

だい 20 課 製造工程

មេរៀនទី ២០ ដំណើរការផលិត

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍
1	プレス (します)	ぶれす (します)	(ធ្វើការ)សង្កត់		
2	プレス加工	ぶれすかこう	ការកែច្នៃការសង្កត់		
3	組み立て	くみたて	តម្លើង		
4	穴あけ (します)	あなあけ (します)	(ធ្វើការ)ចោះប្រហោង		
5	削ります	けずります	ឈូស		
6	研削	けんさく	ការឆាប	ការធ្វើអោយរលោងដោយប្រើឧបករណ៍ឈូសផ្ទៃមុខឈើ។	
7	切削	せつさく	ការឈូស	ការកែច្នៃតាមទំហំដោយទម្រង់កំណត់ដែលប្រើឧបករណ៍ឈូសផ្ទៃកពុំចាំបាច់ចេញ។	
8	研磨	けんま	ការប៉ូល	ការធ្វើអោយផ្ទៃមុខឈើរលោងដោយប្រើវត្ថុគ្រីមៗនិងម្សៅដែលរឹង។	
9	磨きます	みがきます	ដុសខាត់		
10	バリ取り	ばりとり	កោសក្រមរដែក	ត្រូវយក 「バリ」 "ក្រមរ" ដែលកើតពីការកែច្នៃចេញ។	
11	面取り	めんとり	ផ្ទៃតែម	ត្រូវបំបាត់ផ្ទៃកជ្រុងស្រួចដោយកាត់ជ្រុងកែងនៃផលិតផលដែលបានកែច្នៃជាបញ្ជីត។	
12	めっき	めっき	ភ្នាសស្រោប		
13	はんだ	はんだ	តំណផ្សា	យ៉ាន់ស្ត័រធ្វើពីសំណនិងសំណប៉ាហាំងជាចម្បង។ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ជា 「はんだ付け」 "ខ្សែលោហៈផ្សាភ្ជាប់" ដែលភ្ជាប់លោហធាតុដូចគ្នា។	
14	原料	げんりょう	វត្ថុធាតុដើម		
15	梱包 (します)	こんぼう (します)	(ធ្វើការ)វេចខ្ចប់		
16	成形 (します)	せいけい (します)	(ធ្វើការ)បង្កើត	ត្រូវបង្កើតជាទម្រង់ដោយចាក់ពុម្ពវត្ថុធាតុដើមឬប្រើកម្លាំងខ្លាំងសង្កត់ ឬកាត់។	
17	溶剤	ようざい	សារធាតុរំលាយ		
18	角度	かくど	មុំ		

だい か せいぞうこうてい  
**第20課 製造工程**

**មេរៀនទី ២០ ដំណើរការផលិត**

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍
19	けがき	けがき	គំនូសព្រៀង		材料 <small>さいりょう</small> のけがき <small>お</small> が終わりました。 គំនូសព្រាងនៃសម្ភារបានបញ្ចប់ហើយ។
20	内径	ないけい	អង្កត់ផ្ចិតក្នុង		
21	外径	がいけい	អង្កត់ផ្ចិតក្រៅ		
22	測定ゲージ	そくていゲージ	ឧត្តរាស់		