

かばん製造職種（かばん製造作業）
Bag and Luggage Manufacturing (Bag and Luggage Manufacturing Work)

作業の定義 Criteria of Operation	<p>裁断用具、漉き機、コバ塗り用具、工業用ミシンを使用し、手作業による簡易な裁断、必要に応じた下加工を行ない、形状や用途に応じ縫製し、仕上げ・検査を経て、主に縫製によって製品を組み立てる一連の工程を通じてかばんを製造する作業をいう。</p> <p>“Bag and luggage manufacturing work” refers to work to manufacture bags through a series of processes, in which products are mainly assembled by sewing, including cutting, pre-processing as necessary, sewing according to shape and intended use, and finishing and inspection, using cutting tools, skiving machines, edge-painting tools, and industrial sewing machines.</p> <p>1 実習実施者として以下の要件を満たすこと。 (1) 全ての実習内容が行える施設・設備が整備されていること。 (2) 事業所ごとに技能実習責任者、及び技能実習指導員、生活指導員が選任されていること。但し、技能実習責任者が各々に求められる要件を備えた上であれば、兼務することは可能。 (3) 労働関係法、出入国管理及び難民認定法、技能実習法を遵守し、過去5年以内及び技能実習生受入以降に当該法令違反の無いこと。</p> <p>1. The implementing organization must satisfy the following requirements: (1) Facilities and equipment must be in place to enable all training contents to be carried out. (2) A Technical Intern Training Supervisor, Technical Intern Training Instructor(s), and a Living Guidance Advisor must be appointed at each workplace. However, concurrent assignment is permitted, provided that the Technical Intern Training Supervisor meets the requirements for each role. (3) The organization must comply with labor-related laws, the Immigration Control and Refugee Recognition Act, and the Technical Intern Training Act, and must have no violations of these laws within the past five years or since the acceptance of technical intern trainees.</p> <p>2 技能実習指導員として以下の要件を満たすこと。 (1) かばん製造作業において、実務経験が10年以上、もしくは、靴技術検定2級取得者（ただし実務経験5年以上）であること。 (2) 養成講習を修了して、技能実習制度や実習に必要な関係法令を十分に理解している者であること。</p> <p>2. Technical Intern Training Instructors must satisfy the following requirements: (1) Have at least 10 years of practical experience in bag manufacturing work, or have passed Grade 2 of the Bag Technology Proficiency Test, with at least 5 years of practical experience. (2) Have completed the prescribed training course and have sufficient understanding of the Technical Intern Training Program and the relevant laws and regulations necessary for conducting the training.</p> <p>3 有機溶剤（ゴムのり等）を使用する場合には、作業主任者を配置すること。（安全衛生法14条、有機則第19条、第19条の2）</p> <p>3. When organic solvents (such as rubber adhesives) are used, a work supervisor must be appointed in accordance with Article 14 of the Industrial Safety and Health Act and Articles 19 and 19-2 of the Ordinance on Prevention of Organic Solvent Poisoning.</p> <p>○ 学科講習2日間 ・ 作業環境の改善 ・ 関係法令 ・ 保護具 ・ 健康障害と予防処置 （2日目 修了試験）</p> <p>Training course (2 days): Improvem Relevant laws and regulations Protective equipment Health hazards and preventive measures (Completion examination on Day 2)</p> <p>4 有機溶剤中毒予防規則の規制対象外である水性接着剤等を使用する場合であっても、SDS（安全データシート）に基づく作業上の安全対策（作業環境の改善、保護具の使用、健康障害の予防措置等）は必ず実施すること。</p> <p>4. Even when using water-based adhesives or other substances not subject to regulation under the Ordinance on Prevention of Organic Solvent Poisoning, safety measures based on the SDS (Safety Data Sheet)—such as improvement of the work environment, use of protective equipment, and measures to prevent health hazards—must be implemented.</p>
-----------------------------	--

	第1号技能実習 Technical Intern Training (i)	第2号技能実習 Technical Intern Training (ii)																																																																										
