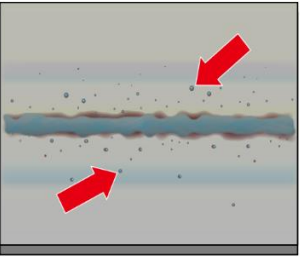
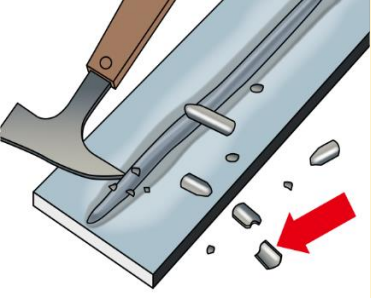
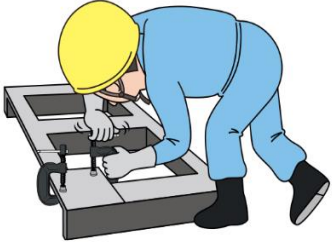
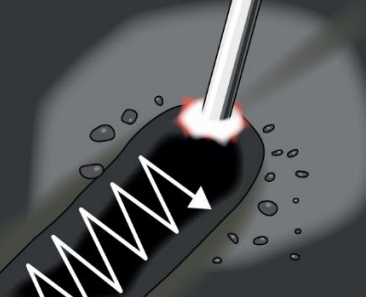
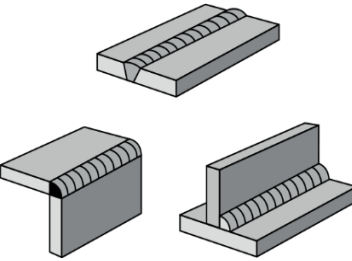
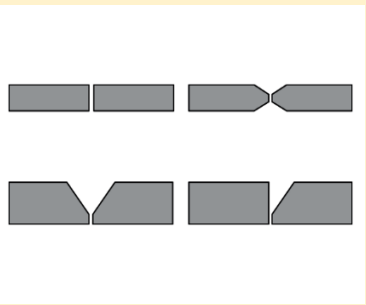
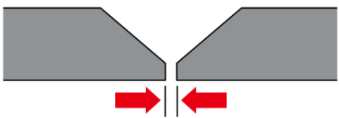
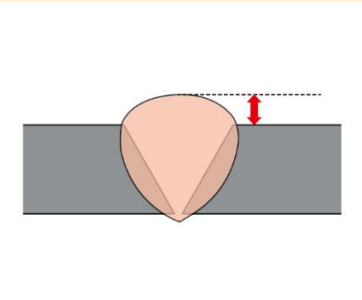
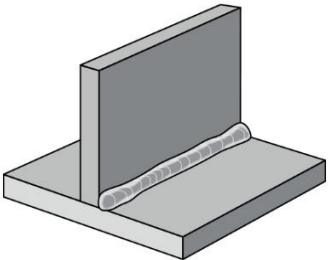
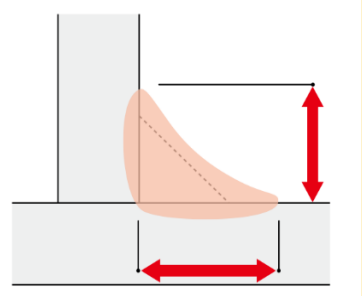
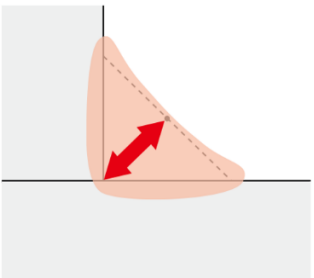
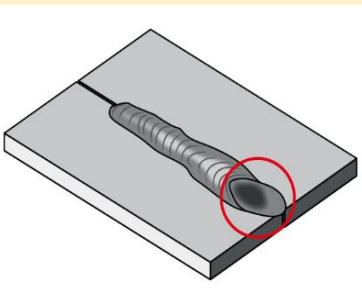
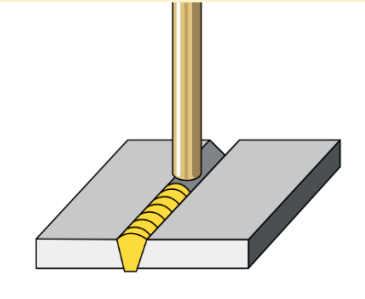
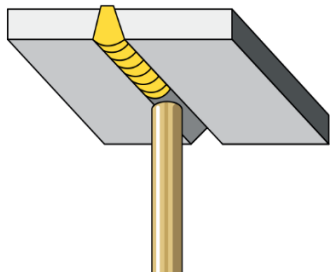
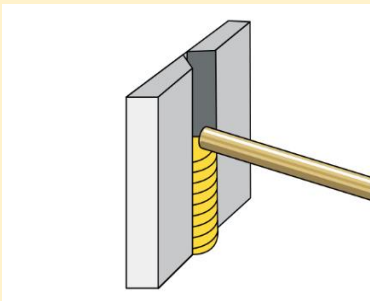


