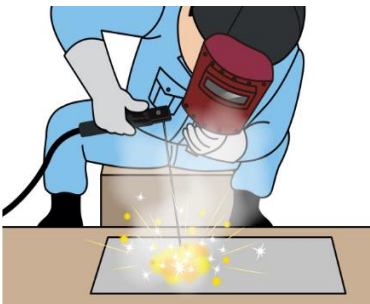
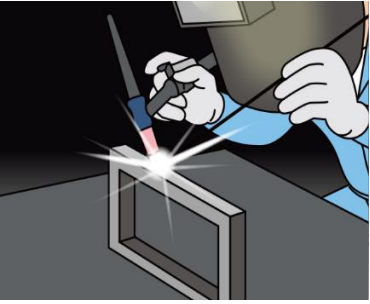
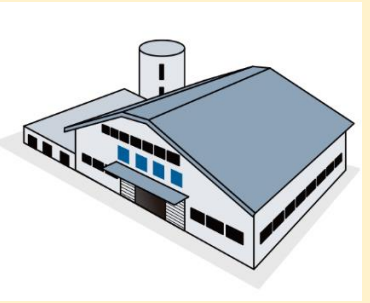
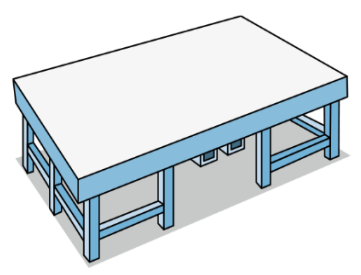
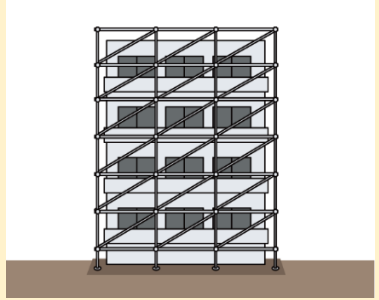
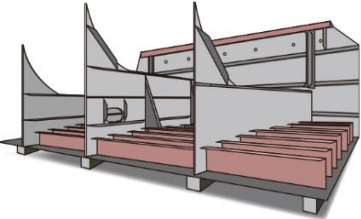
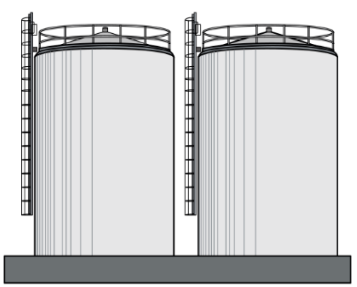
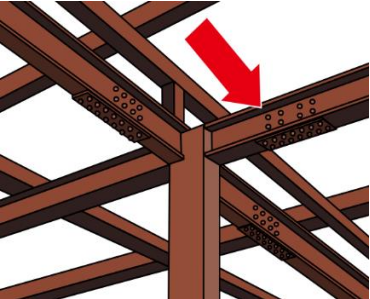
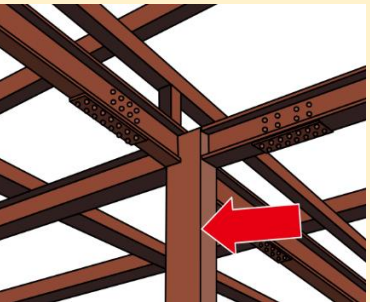


No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
1	溶接	ようせつ	Pengelasan				
2	アーク溶接	あーくようせつ	Pengelasan busur				
3	手溶接	てようせつ	Pengelasan manual	Pengelasan yang dilakukan dengan mengoperasikan stang las secara manual.			
4	半自動溶接	はんじどうようせつ	Pengelasan semi-otomatis	Disebut pengelasan semi-otomatis karena kawat las diumpankan secara otomatis, tetapi obor las dioperasikan secara manual.			
5	ティグ溶接	ていぐようせつ	Pengelasan TIG				
6	ガス溶接	がすようせつ	Pengelasan gas				
7	製品	せいひん	Produk				
8	工場	こうじょう	Pabrik				

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
9	作業台	さぎょうだい	Meja kerja				
10	定盤	じょうばん	Pelat permukaan				
11	建設	けんせつ	Konstruksi				
12	足場	あしば	Perancah				
13	高所	こうしょ	Tempat tinggi		こうしょ ^{さぎょう} するとき、 ^{てんらく} 転落に気を つけます。	Berhati-hatilah agar tidak terjatuh saat bekerja di tempat tinggi.	
14	造船所	ぞうせんじょ	Galangan kapal				
15	船体ブロック	せんたいぶろっく	Blok lambung kapal	Lambung kapal dibuat secara bersamaan dalam beberapa blok, dan terakhir disambungkan. Masing-masing bagian yang terpisah disebut "blok lambung kapal".			

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
16	タンク	たんく	Tangki				
17	梁	はり	Balok				
18	柱	はしら	Pilar				
19	部品	ぶひん	Komponen	=パーツ			