必須業務（移行対象職種・作業で必ず行う業務） Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)	<p>(1) かばん製造作業 Bag and Luggage Manufacturing Work</p> <table border="0"> <tr> <td>1. 裁断・下仕事作業</td> <td>Cutting and Pre-processing Work</td> </tr> <tr> <td>① 手裁断</td> <td>Hand cutting</td> </tr> <tr> <td>② 接着作業</td> <td>Bonding work</td> </tr> <tr> <td>③ 印付け</td> <td>Marking</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. 縫製作業</td> </tr> <tr> <td>① ミシンの点検及びミシンの調整</td> <td>Inspection and adjustment of sewing machines</td> </tr> <tr> <td>② 本縫い、仕付縫い</td> <td>Lockstitch sewing and basting</td> </tr> <tr> <td>③ ファスナー付け</td> <td>Attaching fasteners</td> </tr> <tr> <td>④ 直線縫い・曲線縫い</td> <td>Straight stitching and curved stitching</td> </tr> <tr> <td>⑤ 生地への部品取り付け</td> <td>Attaching parts to fabric</td> </tr> <tr> <td>⑥ ラッパ使用縫い</td> <td>Sewing using a binder attachment</td> </tr> <tr> <td>⑦ たたき縫い</td> <td>Flat felled seam sewing</td> </tr> <tr> <td>⑧ ポケット作り口</td> <td>Making pockets</td> </tr> <tr> <td>⑨ 外テープ始末</td> <td>Finishing outer tape</td> </tr> </table>	1. 裁断・下仕事作業	Cutting and Pre-processing Work	① 手裁断	Hand cutting	② 接着作業	Bonding work	③ 印付け	Marking	2. 縫製作業		① ミシンの点検及びミシンの調整	Inspection and adjustment of sewing machines	② 本縫い、仕付縫い	Lockstitch sewing and basting	③ ファスナー付け	Attaching fasteners	④ 直線縫い・曲線縫い	Straight stitching and curved stitching	⑤ 生地への部品取り付け	Attaching parts to fabric	⑥ ラッパ使用縫い	Sewing using a binder attachment	⑦ たたき縫い	Flat felled seam sewing	⑧ ポケット作り口	Making pockets	⑨ 外テープ始末	Finishing outer tape	<p>(1) かばん製造作業 Bag and Luggage Manufacturing Work</p> <table border="0"> <tr> <td>1. 裁断・下仕事作業</td> <td>Cutting and Pre-processing Work</td> </tr> <tr> <td>① 手裁断</td> <td>Hand cutting</td> </tr> <tr> <td>② 接着作業</td> <td>Bonding work</td> </tr> <tr> <td>③ 印付け</td> <td>Marking</td> </tr> <tr> <td>④ コバ始末</td> <td>Edge finishing</td> </tr> <tr> <td>⑤ ヘリ返し</td> <td>Turning edges</td> </tr> <tr> <td>⑥ 漉き作業</td> <td>Skiving work</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. 縫製作業</td> </tr> <tr> <td>① ミシンの点検及び作業準備</td> <td>Inspection of sewing machines and preparation for work</td> </tr> <tr> <td>② 本縫い、仕付縫い</td> <td>Lockstitch sewing and basting</td> </tr> <tr> <td>③ ファスナー付け</td> <td>Attaching fasteners</td> </tr> <tr> <td>④ 直線縫い・曲線縫い</td> <td>Straight stitching and curved stitching</td> </tr> <tr> <td>⑤ 生地への部品取り付け</td> <td>Attaching parts to fabric</td> </tr> <tr> <td>⑥ ラッパ使用縫い</td> <td>Sewing using a binder attachment</td> </tr> <tr> <td>⑦ たたき縫い</td> <td>Flat felled seam sewing</td> </tr> <tr> <td>⑧ つまみ縫い</td> <td>Pinching stitch</td> </tr> <tr> <td>⑨ ポケット作り</td> <td>Making pockets</td> </tr> <tr> <td>⑩ ポケット取付け</td> <td>Attaching pockets</td> </tr> <tr> <td>⑪ マチつなぎ</td> <td>Joining gussets</td> </tr> <tr> <td>⑫ まとめ縫い</td> <td>Assembly sewing</td> </tr> <tr> <td>⑬ まとめ内テープ始末（内巻き）</td> <td>Finishing inner tape (binding)</td> </tr> <tr> <td>⑭ 外テープ始末</td> <td>Finishing outer tap</td> </tr> <tr> <td>⑮ 製造物の完成品検査</td> <td>Inspection of finished products</td> </tr> </table>	1. 裁断・下仕事作業	Cutting and Pre-processing Work	① 手裁断	Hand cutting	② 接着作業	Bonding work	③ 印付け	Marking	④ コバ始末	Edge finishing	⑤ ヘリ返し	Turning edges	⑥ 漉き作業	Skiving work	2. 縫製作業		① ミシンの点検及び作業準備	Inspection of sewing machines and preparation for work	② 本縫い、仕付縫い	Lockstitch sewing and basting	③ ファスナー付け	Attaching fasteners	④ 直線縫い・曲線縫い	Straight stitching and curved stitching	⑤ 生地への部品取り付け	Attaching parts to fabric	⑥ ラッパ使用縫い	Sewing using a binder attachment	⑦ たたき縫い	Flat felled seam sewing	⑧ つまみ縫い	Pinching stitch	⑨ ポケット作り	Making pockets	⑩ ポケット取付け	Attaching pockets	⑪ マチつなぎ	Joining gussets	⑫ まとめ縫い	Assembly sewing	⑬ まとめ内テープ始末（内巻き）	Finishing inner tape (binding)	⑭ 外テープ始末	Finishing outer tap	⑮ 製造物の完成品検査	Inspection of finished products
