety devices, molds (rolls)</li> <li>作業治工具の点検及び整備作業 Inspection and maintenance work of work jigs</li> <li>材料準備作業 Material preparation work</li> </ul> <p>2. 加工作業 Processing work</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>材料投入作業 <b>（注1）</b> Material input work</li> </ul> <p>混練り圧延設備による加工作業 <b>（注1）</b> Processing work with kneading rolling equipment [Note 1]</p> <p>3. 仕上げ検査作業 Finish inspection work</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>形状仕上げ作業（シート巾裁断） <b>（注1）</b> Shape finishing work (sheet width cutting)[Note 1]</li> <li>寸法検査及び外観検査作業 Dimensional inspection and visual inspection work</li> </ul>	<p align="center"><b>第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)</b></p> <p>(1) 混練り圧延加工作業 Kneading and rolling work ※標準作業（作業手順書）通りに一人で作業を行う * Work alone according to standard work (work procedure manual)</p> <p>1. 加工前作業 Pre-processing work</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>加工機械、加工機械の付属装置、安全装置、型（ロール） Machining machines, machine accessories, safety devices, molds (rolls)</li> <li>作業治工具の点検及び整備作業 Inspection and maintenance work of work jigs</li> <li>材料準備作業 Material preparation work</li> </ul> <p>加工条件設定作業 Processing condition setting work</p> <p>2. 加工作業 Processing work</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>材料投入作業 Material input work</li> </ul> <p>混練り圧延設備による加工作業 Processing work with kneading rolling equipment</p> <p>3. 仕上げ検査作業 Finish inspection work</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>形状仕上げ作業（シート巾裁断） Shape finishing work (sheet width cutting)</li> <li>寸法検査及び外観検査作業 Dimensional inspection and visual inspection work</li> <li>練り品質検査作業 Kneading quality inspection work</li> </ul> <p>4. 型の後始末作業 Cleaning up the mold</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>型内の汚れ除去作業 Dirt removal work inside the mold</li> </ul>

	<p>(2)安全衛生業務 Safety and health work</p> <p>1. 雇入れ時等の安全衛生教育の受講 Attendance of safety and health education at the time of hiring, etc.</p> <p>2. 混練り圧延加工作業に必要な整理整頓作業（治工具、測定器の後片付け作業含む） Organizing work required for kneading and rolling work (including cleaning up work for jigs and tools and measuring instruments)</p> <p>3. 混練り圧延加工作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 Safety confirmation work for machines and surroundings used in kneading and rolling work</p> <p>4. 保護具の着用と服装の安全点検作業 Wearing protective equipment and safety inspection work of clothes</p> <p>5. 安全装置の使用等による安全作業（異常がある場合、上司報告含む） Safe work by using safety devices (including boss report if there is any abnormality)</p> <p>6. 作業終了後の機械、周辺の清掃作業 Cleaning work of the machine and surroundings after the work is completed</p>			
<p>関連業務、周辺業務（上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。） Related works, peripheral works (Choose what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p>	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="304 510 582 1111"> <p>(1)関連業務</p> <p>1. 成形加工作業 Molding work</p> <p>2. 押出し加工作業 Extrusion work</p> <p>3. 複合積層加工作業 Composite laminating work</p> <p>4. ゴム材のディッピング加工作業 Rubber material dipping work</p> <p>5. ゴム材のライニング加工作業 Rubber lining work</p> <p>6. ゴム材のラッピング加工作業 Rubber material wrapping work</p> <p>7. 注型成形加工作業 Molding work</p> <p>8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 Post-treatment (surface treatment, painting, etc.) of rubber products</p> <p>9. ゴム製品の部品組付け、組み立て作業 Assembling and assembling rubber product parts</p> <p>10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 Secondary processing of rubber products (cutting, punching, bonding, welding, drawing, etc.)