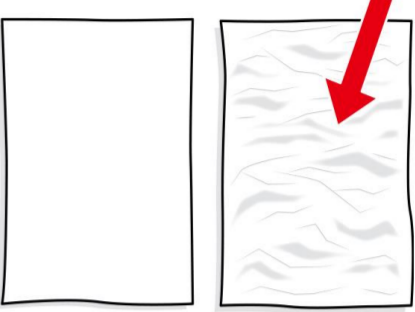
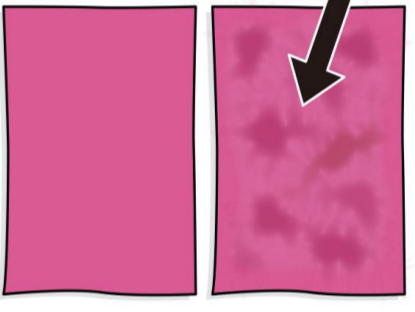


No.	Từ vựng	Cách đọc (Hiragana)	Dịch	Chú thích	Ví dụ câu		Hình ảnh
1	メートル (m)	めーとる (m)	Mét (m)		10メートルの生機 <small>きばた</small> ができました。	Đã sản xuất được 10 mét vải mộc.	
2	センチ (cm)	せんち (cm)	Xen-ti-mét (cm)	=センチ メートル	縫い代 <small>ぬしろ</small> は1センチです。	Đường biên may là 1 xen-ti-mét.	
3	ミリ (mm)	みり (mm)	Mi-li-mét (mm)	=ミリ メートル	縫い目 <small>ぬめ</small> は2.5ミリです。	Mũi kim 2,5 mi-li-mét.	
4	番手	ばんて	Số chỉ	Đơn vị thể hiện độ dày của chỉ. Thông thường, con số trong số chỉ càng lớn thì độ dày của chỉ càng nhỏ.			
5	目標	もくひょう	Mục tiêu		今日の目標 <small>きょう もくひょう</small> はスカート30着 <small>ちやく</small> です。	Mục tiêu hôm nay là 30 bộ váy.	
6	品質	ひんしつ	Chất lượng				
7	見た目	みため	Hình thức				
8	異常	いじょう	Bất thường				
9	傷	きず	Rách, lủng				
10	汚れ	よごれ	Bẩn		生機 <small>きばた</small> に汚れ <small>よご</small> があります。	Trên vải mộc có vết bẩn.	

No.	Từ vựng	Cách đọc (Hiragana)	Dịch	Chú thích	Ví dụ câu		Hình ảnh
11	しわ	しわ	Nhăn		ぬ縫ったら、しわになってしまいました。	May xong thì bị nhăn mất rồi.	
12	むら	むら	Không đều		きじいろ生地の色にむらがあります。	Màu vải có chỗ không đều.	
13	ゆがみ	ゆがみ	Méo mó				
14	変色	へんしょく	Đổi màu				
15	不良	ふりょう	Chất lượng xấu, không tốt	Thể hiện chất lượng của thành phẩm, tình trạng của máy móc, dụng cụ v.v. không tốt.	いとちょうしふりょう系調子の不良で、きれいに縫えません。	Độ căng của chỉ không tốt nên không thể may đẹp.	
16	欠点	けってん	Lỗi	Những vết xước, lung lổ, màu không đều v.v. xuất hiện trên vải.	けってん欠点がないかどうか、けんさ検査します。	Kiểm tra xem có lỗi hay không.	
17	規格	きかく	Quy cách	Tiêu chuẩn được quy định về hình dạng, kích thước, chất lượng v.v. của thành phẩm, nguyên vật liệu v.v.			
18	JIS	じす	Tiêu chuẩn Công nghiệp Nhật Bản (Japanese Industrial Standards)	Gọi tắt của "Tiêu chuẩn Công nghiệp Nhật Bản"			
19	出荷 (する)	しゅっか (する)	Sự xuất kho (xuất kho)				