1. 裁断・下仕事作業	Cutting and Pre-processing Work																																																																											
① 手裁断	Hand cutting																																																																											
② 接着作業	Bonding work																																																																											
③ 印付け	Marking																																																																											
2. 縫製作業																																																																												
① ミシンの点検及びミシンの調整	Inspection and adjustment of sewing machines																																																																											
② 本縫い、仕付縫い	Lockstitch sewing and basting																																																																											
③ ファスナー付け	Attaching fasteners																																																																											
④ 直線縫い・曲線縫い	Straight stitching and curved stitching																																																																											
⑤ 生地への部品取り付け	Attaching parts to fabric																																																																											
⑥ ラッパ使用縫い	Sewing using a binder attachment																																																																											
⑦ たたき縫い	Flat felled seam sewing																																																																											
⑧ ポケット作り口	Making pockets																																																																											
⑨ 外テープ始末	Finishing outer tape																																																																											
1. 裁断・下仕事作業	Cutting and Pre-processing Work																																																																											
① 手裁断	Hand cutting																																																																											
② 接着作業	Bonding work																																																																											
③ 印付け	Marking																																																																											
④ コバ始末	Edge finishing																																																																											
⑤ ヘリ返し	Turning edges																																																																											
⑥ 漉き作業	Skiving work																																																																											
2. 縫製作業																																																																												
① ミシンの点検及び作業準備	Inspection of sewing machines and preparation for work																																																																											
② 本縫い、仕付縫い	Lockstitch sewing and basting																																																																											
③ ファスナー付け	Attaching fasteners																																																																											
④ 直線縫い・曲線縫い	Straight stitching and curved stitching																																																																											
⑤ 生地への部品取り付け	Attaching parts to fabric																																																																											
⑥ ラッパ使用縫い	Sewing using a binder attachment																																																																											
⑦ たたき縫い	Flat felled seam sewing																																																																											
⑧ つまみ縫い	Pinching stitch																																																																											
⑨ ポケット作り	Making pockets																																																																											
⑩ ポケット取付け	Attaching pockets																																																																											