</p> <p>11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 Simple grinding work against mold wear</p> <p>12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 Transportation and storage of molds, products, materials, etc.</p> <p>13. ゴム製品製造に関する保全作業 Maintenance work related to rubber product manufacturing</p> </td> <td data-bbox="582 510 860 1111"></td> <td data-bbox="860 510 1481 1111"> <p>(2)周辺業務</p> <p>1. 工場の作業環境整備作業 Factory work environment maintenance work</p> <p>2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 Inventory control (inventory) work for raw materials, auxiliary materials, packaging materials, etc.</p> <p>3. 製品の梱包、出荷作業 Product packing and shipping work</p> <p>(3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） Safety and health work (related work, work that must be carried out when performing peripheral work)</p> <p>上記※と同じ Same as * above</p> </td> </tr> </table>	<p>(1)関連業務</p> <p>1. 成形加工作業 Molding work</p> <p>2. 押出し加工作業 Extrusion work</p> <p>3. 複合積層加工作業 Composite laminating work</p> <p>4. ゴム材のディッピング加工作業 Rubber material dipping work</p> <p>5. ゴム材のライニング加工作業 Rubber lining work</p> <p>6. ゴム材のラッピング加工作業 Rubber material wrapping work</p> <p>7. 注型成形加工作業 Molding work</p> <p>8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 Post-treatment (surface treatment, painting, etc.) of rubber products</p> <p>9. ゴム製品の部品組付け、組み立て作業 Assembling and assembling rubber product parts</p> <p>10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 Secondary processing of rubber products (cutting, punching, bonding, welding, drawing, etc.)</p> <p>11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 Simple grinding work against mold wear</p> <p>12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 Transportation and storage of molds, products, materials, etc.</p> <p>13. ゴム製品製造に関する保全作業 Maintenance work related to rubber product manufacturing</p>		<p>(2)周辺業務</p> <p>1. 工場の作業環境整備作業 Factory work environment maintenance work</p> <p>2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 Inventory control (inventory) work for raw materials, auxiliary materials, packaging materials, etc.</p> <p>3. 製品の梱包、出荷作業 Product packing and shipping work</p> <p>(3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） Safety and health work (related work, work that must be carried out when performing peripheral work)</p> <p>上記※と同じ Same as * above</p>
<p>(1)関連業務</p> <p>1. 成形加工作業 Molding work</p> <p>2. 押出し加工作業 Extrusion work</p> <p>3. 複合積層加工作業 Composite laminating work</p> <p>4. ゴム材のディッピング加工作業 Rubber material dipping work</p> <p>5. ゴム材のライニング加工作業 Rubber lining work</p> <p>6. ゴム材のラッピング加工作業 Rubber material wrapping work</p> <p>7. 注型成形加工作業 Molding work</p> <p>8. ゴム製品の後処理（表面処理、塗装等）作業 Post-treatment (surface treatment, painting, etc.) of rubber products</p> <p>9. ゴム製品の部品組付け、組み立て作業 Assembling and assembling rubber product parts</p> <p>10. ゴム製品の二次加工（切削、打抜き、接着、溶着、絞り等）作業 Secondary processing of rubber products (cutting, punching, bonding, welding, drawing, etc.)</p> <p>11. 型の摩耗に対する簡単な研削作業 Simple grinding work against mold wear</p> <p>12. 型、製品、材料等の運搬・保管作業 Transportation and storage of molds, products, materials, etc.</p> <p>13. ゴム製品製造に関する保全作業 Maintenance work related to rubber product manufacturing</p>		<p>(2)周辺業務</p> <p>1. 工場の作業環境整備作業 Factory work environment maintenance work</p> <p>2. 原材料、副資材、包装資材等の在庫管理（棚卸し）作業 Inventory control (inventory) work for raw materials, auxiliary materials, packaging materials, etc.</p> <p>3. 製品の梱包、出荷作業 Product packing and shipping work</p> <p>(3)安全衛生業務（関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務） Safety and health work (related work, work that must be carried out when performing peripheral work)</p> <p>上記※と同じ Same as * above</p>		
