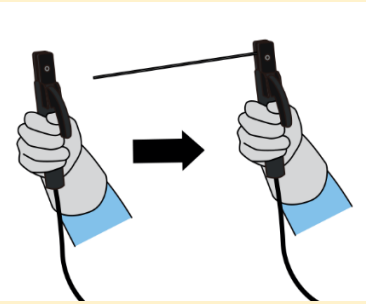
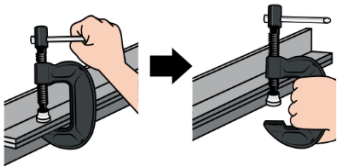
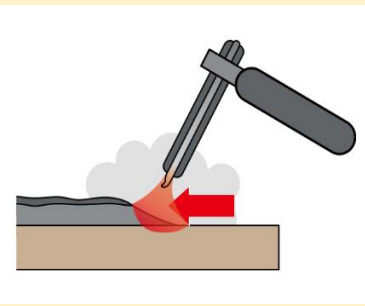
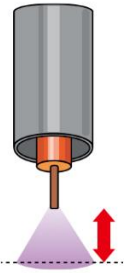


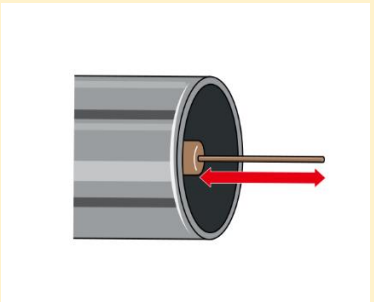
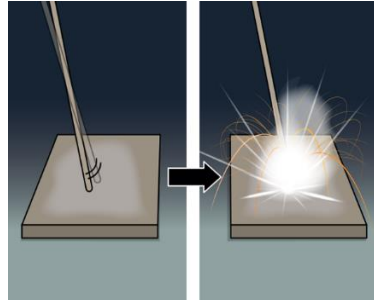
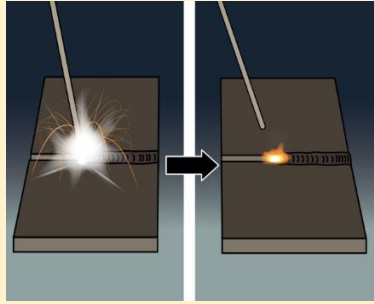
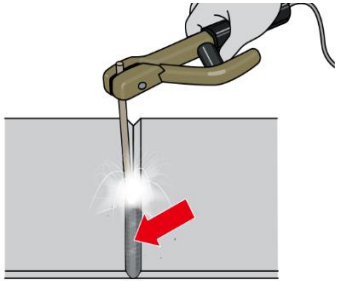
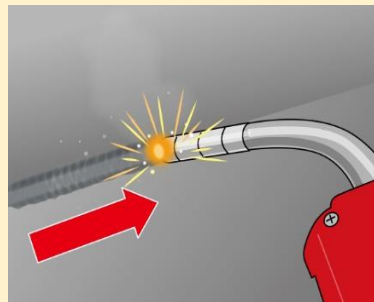
第18課 作業動作2、溶接技術I

การเคลื่อนไหวกในการทำงาน 2, เทคนิคการเชื่อม 1

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
1	点検（する）	てんけん（する）	ตรวจสอบ		さぎょう 作業するまえに、ようせつき てんけん 溶接機を点検し ます。	ตรวจสอบเครื่องเชื่อมก่อนเริ่ม ปฏิบัติงาน	
2	（電流を）上げる	（でんりゅうを）あ げ る	เพิ่มกระแสไฟฟ้า				
3	（電流を）下げる	（でんりゅうを）さ げ る	ลดกระแสไฟฟ้า				
4	取り付ける	とりつける	ติดตั้ง		ようせつ 溶接ホルダにようせつぼう と つ 溶接棒を取り付けま した。	ติดตั้งลวดเชื่อมที่คีมจับลวดเชื่อมแล้ว	
5	取り外す	とりはずす	ถอดออก		クランプをとりはず します。	ถอดแคลมป์ออก	
6	アーク	あーく	อาร์ก				
7	アーク長	あーくちょう	ความยาวอาร์ก				

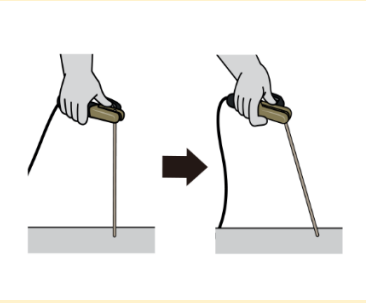
第18課 作業動作2、溶接技術I

การเคลื่อนไหวกในการทำงาน 2, เทคนิคการเชื่อม 1

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
8	突き出し長さ	つきだしながさ	ความยาวที่ยื่นออกมา	ความยาวของลวดเชื่อมจากคอนแทค ทึบไปจนถึงปลายลวดเชื่อม			
9	アークを出す	あーくをだす	การสร้างอาร์ก				
10	アークを切る	あーくをきる	การตัดด้วยอาร์ก				
11	ビード	ビーど	แนวเชื่อม				
12	ビードを引く	ビーどをひく	การลากแนวเชื่อม				
13	進める	すすめる	เคลื่อนไปข้างหน้า		ようせつ 溶接トーチをまっすぐすすめます。	เคลื่อนหัวเชื่อมตรงไปข้างหน้า	
14	途切れる	とぎれる	ขาดช่วง		アークが ^き 切れて、ビードが ^{とぎ} 途切れ ました。	อาร์กขาด ทำให้แนวเชื่อมขาดช่วง	

第18課 作業動作2、溶接技術I

การเคลื่อนไหวกในการทำงาน 2, เทคนิคการเชื่อม 1

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
15	ビードを継ぐ	ビーどをつぐ	ต่อแนวเชื่อม	การเชื่อมต่อจากจุดที่หยุดเชื่อมไว้ก่อนหน้านี้ โดยทำการเชื่อมแนวเชื่อมสองแนวเข้าด้วยกัน			
16	動かす	うごかす	เคลื่อน		ようせつ 溶接トーチをゆっくり動かしてく ださい。	โปรดเคลื่อนหัวเชื่อมช้าๆ	
17	振る	ふる	แกว่ง		ようせつぼう おお 溶接棒を大きく振らないでくだ さい。	โปรดอย่าแกว่งลวดเชื่อมมากเกินไป	
18	傾ける	かたむける	เอียง		ようせつぼう よんじゅうごど かたむ 溶接棒を45度 傾けます。	เอียงลวดเชื่อมทำมุม 45 องศา	
19	溶かす	と かす	หลอมละลาย		きんぞく と 金属を溶かします。	หลอมละลายโลหะ	
20	幅をそろえる	はばをそろえる	ปรับความกว้างให้เท่ากัน		ビードの幅をそろえます。	ปรับความกว้างของแนวเชื่อมให้เท่ากัน	
21	再開（する）	さいかい（する）	เริ่มทำต่อ		ビードの途中から溶接を再開しま す。	เริ่มการเชื่อมใหม่ต่อจากกลางแนว เชื่อม	