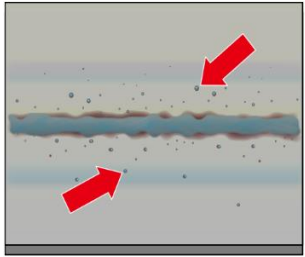
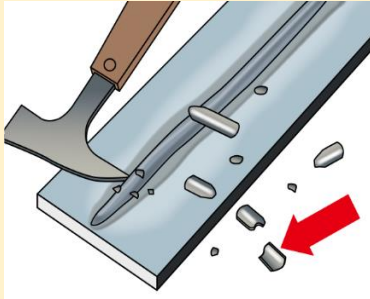
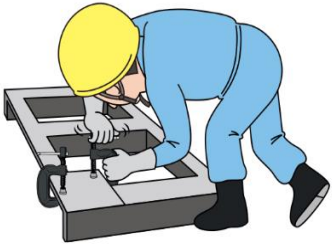
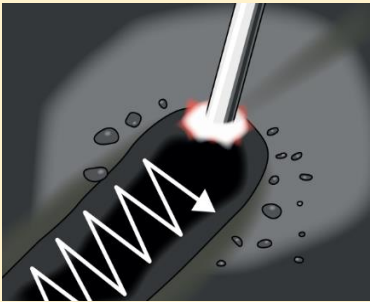
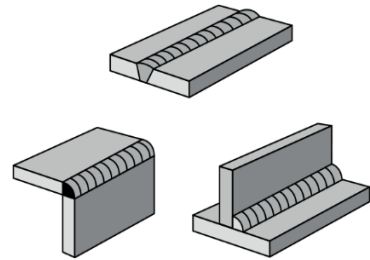
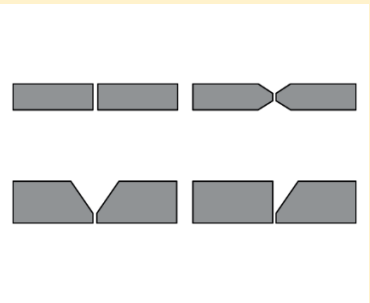
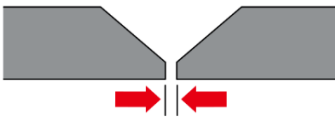
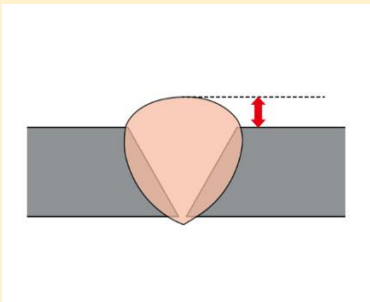
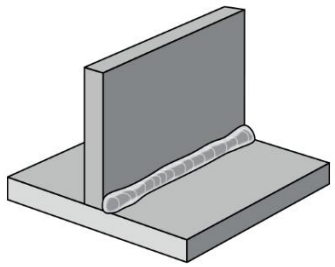
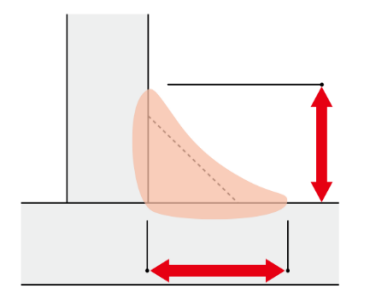
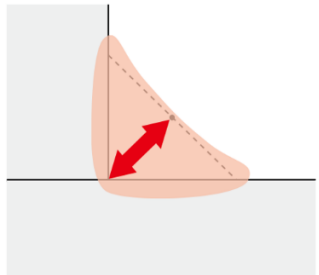
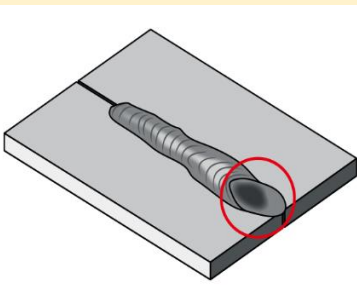
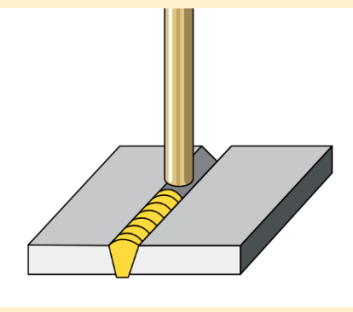
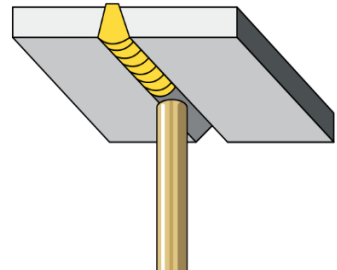
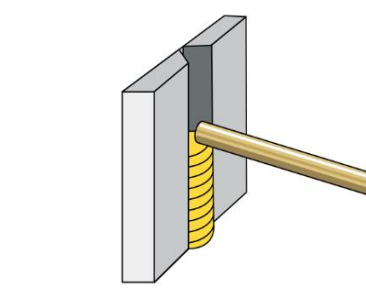