⑪ マチつなぎ	Joining gussets																																																																											
⑫ まとめ縫い	Assembly sewing																																																																											
⑬ まとめ内テープ始末（内巻き）	Finishing inner tape (binding)																																																																											
⑭ 外テープ始末	Finishing outer tap																																																																											
⑮ 製造物の完成品検査	Inspection of finished products																																																																											

	<p>3. かばん製造に使用する機械及び器工具の種類及び使用方法の理解 Understanding of Types and Usage of Machines and Tools Used in Bag Manufacturing</p> <p>4. かばんの種類と用途に関する知識の習得 Acquisition of Knowledge on Types and Uses of Bags</p> <p>5. 材料の種類・特徴に関する知識の習得 Acquisition of Knowledge on Types and Characteristics of Materials</p> <p>(2) 安全衛生業務</p> <p>① 雇入れ時、作業内容変更時等の安全衛生教育</p> <p>② 作業開始前の機械等の点検作業</p> <p>③ 作業手順に関すること</p> <p>④ かばん製造職種に必要な整理・整頓・清掃の保持に関すること</p> <p>⑤ かばん製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認</p> <p>⑥ 服装の安全点検</p> <p>⑦ 機械・原材料の危険性・有害性の防止に関すること (ミシン針・刃物による刺傷・切創、ミシン使用時の巻き込み・切創事故の防止)^{※1}</p> <p>⑧ 事故時の応急措置及び退避に関すること (作業中の負傷や火傷・化学薬品飛散時の初期対応や退避対応の教育)</p> <p>⑨ 業務に関して発生のおそれのある疾病の原因及び予防に関すること (作業環境の管理と水分補給・休憩の徹底による熱中症予防)</p> <p>⑩ その他かばん製造業務に関する安全又は衛生のために必要な事項</p> <p>(2) Safety and Health work</p> <p>① Safety and health education at the time of hiring, job changes, etc.</p> <p>② Inspection of machinery and equipment before starting work</p> <p>③ Work procedures</p> <p>④ Maintenance of good housekeeping (order, tidiness, and cleanliness) required in bag manufacturing work</p> <p>⑤ Safety checks of machinery and surrounding areas used in bag manufacturing work</p> <p>⑥ Safety inspection of clothing and personal attire</p> <p>⑦ Prevention of hazards and harmful effects of machinery and materials (including prevention of puncture and cut injuries caused by sewing machine needles and cutting tools, and prevention of entanglement and cutting accidents during machine operation)</p> <p>⑧ Emergency response and evacuation procedures in case of accidents (including initial response to injuries, burns, and chemical splashes during work, and evacuation procedures)</p> <p>⑨ Causes and prevention of occupational diseases that may occur in the course of work (including heatstroke prevention through work environment control, hydration, and ensuring adequate rest breaks)</p> <p>⑩ Other necessary matters for safety or health in bag manufacturing work</p>	<p>3. かばん製造に使用する機械及び器工具の種類及び使用方法の理解 Understanding of Types and Usage of Machines and Tools Used in Bag Manufacturing</p> <p>4. かばんの種類と用途に関する知識の習得 Acquisition of Knowledge on Types and Uses of Bags</p> <p>5. 材料の種類・特徴に関する知識の習得 Acquisition of Knowledge on Types and Characteristics of Materials</p> <p>(2) 安全衛生業務</p> <p>① 作業内容変更時等の安全衛生教育</p> <p>② 作業開始前の機械等の点検作業</p> <p>③ 作業手順に関すること</p> <p>④ かばん製造職種に必要な整理・整頓・清掃の保持に関すること</p> <p>⑤ かばん製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認</p> <p>⑥ 服装の安全点検</p> <p>⑦ 機械・原材料の危険性・有害性の防止に関すること (ミシン針・刃物による刺傷・切創、ミシン使用時の巻き込み・切創事故の防止、 コバ液やゴムのり等の化学物質による有害性リスクの把握と管理、使用時の換気の徹底) ^{※2}</p> <p>⑧ 事故時の応急措置及び退避に関すること (作業中の負傷や火傷・化学薬品飛散時の初期対応や退避対応の教育)</p> <p>⑨ 業務に関して発生のおそれのある疾病の原因及び予防に関すること (コバ液・ゴムのり等による皮膚炎や中毒、漉き作業の粉塵による呼吸器疾患などの予防として、保護具着用とSDSの母国語掲示・周知。