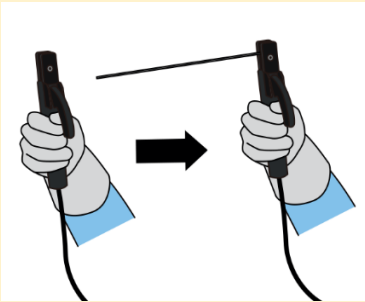
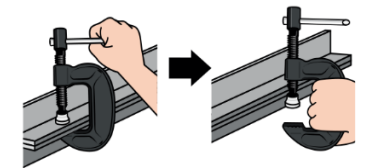
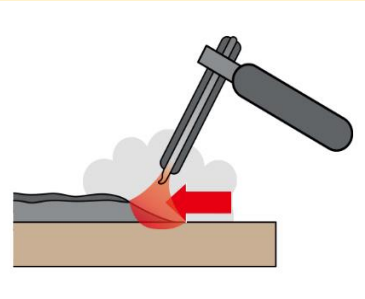
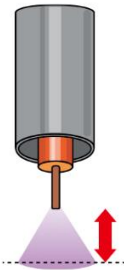
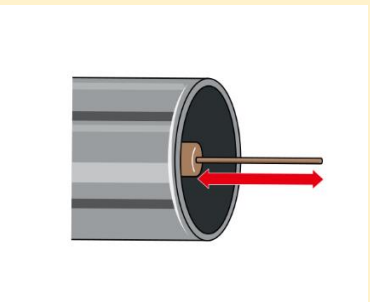
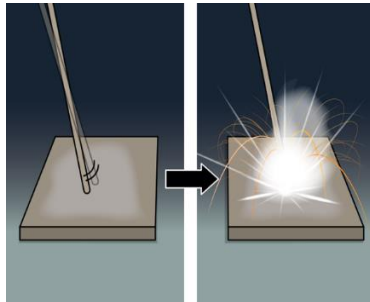
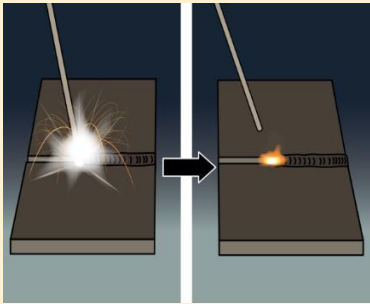
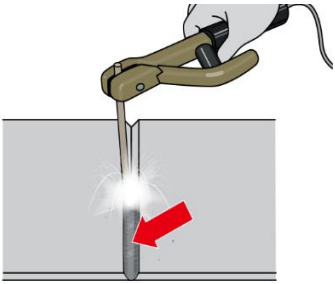
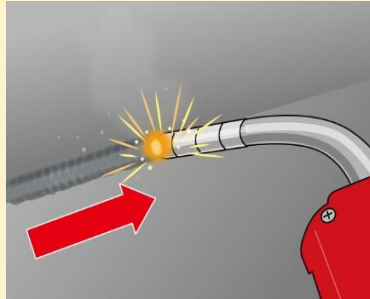


第18課 作業動作2、溶接技術I

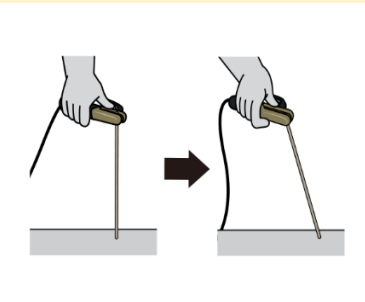
Operasi Kerja 2, Teknik Pengelasan 1

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
1	点検（する）	てんけん（する）	Pemeriksaan (memeriksa)		さぎょう 作業するまえに、ようせつき てんけん 溶接機を点検し ます。	Periksa mesin las sebelum bekerja.	
2	（電流を）上げる	（でんりゅうを）あ げ る	Menaikkan (arus listrik)				
3	（電流を）下げる	（でんりゅうを）さ げ る	Menurunkan (arus listrik)				
4	取り付ける	とりつける	Memasang		ようせつ 溶接ホルダにようせつぼう と つ 溶接棒を取り付け ました。	Saya sudah memasang batang las ke stang las.	
5	取り外す	とりはずす	Melepas		クランプを と はず 取り外します。	Lepas klemnya.	
6	アーク	あーく	Busur				
7	アーク長	あーくちょう	Panjang busur				

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
8	突き出し長さ	つきだしながさ	Panjang ekstensi kawat	Panjang kawat dari ujung kontak ke ujung kawat.			
9	アークを出す	あーくをだす	Mengeluarkan busur				
10	アークを切る	あーくをきる	Memutus busur				
11	ビード	ビーど	Manik				
12	ビードを引く	ビーどをひく	Membuat manik				
13	進める	すすめる	Maju		ようせつ 溶接トーチをまっすぐすすめます。	Majukan obor las lurus ke depan.	
14	途切れる	とぎれる	Terputus		アークが ^き 切れて、ビードが ^{とぎ} 途切れ ました。	Busurnya putus dan maniknya terputus.	

第18課 作業動作2、溶接技術I

Operasi Kerja 2, Teknik Pengelasan 1

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
15	ビードを継ぐ	ビーどをつぐ	Menyambung manik	Mengelas lagi dari tempat terputusnya pengelasan. Menyambungkan manik dengan manik.			
16	動かす	うごかす	Menggerakkan		ようせつ 溶接トーチをゆっくり動かしてく ださい。	Gerakkan obor las perlahan.	
17	振る	ふる	Mengayunkan		ようせつぼう おお 溶接棒を大きく振らないでくだ さい。	Jangan mengayunkan batang las terlalu jauh.	
18	傾ける	かたむける	Memiringkan		ようせつぼう よんじゅうごど 溶接棒を45度 傾けます。	Miringkan batang las 45°.	
19	溶かす	と かす	Melelehkan		きんぞく と 金属を溶かします。	Lelehkan logam.	
20	幅をそろえる	はばをそろえる	Menyamakan lebar		ビードの はば をそろえます。	Samakan lebar manik.	
21	再開（する）	さいかい（する）	Mulai lagi (memulai lagi)		ビードの 途中から ようせつ さいかい を再開しま す。	Mulai lagi pengelasan dari tengah manik.	