No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
1	スパッタ	すばった	สะเก็ดเชื่อม	เม็ดโลหะที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม ซึ่งขึ้นอยู่กับวิธีการเชื่อมที่ใช้ อาจไม่เกิดขึ้นเสมอไป			
2	スラグ	すらぐ	สแลก	ออกไซด์ที่ลอยขึ้นมาบนพื้นผิวของโลหะเชื่อม มีหน้าที่ปกป้องพื้นผิวของแนวเชื่อมจากอากาศ แต่หากเข้าไปในเนื้อโลหะที่หลอมละลาย อาจทำให้เกิดตำหนิในงานเชื่อมได้			
3	取り除く	とりのぞく	กำจัดออก	=除去する（じょきよする）	スラグをきれいに ^と 取り ^{のぞ} きます。	กำจัดสแลกออกให้สะอาด	
4	ケレン	けれん	การขัดผิวโลหะ	การทำความสะอาดพื้นผิวของโลหะให้เรียบร่อยก่อนการทาสี เช่น การกำจัดสะเก็ดเชื่อม ฯลฯ			
5	固定（する）	こてい（する）	ยึด (ให้คงที่)		ジグで ^{ぼざい} 母材 ^{こてい} を固定します。	ยึดชิ้นงานด้วยจิ๊ก	
6	保管（する）	ほかん（する）	เก็บ		^{ようせつぼう} 溶接棒 ^{かんそうき} を乾燥機 ^{ほかん} に保管します。	เก็บลวดเชื่อมในเครื่องอบให้แห้ง	
7	技術	ぎじゅつ	เทคนิค				
8	仮付け溶接	かりづけようせつ	เชื่อมชั่วคราว	การเชื่อมเพื่อประกอบชิ้นส่วนวัสดุให้อยู่ในตำแหน่งที่กำหนดไว้ก่อนการเชื่อมจริง บางครั้งก็เรียกว่า「タック溶接（たっくようせつ）」 หรือ 「組み立て溶接（くみたてようせつ）」			

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
9	本溶接	ほんようせつ	เชื่อมจริง	การเชื่อมตามที่เขียนไว้ในแบบแปลน			
10	ウィービング	ういーびんぐ	ส่าย	เทคนิคการเชื่อมที่ทำโดยการเคลื่อน ลวดเชื่อมไปมา เพื่อเพิ่มความกว้าง ของแนวเชื่อม			
11	溶接継手	ようせつつぎて	รอยต่องานเชื่อม	รูปแบบของส่วนที่เชื่อมต่อกันด้วยการ เชื่อม เช่น "รอยต่อชน" ซึ่งเป็นการนำ ชิ้นงาน 2 ชิ้นมาประกบกันในแนว เดียวกัน หรือ "รอยต่อรูปตัว T" ซึ่ง เป็นการนำชิ้นงาน 2 ชิ้นมาเชื่อมต่อกัน เป็นรูปตัว T			
12	開先	かいさき	รอยบากร่อง	ร่องที่สร้างขึ้นระหว่างชิ้นงานทั้งสอง ชิ้นที่จะเชื่อม			
13	ルート間隔	るーとかんかく	ช่องระหว่างรูท	ส่วนที่อยู่ด้านล่างสุดของรอยเชื่อม เรียกว่า 「ルート (รูท)」 โดยจะ หมายถึงจุดที่เชื่อมต่อกันระหว่างรูท ของชิ้นงานทั้งสอง			
14	余盛り	よもり	โลหะเชื่อมที่ล้นออกมา	ส่วนที่ล้นออกมาจากพื้นผิวของชิ้นงาน			
15	すみ肉溶接	すみにくようせつ	การเชื่อมพอกผิว				

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
16	脚長	きゃくちょう	ความยาวของขาแนวเชื่อม				
17	のど厚	のどあつ	ความหนารอยเชื่อม				
18	クレータ	くれーた	แอ่งปลายแนวเชื่อม	หลุมที่เกิดขึ้นในตอนที่เชื่อมเสร็จ			
19	溶け込み	とけこみ	ความลึกของการหลอมละลาย	ความลึกของส่วนของชิ้นงานที่หลอมละลายจากการเชื่อม	とけ込みが浅いです。	ความลึกของการหลอมละลายต้น	
20	下向き	したむき	ทำราบ				
21	上向き	うえむき	ทำเหนือศีรษะ				

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
22	立向き	たてむき	ทำตั้ง	บางครั้งก็เรียกว่า「たちむき」			
23	横向き	よこむき	ทำขนานนอน				