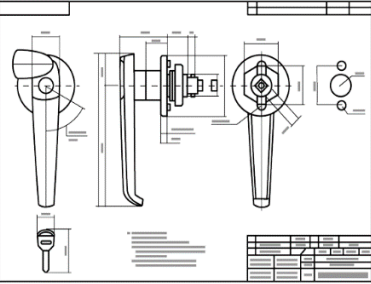


No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
1	図面	ずめん	Diagram				
2	溶接記号	ようせつきごう	Welding symbol				
3	JIS	じす	JIS	Japanese Industrial Standard (日本産業規格：にほんさんぎょうきかく)			
4	品質	ひんしつ	Kalidad				
5	強度	きょうど	Tibay				
6	改善	かいぜん	Pagpapabuti				
7	検査（する）	けんさ（する）	Inspeksyon (Mag-inspeksyon / Inspeksyunin)				
8	試験	しけん	Test / Testing				
9	破壊試験	はかいしけん	Destructive testing	Test kung saan sisirain ang bahaging hininangan.			
10	曲げ試験	まげしけん	Bend test / Bending test	Test kung saan ikukurba ang bahaging hininangan.			
11	曲げる	まげる	Ikurba				
12	引張試験	ひっぱりしけん	Tensile test	Test kung saan babanatin ang bahaging hininangan hanggang mabali, para masuri kung gaanong puwersa ang kaya nitong matagalan.			

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa		Larawan
13	引っ張る	ひっぱる	Magbanat / Banatin				
14	非破壊試験（NDT）	ひはかいしけん（NDT）	Nondestructive test（NDT）	Test kung saan susuriin kung may depekto o wala ang produkto at ang kalagayan nito, nang hindi ito sinisira.			
15	外観試験（VT）	がいかんしけん（VT）	Visual testing（VT）	Test kung saan hahanapin ang depekto sa ibabaw ng bahaging hininangan gamit ang mata at magnifying glass para tingnan ito.			
16	浸透探傷試験（PT）	しんとうたんしょうしけん（PT）	Penetrant testing（PT）	Test kung saan susuriin ang depekto sa ibabaw ng bahaging hininangan gamit ang pagtagos ng likido. Tinatawag ding "カラーチェック."			
17	磁粉探傷試験（MT）	じふんたんしょうしけん（MT）	Magnetic testing（MT）	Test kung saan hahanapin ang biyak at iba pang depekto sa bahaging hininangan gamit ang pagdikit ng butil ng bakal sa magnet.			
18	放射線透過試験（RT）	ほうしゃせんとうかしけん（RT）	Radiographic testing（RT）	Test kung saan susuriin ang panloob na depekto sa bahaging hininangan, gamit ang katangian ng pagtagos ng X-ray sa matter.			
19	超音波探傷試験（UT）	ちょうおんぱたんしょうしけん（UT）	Ultrasonic testing（UT）	Test kung saan susuriin ang depekto gamit ang ultrasound echo.			