<p>使用する素材、材料等（該当するものを選択すること。） Materials etc. to use (Select the appropriate one.)</p>	<p>1. 天然ゴム Natural rubber</p> <p>2. 合成ゴム（イソプレンゴム、ブタジエンゴム、ニトリルゴム、スチレン・ブタジエンゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム等） Synthetic rubber (isoprene rubber, butadiene rubber, nitrile rubber, styrene / butadiene rubber, silicone rubber, urethane rubber, etc.)</p> <p>3. ゴム薬品（加硫剤、加硫促進剤、老化防止剤、オイル、カーボンブラック等） Rubber chemicals (vulcanizing agent, vulcanization accelerator, anti-aging agent, oil, carbon black, etc.)</p> <p>4. 関連する副資材（離型剤、金属類、繊維類等） Related auxiliary materials (release agents, metals, fibers, etc.)</p> <p>5. ゴム成分の入った接着剤 Adhesive containing rubber component</p>			

※

<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machine, equipment, etc. to use (Select the appropriate one.)</p>	<p>1. 使用する設備 Equipment to be used 混練機、ロール機、カレンダーロール機、配合装置、計量装置、裁断機、バッチオフマシン、ストレーナー、熱入れ装置、厚み測定装置、引取装置、 Kneading machine, roll machine, calendar roll machine, compounding device, weighing device, cutting machine, batch-off machine, strainer, heat-heating device, thickness measuring device, pick-up device, 巻取り装置、冷却装置、乾燥機、その他関係機械設備 Winding device, cooling device, dryer, and other related machinery and equipment</p> <p>2. 使用する付帯設備 Ancillary equipment to be used 集塵機、局所排気装置、エアコンプレッサー、温調機、ホイスト、ハンドリフト等 Dust collector, local exhaust device, air compressor, temperature controller, hoist, hand lift, etc.</p> <p>3. 型及び付帯設備 Molds and ancillary equipment ロール、カレンダーロール、その他関係成形治工具 Rolls, calendar rolls, and other related molding tools</p> <p>4. 使用する器具 Tools to use ロールナイフ、包丁、ナイフ、パレット、巻き付け棒、手がき棒、配合ビーカー、計量スコップ、電子はかり、標準分銅、チョーク、かきとり棒、レンチ、 Roll knife, kitchen knife, knife, pallet, wrapping stick, handwriting stick, compound beaker, weighing scoop, electronic scale, standard weight, choke, scraping stick, wrench, スパナ、ほうき・ちりとり、ウエス、潤滑油、ドライバー、ハンマー、センターポンチ、ハサミ、カッター、ニッパ、プライヤ、けがき針、青砥又は青粉、ペンチ、 Spanner, broom / dustpan, waste cloth, lubricant, driver, hammer, center punch, scissors, cutter, nippers, pliers, scribing needle, blue grind or blue powder, pliers, 木ハンマー、スプレーガン、はけ、へら、黄銅棒、油といし、上皿天秤、台はかり、作業台、電動サンダー、ハンドキャリバー、その他関係工具等 Wood hammers, spray guns, brushes, spatulas, brass rods, oil wheels, precision balances, platform scales, workbenches, electric sanders, hand calipers, and other related tools.</p> <p>5. 検査設備及び検査器工具 Inspection equipment and inspection equipment tools 粘度測定装置（ムーニー粘度計等）、加硫試験機、バフ機、ラバープロセスアナライザ、硬度計、表面温度計、ノギス、マイクロメーター、 Viscosity measuring device (Moony viscometer, etc.), vulcanization tester, buffing machine, rubber process analyzer, hardness tester, surface thermometer, caliper, micrometer, ダイヤルシクネスゲージ、スケール、限界ゲージ、ハイトゲージ、秤、金属製直尺、巻尺、品質確認用治具、その他関係検査工具 Dial thickness gauges, scales, limit gauges, height gauges, scales, metal straightedges, tape measures, quality check jigs, and other related inspection tools</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>1. ゴム製品製造に使用される材料又は製品（ゴムシート、ゴム引布、テープ材等） Materials or products used in the manufacture of rubber products (rubber sheets, rubberized cloth, tape materials, etc.)</p>
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1. 二次加工工程作業のみの場合 In the case of secondary processing process only</p> <p>2. 関連業務及び周辺業務のみの場合 Only related work and peripheral work</p>