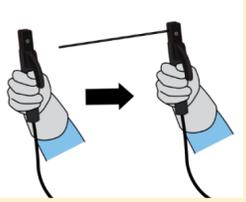
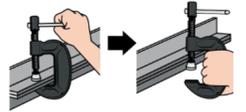
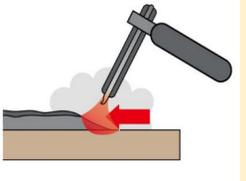
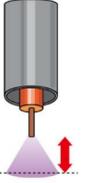
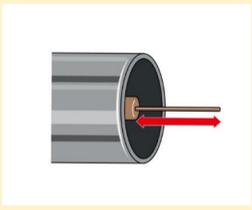
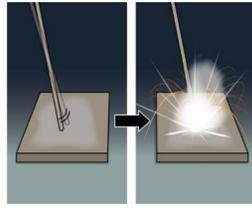
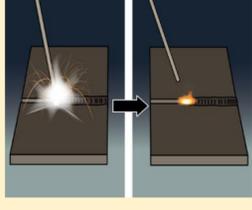
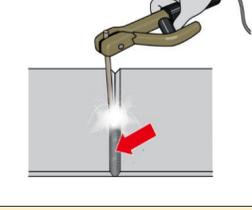
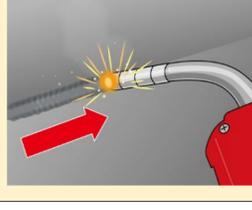
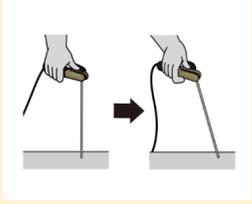


No.	词汇	读音（假名）	中文词意	注解	例句	图片	
1	点検（する）	てんけん（する）	检查		<p>さぎょう 作業するまえに、ようせつき てんけん 溶接機を点検し ます。</p>	<p>作业前，检查焊接机。</p>	
2	（電流を）上げる	（でんりゅうを）あ げる	提高（电流）				
3	（電流を）下げる	（でんりゅうを）さげ る	降低（电流）				
4	取り付ける	とりつける	安装		<p>ようせつ 溶接ホルダにようせつぼう とり つ け ま し た。</p>	<p>将焊条安装到了电焊钳上。</p>	
5	取り外す	とりはずす	卸下		<p>クランプをとりはず し ま す。</p>	<p>卸下夹具。</p>	
6	アーク	あーく	焊弧				
7	アーク長	あーくちょう	电弧长				

No.	词汇	读音（假名）	中文词意	注解	例句	图片
8	突き出し長さ	つきだしながさ	伸出长度	从导电嘴端部到焊丝端头的焊丝长度		
9	アークを出す	あーくをだす	起弧			
10	アークを切る	あーくをきる	收弧			
11	ビード	びーど	焊缝			
12	ビードを引く	びーどをひく	焊出焊缝			
13	進める	すすめる	前进		ようせつ 溶接トーチをまっすぐすすめます。	将焊枪笔直向前进。
14	途切れる	とぎれる	中断		アークが切れて、ビードが途切れ ました。	焊弧断了，焊缝中断。

No.	词汇	读音（假名）	中文词意	注解	例句	图片
15	ビードを継ぐ	びーどをつぐ	连接焊缝	从焊接中断的地方重新开始焊接。 将焊缝与焊缝相连接。		
16	動かす	うごかす	移动		ようせつ 溶接トーチをゆっくり動かしてく ださい。	请缓慢移动焊枪。
17	振る	ふる	摇晃		ようせつぼう おお 溶接棒を大きく振らないでござ い。	请不要大幅度摇晃焊条。
18	傾ける	かたむける	倾斜		ようせつぼう よんじゅうごど 溶接棒を45度 傾けます。	45度倾斜焊条。 
19	溶かす	とかす	熔化		きんぞく 金属を溶かします。	熔化金属。
20	幅をそろえる	はばをそろえる	对齐宽度		ビードの幅をそろえます。	对齐焊缝的宽度。
21	再開（する）	さいかい（する）	重新开始		ビードの途中から溶接を再開しま す。	从焊缝完成途中重新开始焊接。