

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
1	パーセント (%)	ぱーせんと (%)	Porsyento (%)				
2	角度	かくど	Anggulo				
3	度 (°)	ど (°)	Degree(s) (°)	Unit ng anggulo			
4	温度	おんど	Temperatura				
5	度 (°C)	ど (°C)	Degree(s) (°C)	Unit ng temperatura			
6	電流	でんりゅう	Kuryente				
7	アンペア (A)	あんぺあ (A)	Ampere(s) (A)				
8	電圧	でんあつ	Boltahe / Voltage				
9	ボルト (V)	ぼると (V)	Volt(s) (V)				
10	寸法	すんぽう	Sukat / Dimensions				
11	ミリ (mm)	ミリ (mm)	Millimeter(s) (mm)				
12	板厚	いたあつ	Plate thickness				
13	径	けい	Diameter		この ^{ようせつぼう} 溶接棒の ^{ぼうけい} 棒径は ^{さんてんにミリ} 3.2ミリです。	3.2 millimeters ang diameter ng welding rod na ito.	
14	距離	きより	Distansya		^{ぼざい} 母材と ^{ようせつぼう} 溶接棒の ^{きより} 距離は ^{さん} 3~5 ^{ごみり} ミリくらいがいいです。	Mga 3-5 millimeters dapat ang distansya ng base material sa welding rod.	
15	幅	はば	Lapad / Width		ビードの ^{はば} 幅は ^{じゅうミリ} 10ミリくらいにしてください。	Gawin mong mga 10 millimeters ang lapad ng bead.	

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
16	速さ	はやさ	Bilis / Speed	=速度（そくど）、スピード			
17	深さ	ふかさ	Lalim / Depth				
18	高さ	たかさ	Taas / Height				
19	長さ	ながさ	Haba / Length				
20	厚さ	あつさ	Kapal / Thickness				
21	測定（する）	そくてい（する）	Pagsukat (Sukatin)				