だい12か ようせつさぎょう2

第12課 溶接作業2

Welding Work 2

■目標■

手順を聞いたあと、確認しながら、不明点について説明を求めることができる。

Able to listen to instructions, confirm understanding, and ask for clarification on unclear points.

作業に適した方法について、指導員と確認できる。

Able to confirm the appropriate method for the task with the instructor.

やり方を見せてほしいとお願いすることができる。

Able to ask the instructor to demonstrate how to perform the procedure.

Welding Work 2

■会話|■

アリフさんはこれからすみ肉溶接をします。

りょうたんに かりづけようせつを して、さしがねで ちょっかくか どうか かくにんして。

鈴木 両端に 仮付け溶接を して、差し金で 直角か どうか 確認して。

ちょっかくじゃなかったら、はんまで ちょうせいするんだよ。

直角じゃなかったら、ハンマで調整するんだよ。

あのう、かくにんしても いいですか。

アリフ あのう、確認しても いいですか。

うん。

鈴木 うん。

ここと ここに かりづけようせつを します。

アリフ ここと ここに 仮付け溶接を します。

ちょっかくを かくにんします。

直角を 確認します。

そうそう。

鈴木 そうそう。

つぎが わかりませんでした。

アリフ 次が わかりませんでした。

ちょっかくじゃなかったら、はんまで たたく。

鈴木 直角じゃなかったら、ハンマで 叩く。

ちょっかくじゃない… はんまで たたく…

アリフ 直角じゃない… ハンマで 叩く…

うん、そうだね。

鈴木 うん、そうだね。



Welding Work 2

かいわ ■会話 | ■

Arif-san is about to perform fillet welding.

Suzuki Tack weld both ends and check with a square to see if it's a right angle.

If it's not a right angle, adjust it using a hammer.

Arif Excuse me, may I confirm?

Suzuki Yes.

Arif I will tack weld here and here.

I will check the right angle.

Suzuki Exactly.

Arif I didn't understand the next part.

Suzuki If it's not a right angle, hit it with a hammer.

Arif If it's not a right angle... hit it with a hammer...

Suzuki Yes, that's right.

Welding Work 2

■会話2■

アリフさんは鈴木さんと工場にいます。

ようせつを はじめます。

アリフ 溶接を 始めます。

ちょっと まって。

鈴木 ちょっと 待って。

わいやの つきだしながさが ながいね。

ワイヤの 突き出し長さが 長いね。

なにか もんだいが ありますか。

アリフ なにか 問題が ありますか。

ながすぎると、すぱったが おおく なるよ。

鈴木 長すぎると、スパッタが 多く なるよ。

そうですか。すこし みじかく しますか。

アリフ そうですか。少し 短く しますか。

うん、そうだね。

鈴木 うん、そうだね。



Welding Work 2

会話2■

Arif-san and Suzuki-san are in the factory.

Arif I'm going to start welding.

Suzuki Wait a moment.

Your electrode extension is too long.

Arif Is there a problem?

Suzuki If it's too long, you'll get a lot of spatter.

Arif I see. So should I shorten it a little?

Suzuki Yes, that's right.

Welding Work 2

■会話3■

アリフさんはすみ肉溶接をしました。

すみにくようせつを しました。

アリフ すみ肉溶接を しました。

きれいに できませんでした。

きれいに できませんでした。

そうだな。これは だめだね。

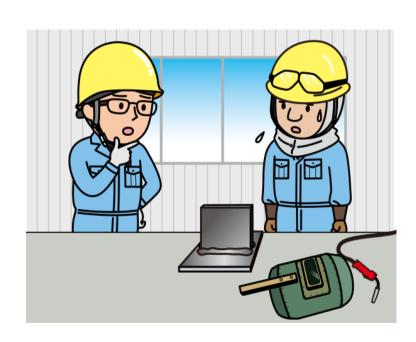
鈴木 そうだな。これは だめだね。

もう いちど やりかたを みせて もらえませんか。

アリフ もう 一度 やり方を 見せて もらえませんか。

うん、いいよ。

鈴木 うん、いいよ。



Welding Work 2

■会話3■

Arif has done some fillet welding.

