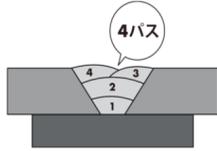
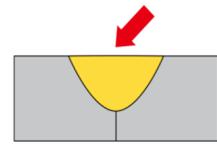
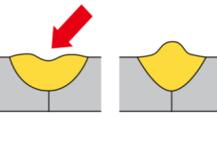
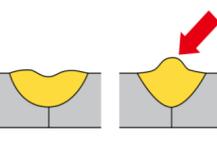
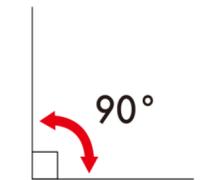
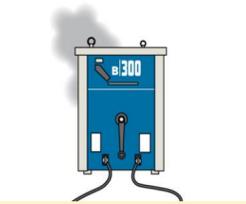


No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example	Image
1	パス	ぱす	Pass	Pass: A single weld bead deposited along a welding line.		
2	層	そう	Layer	Layer: A stratum of weld metal consisting of one or more passes.		
3	形	かたち	Shape / Form			
4	平ら	たいら	Flat / Level			
5	凹み	へこみ	Depression / Dent			
6	凸	とつ	Convex / Bulge			
7	直角	ちよっかく	Right angle / Perpendicular			

No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example	Image
8	不足する	ふそくする	Insufficient		ここは脚長が不足しています。 きやくちよふそく	The leg length is insufficient here.
9	安定する	あんていする	To stabilize / To become stable		アークが安定しています。 あんてい	The arc is stable.
10	変わる	かわる	To change / To vary	=変化する (へんかする)		
11	溶ける	とける	To melt			
12	流れる	ながれる	To flow / To run			
13	冷える	ひえる	To cool / To cool down			
14	固まる	かたまる	To solidify / To harden			
15	詰まる	つまる	To be clogged		スパッタがノズルに詰まっています。 つま	The nozzle is clogged with spatter.
16	壊れる	こわれる	To break / To be broken			
17	スパッタが付く	すぱったがつく	Spatter sticks	This refers to the spatter scattering and sticking to the base metal.		
18	飛び散る	とびちる	To scatter / To splatter			

No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example	Image
19	ワイヤが送られる	わいやがおくられる	The wire is fed		ようせつ 溶接トーチにワイヤが自動的に送 られます。	The wire is automatically fed to the welding torch.
20	ゆるむ	ゆるむ	To loosen / To become loose		ぼさいせつぞくよう 母材接続用ケーブルがゆるんでい るから、固定します。	The base metal connection cable is loose, so I will fix it.