作業環境の管理と水分補給・休憩の徹底による熱中症予防)</p> <p>⑩ その他かばん製造業務に関する安全又は衛生のために必要な事項</p> <p>(2) Safety and Health work</p> <p>① Safety and health education at the time of job changes and other relevant occasions</p> <p>② Inspection of machinery and equipment before starting work</p> <p>③ Work procedures</p> <p>④ Maintenance of good housekeeping (order, tidiness, and cleanliness) required in bag manufacturing work</p> <p>⑤ Safety checks of machinery used in bag manufacturing work and surrounding areas</p> <p>⑥ Safety inspection of clothing and personal attire</p> <p>⑦ Prevention of hazards and harmful effects of machinery and materials (including prevention of puncture and cut injuries caused by sewing machine needles and cutting tools, prevention of entanglement and cutting accidents during machine operation, and identification and management of chemical hazards from edge-painting agents, rubber adhesives, etc., as well as ensuring proper ventilation during use)</p> <p>⑧ Emergency response and evacuation procedures in case of accidents (including initial response and evacuation procedures in case of injuries, burns, or chemical splashes during work)</p> <p>⑨ Causes and prevention of occupational diseases that may occur in the course of work (including dermatitis and intoxication caused by edge-painting agents and rubber adhesives, respiratory diseases caused by dust generated during skiving work, and heatstroke prevention through proper use of personal protective equipment, posting and dissemination of SDS in workers' native languages, work environment control, hydration, and ensuring adequate rest breaks)</p> <p>⑩ Other necessary matters for safety or health in bag manufacturing work</p>
<p>必須業務 (移行対象職種・作業で必ず行う業務) Compulsory works (Works to be essential on the operations in the job categories to be shifted)</p>	<p>関連業務、周辺業務 (上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。) Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p> <p>(1) 関連業務</p> <p>① 測定作業</p> <p>② 糸始末作業</p> <p>③ 部品検査作業</p> <p>④ コバ始末用具・接着作業用具の保守管理作業</p> <p>⑤ 縫製用機械・器工具の保守管理作業</p> <p>⑥ 穴あけ・釘打ち作業</p> <p>⑦ 縫い直し修理作業</p> <p>⑧ 仕上げ時の付属品取付け作業</p> <p>⑨ 生地(革)・裁断物の検査</p> <p>(1) Related works</p> <p>① Measurement work</p> <p>② Thread trimming work</p> <p>③ Parts inspection work</p> <p>④ Maintenance and management of tools for edge finishing and bonding work</p> <p>⑤ Maintenance and management of sewing machines and tools</p> <p>⑥ Hole punching and riveting work</p> <p>⑦ Repair work (re-sewing)</p> <p>⑧ Attachment of accessories during finishing</p> <p>⑨ Inspection of materials (including leather) and cut pieces</p> <p>(2) 周辺業務</p> <p>① 材料・部品・完成品の工場内移送作業</p> <p>② 製品出荷作業</p> <p>③ 仕上げ時の値札等の取付け・包装作業</p> <p>④ サンプル製作作業</p> <p>(2) Peripheral works</p> <p>① In-factory transportation of materials, parts, and finished products</p> <p>② Product shipment work</p> <p>③ Attaching price tags, etc. and packaging during finishing</p> <p>④ Sample production work</p> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 1号技能実習は上記※1、2号技能実習は※2に同じ</p> <p>(3)Safety and health work (work to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out) Same as above Compulsory works (2) Safety and health work</p>	<p>関連業務、周辺業務 (上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。) Related works, Peripheral works (Select what is applicable in works related to acquisition of skills etc. concerning above essential tasks.)