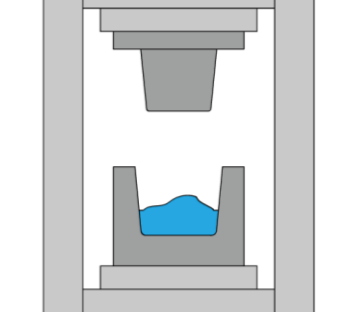
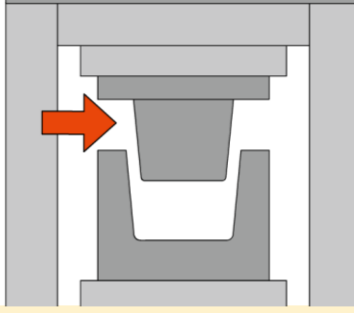
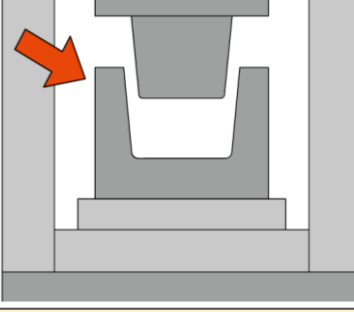
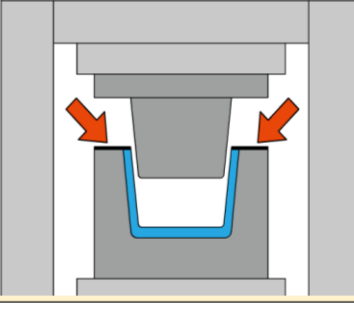


第21課 圧縮成形
ការចាក់ពុម្ពដោយគាប

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណាត់ថ្នាក់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
1	圧縮成形機	あっしゆくせいけいき	ម៉ាស៊ីនចាក់ពុម្ពដោយគាប				
2	上型	うえがた	ពុម្ពឈ្មោល	=コア			
3	下型	したがた	ពុម្ពញី	=キャビティ			
4	パーティングライン	ぱーていんぐらいん	ខ្សែញែក	ផ្ទៃញែករបស់ពុម្ព។ ពុម្ពគឺបិទបើក ក្រុងផ្ទៃកន្លះ។ ក៏ហៅថា "PL" ដែរ។			
5	タブレットマシン	たぶれっとましん	ម៉ាស៊ីនបង្កើតដុំសម្ភារៈ ប្លាស្ទិក	ជាម៉ាស៊ីនសម្រាប់ធ្វើឱ្យសម្ភារៈប្លាស្ទិក រាងម្សៅ ទៅជាដុំ។			
6	タブレット	たぶれっと	ដុំសម្ភារៈប្លាស្ទិក	ជាដុំកើតពីសម្ភារៈប្លាស្ទិករាងម្សៅ។			
7	フェノール樹脂 (PF)	ふえのーるじゅし (PF)	ជ័រឈើហ្វេណុល(PF)				
8	メラミン樹脂 (MF)	めらみんじゅし (MF)	ជ័រឈើមេឡាមីន(MF)				
9	エポキシ樹脂 (EP)	えぽきしじゅし (EP)	ជ័រឈើអេប៉ូកស៊ី(EP)				

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
10	材料を量る	ざいりょうをはかる	ផ្លឹងសម្ភារៈ				
11	予熱 (する)	よねつ (する)	ការកម្ដៅជាមុន(កម្ដៅជាមុន)				
12	材料を置く	ざいりょうをおく	ដាក់សម្ភារៈ				
13	加熱	かねつ	ការដុតកម្ដៅ(ដុតកម្ដៅ)	=温める (あたためる)			
14	加圧	かあつ	ការផ្ដល់សម្ពាធ	=圧力を加える (あつりょくを くわえる)			
15	ガス抜き	がすぬき	ការបំបាត់ខ្លួន	ពេលដុតកម្ដៅសម្ភារៈចាក់ពុម្ព នឹងកើតមានខ្លួន ដូច្នេះចាំបាច់ត្រូវបំបាត់ខ្លួននៅក្នុងដំណាក់កាលចាក់ពុម្ព។ បើខ្លួនបង្កជាពុះខាងក្នុង នោះនឹងកើតមានបញ្ហាគុណភាព។			
16	タップ加工	たっぷかこう	ការកែច្នៃប្លាស្ទិក	ជាការបង្កើតរន្ធក្រាម(ប្លូឡង់ញី) សម្រាប់ដាំប្លូឡង់នៅលើផលិតផលចាក់ពុម្ព។ ក៏ហៅថា "タッピング" ដែរ។			

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
17	バリ仕上げ	ばりしあげ	ការសម្រួលដោយលៀនចេញ				
18	やすり仕上げ	やすりしあげ	ការសម្រួលដោយប្រើដៃកនាប				
19	バフ仕上げ	ばふしあげ	ការសម្រួលដោយប្រើបន្ទះខាត់	ជាការខាត់ផ្ទៃដ៏រលើដោយប្រើបន្ទះខាត់។			
20	接着 (する)	せっちゃく (する)	ការភ្ជាប់(ភ្ជាប់)		しよっき 食器にすべり止めをせっちゃく 接着します。	ភ្ជាប់ប្រដាប់ទប់រអិលនៅនឹងសម្ភារៈទទួលបានអាហារ។	