

だい か せいぞうこうてい
第20課 製造工程

คำศัพท์ของพื้นที่ปฏิบัติงาน "โลหะเครื่องจักร" บทที่ 20 กระบวนการผลิต

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง
1	プレス (します)	ふれす (します)	การกด (กด)		
2	プレス加工	ふれすかこう	แปรรูปด้วยการกด		
3	組み立て	くみたて	ประกอบ		
4	穴あけ (します)	あなあけ (します)	การเจาะรู (เจาะรู)		
5	削ります	けずります	ลัด / เจียร / ชัด		
6	研削	けんさく	เจียร	ใช้เครื่องมือทำการเจียรผิวของชิ้นงานแล้วทำให้ผิวเรียบเนียน	
7	切削	せっしゃく	ตัด	ใช้เครื่องมือตัดส่วนที่ไม่จำเป็นออกเพื่อแปรรูปให้ได้รูปทรงที่กำหนด	
8	研磨	けんま	ขัด	ใช้เม็ดที่มีความแข็งแข็งหรือเม็ดในการแปรรูปให้มีผิวเรียบเนียน	
9	磨きます	みがきます	ขัด		
10	バリ取り	ばりとり	กำจัดเสี้ยนออก	การกำจัด "เสี้ยน" ที่เป็นส่วนเกินหรือรอยหยักซึ่งเกิดจากการแปรรูปออก	
11	面取り	めんとり	ลบมุม	ตัดส่วนมุมของชิ้นงานที่แปรรูปเป็นแนวเอียงเพื่อกำจัดส่วนที่ยื่นออกมา	
12	めっき	めっき	เคลือบ		
13	はんだ	はんだ	ตะกั่วบัดกรี	โลหะผสมที่ทำจากตะกั่วและดีบุก ใช้กับการเชื่อมโลหะเข้าด้วยกันที่เรียกว่า "เชื่อมโลหะบัดกรี"	
14	原料	げんりょう	วัตถุดิบ		
15	梱包 (します)	こんぼう (します)	การบรรจุหีบห่อ (บรรจุหีบห่อ)		
16	成形 (します)	せいけい (します)	การขึ้นรูป (ขึ้นรูป)	เทวัตถุดิบลงในแม่พิมพ์หรือใช้แรงมหาศาลเปลี่ยนรูปทรงหรือตัดเพื่อเปลี่ยนรูปทรง	
17	溶剤	ようざい	สารละลาย		
18	角度	かくど	มุม		
19	けがき	けがき	ขีดเส้น		ざいりょう お 材料のけがきが終わりました。 ขีดเส้นบนวัตถุดิบเสร็จเรียบร้อยแล้ว
20	内径	ないけい	เส้นผ่านศูนย์กลางวงใน		
21	外径	がいけい	เส้นผ่านศูนย์กลางวงนอก		
22	測定ゲージ	そくていげーじ	เกจวัด		