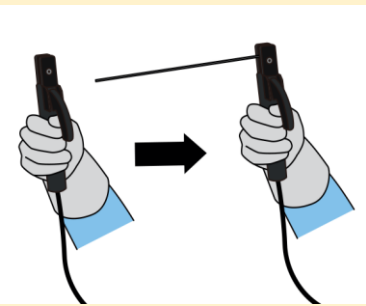
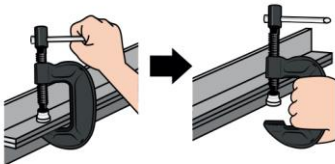
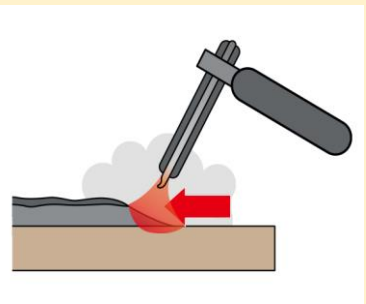
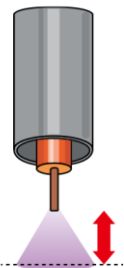
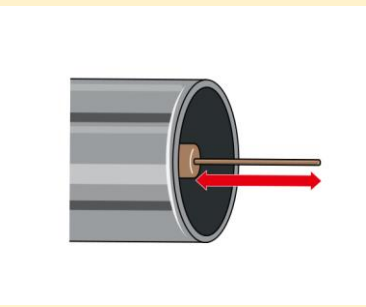


第18課 作業動作2、溶接技術I

Work Procedures 2, Welding Techniques 1

No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example		Image
1	点検（する）	てんけん（する）	To inspect / To check		さぎょう 作業するまえに、ようせつき てんけん 溶接機を点検し ます。	I will inspect the welding machine before working.	
2	（電流を）上げる	（でんりゅうを）あげ る	To increase (the current)				
3	（電流を）下げる	（でんりゅうを）さげ る	To decrease (the current)				
4	取り付ける	とりつける	To attach / To install		ようせつ 溶接ホルダにようせつぼう と つ 溶接棒を取り付けま した。	I have attached the welding rod to the welding holder.	
5	取り外す	とりはずす	To remove / To detach		クランプをとりはず します。	I will remove the clamp.	
6	アーク	あーく	Arc				
7	アーク長	あーくちょう	Arc length				
8	突き出し長さ	つきだしながさ	Stickout / Electrode extension	The length of the wire from the contact tip to the tip of the wire.			

第18課 作業動作2、溶接技術I

Work Procedures 2, Welding Techniques 1

No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example		Image
9	アークを出す	あーくをだす	To start the arc				
10	アークを切る	あーくをきる	To break the arc				
11	ビード	びーど	Bead / Weld bead				
12	ビードを引く	びーどをひく	To lay a bead				
13	進める	すすめる	To move forward / To progress		ようせつ 溶接トーチをまっすぐすすめます。	I will move the welding torch straight forward.	
14	途切れる	とぎれる	To be interrupted		アークが <sup>き</sup> 切れて、ビードが <sup>とぎ</sup> 途切れ ました。	The arc broke and the bead was interrupted.	
15	ビードを継ぐ	びーどをつぐ	To restart the bead	To weld again from the point where the welding was interrupted. To join the beads together.			

第18課 作業動作2、溶接技術I

Work Procedures 2, Welding Techniques 1

No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example		Image
16	動かす	うごかす	To move (something)		ようせつ 溶接トーチをゆっくり動かしてく ださい。	Please move the welding torch slowly.	
17	振る	ふる	To swing / To oscillate		ようせつぼう おお 溶接棒を大きく振らないでくださ い。	Please do not swing the welding rod too much.	
18	傾ける	かたむける	To tilt / To angle		ようせつぼう よんじゅうごど かたむ 溶接棒を45度傾けます。	I will tilt the welding rod 45 degrees.	
19	溶かす	とかす	To melt		きんぞく と 金属を溶かします。	I will melt the metal.	
20	幅をそろえる	はばをそろえる	To make the width uniform		ビードのはば ビードの幅をそろえます。	I will make the width of the bead uniform.	
21	再開（する）	さいかい（する）	To restart / To resume		ビードの途中からようせつ ビードの途中から溶接を再開しま す。	I will restart welding from the middle of the bead.	