No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
1	スパッタ	すばった	Spatter	Mga butil ng metal na nabubuo mula sa welding. Maaari ring hindi mabuo ayon sa paraan ng welding.			
2	スラグ	すらぐ	Slag	Mga oxide na lumilitaw sa ibabaw ng weld metal. Nagsisilbi rin itong pamprotekta sa ibabaw ng bead mula sa hangin. Subalit magiging depekto sa welding kapag pumasok ito sa natunaw na metal.			
3	取り除く	とりのぞく	Tanggalin	=除去する（じょきよする）	スラグをきれいに ^と 取り ^{のぞ} きます。	Malinis na tatanggalin ang slag.	
4	ケレン	けれん	Cleaning	Paglilinis ng ibabaw ng metal tulad ng pagtanggal ng spatter at iba pa, bago ito pintahan.			
5	固定（する）	こてい（する）	Pagpirmi (Ipirmi)		ジグで ^{ぼざい} 母材 ^{こてい} を固定します。	Ipipirmi ang base material gamit ang jog.	
6	保管（する）	ほかん（する）	Pagtatabi (Magtabi / Itabi)		^{ようせつぼう} 溶接棒 ^{かんそうき} を ^{ほかん} 乾燥機に保管します。	Itatabi ang welding rod sa dryer.	
7	技術	ぎじゅつ	Technique				

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
8	仮付け溶接	かりづけようせつ	Tack welding	Welding kung saan pinagkakabit sa nakatakhang posisyon ang mga materyales kapag lilikha ng produkto. Tinatawag din itong "タック溶接（たっくようせつ）" o "組み立て溶接（くみたてようせつ）."			
9	本溶接	ほんようせつ	Main welding	Pagsasagawa ng welding ayon sa nakasulat sa diagram.			
10	ウィービング	うーびんぐ	Weaving	Technique kung saan nagwe-welding habang ginagalaw ang welding rod para palaparin ang weld bead.			
11	溶接継手	ようせつつぎて	Welded joint	Hugis ng bahaging idudugtong sa welding. Mayroong "butt joint" kung saan pinagdudugtong ang parehong gilid ng dalawang base material, at "T joint" kung saan ginagawang hugis T ang dalawang base material.			
12	開先	かいさき	Groove	Ukit na inilalagay sa pagitan ng base material at isa pang base material na iwe-welding.			
13	ルート間隔	るーとかんかく	Pagitan sa root	Tinatawag na "ルート（root）" ang ilalim kung saan gagawin ang welding. Tinutukoy nito ang bahagi sa gitna ng isang root at isa pang root.			

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
14	余盛り	よもり	Pampatibay ng hinang	Bahaging umalsa mula sa ibabaw ng base material.			
15	すみ肉溶接	すみにくようせつ	Fillet welding				
16	脚長	きゃくちょう	Leg length / Habang leg				
17	のど厚	のどあつ	Throat thickness				
18	クレータ	くれーた	Crater	Ukang nabubuo sa endpoint ng welding.			
19	溶け込み	とけこみ	Tagos	Lalim ng bahagi ng natunaw na base material sa welding.	と溶け込みが浅いです。	Mababaw ang tagos.	

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
20	下向き	したむき	Pababa				
21	上向き	うえむき	Pataas				
22	立向き	たてむき	Patayo	Tinatawag ding "たちむき."			
23	横向き	よこむき	Pahiga				