</p> <p>(1) 関連業務</p> <p>① 測定作業</p> <p>② 糸始末作業</p> <p>③ 部品検査作業</p> <p>④ コバ始末用具・接着作業用具の保守管理作業</p> <p>⑤ 縫製用機械・器工具の保守管理作業</p> <p>⑥ 穴あけ・釘打ち作業</p> <p>⑦ 縫い直し修理作業</p> <p>⑧ 仕上げ時の付属品取付け作業</p> <p>⑨ 生地(革)・裁断物の検査</p> <p>(1) Related works</p> <p>① Measurement work</p> <p>② Thread trimming work</p> <p>③ Parts inspection work</p> <p>④ Maintenance and management of tools for edge finishing and bonding work</p> <p>⑤ Maintenance and management of sewing machines and tools</p> <p>⑥ Hole punching and riveting work</p> <p>⑦ Repair work (re-sewing)</p> <p>⑧ Attachment of accessories during finishing</p> <p>⑨ Inspection of materials (including leather) and cut pieces</p> <p>(2) 周辺業務</p> <p>① 材料・部品・完成品の工場内移送作業</p> <p>② 製品出荷作業</p> <p>③ 仕上げ時の値札等の取付け・包装作業</p> <p>④ サンプル製作作業</p> <p>(2) Peripheral works</p> <p>① In-factory transportation of materials, parts, and finished products</p> <p>② Product shipment work</p> <p>③ Attaching price tags, etc. and packaging during finishing</p> <p>④ Sample production work</p> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 1号技能実習は上記※1、2号技能実習は※2に同じ</p> <p>(3)Safety and health work (work to be carried out whenever related work and peripheral work are carried out) Same as above Compulsory works (2) Safety and health work</p>

<p>使用する素材、材料等（該当するものを選択すること。） Materials to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>(1) 繊維の種類 ①化学繊維織物（ナイロン・ポリエステル等） ②天然繊維織物（綿織物・麻織物等） ③革 ④その他かばん製品の用途に応じた生地素材</p> <p>(1) Types of Fabrics ① Synthetic fiber fabrics (e.g., nylon, polyester) ② Natural fiber fabrics (e.g., cotton, linen) ③ Leather ④ Other materials</p> <p>(2) 芯材及び縫製材料・素材（必要に応じて使用すること） ①化学繊維織物 ②革 ③紙 ④金属 ⑤プラスチック ⑥樹脂金具 ⑦合成樹脂系の発泡体（フォーム材）</p> <p>(2) Interlining Materials and Sewing Materials (to be used as necessary) ① Synthetic fiber fabrics ② Leather ③ Paper ④ Metal ⑤ Plastic ⑥ Resin fittings ⑦ Foamed synthetic resin (foam materials)</p> <p>(3) 縫い糸 ①ポリエステル ②ナイロン ③ビニロン ④綿</p> <p>(3) Sewing Threads ① Polyester ② Nylon ③ Vinyon ④ Cotton</p> <p>(4) 接着剤 ①ゴムのり ②両面テープ ③その他素材に適した接着剤</p> <p>(4) Adhesives ① Rubber adhesive ② Double-sided tape ③ Other adhesives suitable for the material</p>
<p>使用する機械、器具等（該当するものを選択すること。） Machines, equipment, tools etc. to be used (Select the appropriate one)</p>	<p>以下の①～⑥の全ての機械・器具等を必ず使用すること All of the following machines and tools (① to ⑥) must be used:</p> <p>① 工業用縫製マシン及び付属器具 Industrial sewing machines and related accessories</p> <p>② コバ始末用器具 Tools for edge finishing</p> <p>③ 革漉き機及び付属器具 Leather skiving machines and related tools</p> <p>④ 糸切りばさみ、目打ち Thread scissors and awls</p> <p>⑤ 裁断用器具（裁ちばさみ、カッターナイフ、革包丁のいずれか） Cutting tools (one of the following: dressmaking scissors, cutter knife, or leather knife)</p> <p>⑥ ダイヤルゲージ厚み測定器、またはノギス Dial thickness gauge or calipers</p>
<p>製品等の例（該当するものを選択すること。） Examples of products etc. (Select the appropriate one.)</p>	<p>① ショルダーバッグ Shoulder bags</p> <p>② ブリーフケース Briefcases</p> <p>③ トートバッグ Tote bags</p> <p>④ ボストンバッグ Boston bags</p> <p>⑤ リュック Backpacks</p> <p>⑥ ランドセル School bags (randoseru)</p> <p>⑦ ダレスバッグ Dulles bags</p> <p>⑧ ボディバッグ Body bags</p> <p>⑨ その他縫製によって組立製造するかばん製品 Other bag products assembled and manufactured mainly by sewing</p>
<p>移行対象職種・作業とはならない業務例 Example of works which is not eligible for the job categories / operations to be shifted</p>	<p>1. 対象とはならない製品 Products not covered</p> <p>① 接着・溶着などの縫製以外の方法によって立体化・組立できる製品 ① Products that can be formed or assembled into three-dimensional shapes by methods other than sewing, such as bonding or welding</p> <p>② 財布・小物 Wallets and small leather goods</p> <p>2. 上記の必須業務の一部のみ行なう場合 Cases where only part of the mandatory work described above is performed</p> <p>3. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合 Cases where only the related work and peripheral work described above are performed</p>