Arif I did the fillet welding.

It didn't turn out well.

Suzuki I see. This is no good.

Arif Could you show me how to do it again?

Suzuki Yes, of course.

Welding Work 2

■ことば■

	ことば	読み
1	両端	りょうたん
2	仮付け溶接	かりづけようせつ
3	差し金	さしがね
4	直角	ちょっかく
5	確認 (する)	かくにん (する)
6	ハンマ	はんま
7	調整 (する)	ちょうせい (する)
8	叩く	たたく
9	ワイヤ	わいや
10	突き出し長さ	つきだしながさ
11	長い	ながい
12	スパッタ	すぱった
13	多い	おおい
14	短い	みじかい
15	すみ肉溶接	すみにくようせつ
16	やり方	やりかた
17	アーク光	あーくこう
18	直接	ちょくせつ
19	鉄	てつ
20	冷える	ひえる
21	硬い	かたい
22	余盛り	よもり
23	大きい	おおきい
24	母材	ぼざい
25	変形	へんけい
26		
27		
28		
29		
30		

Welding Work 2

■ことば■

1 Both ends 2 Tack welding 3 Square 4 Right angle 5 Confirmation/to confirm 6 Hammer 7 Adjustment/to adjust 8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly 19 Iron
3 Square 4 Right angle 5 Confirmation/to confirm 6 Hammer 7 Adjustment/to adjust 8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash Directly
4 Right angle 5 Confirmation/to confirm 6 Hammer 7 Adjustment/to adjust 8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
5 Confirmation/to confirm 6 Hammer 7 Adjustment/to adjust 8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash Directly
6 Hammer 7 Adjustment/to adjust 8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
7 Adjustment/to adjust 8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
8 To hit/to strike 9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
9 Welding wire/wire 10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
10 Electrode extension 11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
11 Long 12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
12 Spatter 13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
13 A lot of 14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
14 Short 15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
15 Fillet weld 16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
16 How to do 17 Arc light/arc flash 18 Directly
17 Arc light/arc flash 18 Directly
18 Directly
19 Iron
To cool/to cool down
21 Hard
22 Reinforcement
23 Large/big
24 Base metal/parent metal
25 Deformation/distortion
26
27
28
29
30

Welding Work 2

■応用練習■

④⑤にあなたが使う文を書きましょう。

たどういん 指導員にチェックしてもらいましょう。

★ ~く なります

ながすぎると、すぱったが おおく なるよ。

長すぎると、スパッタが多くなるよ。

あーくこうを ちょくせつ みると、めが いたく なります。

① アーク光を 直接 見ると、目が 痛く なります。

てつは ひえると、かたく なります。

② 鉄は 冷えると、硬く なります。

よもりを おおきく すると、ぼざいの へんけいも おおきく なります。

- ③ 余盛りを 大きく すると、母材の 変形も 大きく なります。
- 4
- **(5)**

★ ~ て もらえませんか

もう いちど やりかたを みせて もらえませんか。

もう 一度 やり方を 見せて もらえませんか。

もう いちど おしえて もらえませんか。

① もう 一度 教えて もらえませんか。

ぜんぶ おわりました。かくにんして もらえませんか。

② 全部 終わりました。確認して もらえませんか。

いっしょに やって もらえませんか。

- ③ 一緒に やって もらえませんか。
- 4
- **(5)**

Welding Work 2

■応用練習■

Write what you would say for (4) and (5).

Have an instructor check what you've written.

★ ~く なります

If it's too long, you'll get a lot of spatter.

- ① If I look directly at the arc light, my eyes hurt.
- ② When iron cools, it becomes hard.
- ③ If the reinforcement is large, the base metal will also deform greatly.
- **(4)**
- (5)

★ ~ て もらえませんか

Could you show me how to do it again?

- ① Could you please teach me again?
- ② I'm done with everything. Could you please check?
- 3 Could you do it with me please?
- 4
- **(5)**

わたしの かいわ

モデル会話を参考にして、会話を書きましょう。

指導員にチェックしてもらいましょう。

Write a dialogue using the model conversation as a guide.

Have an instructor check what you've written.