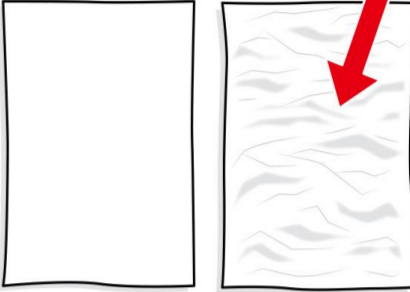
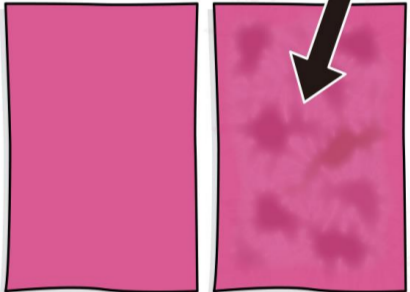


No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
1	メートル (m)	めーとる (m)	Meter (m)		10メートルの生機 <small>きばた</small> ができました。	10 meter kain grey telah jadi.	
2	センチ (cm)	せんち (cm)	Sentimeter (cm)	=センチメートル	縫い代 <small>ぬいしろ</small> は1センチです。	Kampuhnya 1 cm.	
3	ミリ (mm)	みり (mm)	Milimeter (mm)	=ミリメートル	縫い目 <small>ぬいめ</small> は2.5ミリです。	Jahitannya 2,5 mm.	
4	番手	ばんて	Count	Satuan yang menunjukkan ketebalan benang. Pada umumnya, semakin tinggi jumlah count, semakin tipis ketebalan benang.			
5	目標	もくひょう	Target		今日の目標 <small>きょうもくひょう</small> はスカート30着 <small>ちやく</small> です。	Target hari ini adalah 30 rok.	
6	品質	ひんしつ	Kualitas				
7	見た目	みため	Penampilan				
8	異常	いじょう	Ketidaknormalan				
9	傷	きず	Cacat				
10	汚れ	よごれ	Kotoran		生機 <small>きばた</small> に汚れ <small>よご</small> があります。	Ada kotoran pada kain grey.	

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh	Gambar	
11	しわ	しわ	Kerutan		ぬ縫ったら、しわになってしまいました。	Menjadi berkerut setelah dijahit.	
12	むら	むら	Ketidakrataan		きじいろ生地の色にむらがあります。	Warna kain tidak merata.	
13	ゆがみ	ゆがみ	Menceng				
14	変色	へんしょく	Perubahan warna				
15	不良	ふりょう	Masalah	Menunjukkan bahwa kualitas produk atau kondisi mesin dan peralatan tidak baik.	いとちょうしふりょう糸調子の不良で、きれいに縫えません。	Tensi benang bermasalah sehingga tidak bisa menjahit dengan rapi.	
16	欠点	けってん	Kekurangan	Cacat, lubang, warna yang tidak rata, dll. pada kain.	けってん欠点がないかどうか、けんさ検査します。	Memeriksa apakah ada cacat.	
17	規格	きかく	Standar	Standar yang ditetapkan untuk bentuk, ukuran, dan kualitas produk, bahan, dll.			
18	JIS	じす	JIS	Singkatan dari Standar Industri Jepang.			
19	出荷 (する)	しゅっか (する)	Pengiriman (Mengirim)				