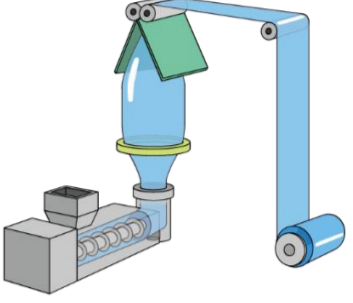
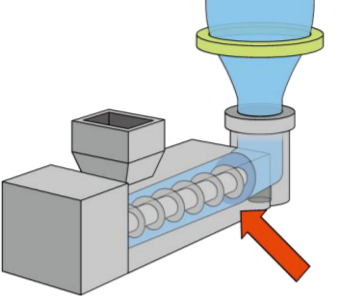
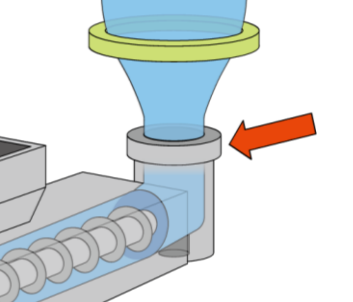
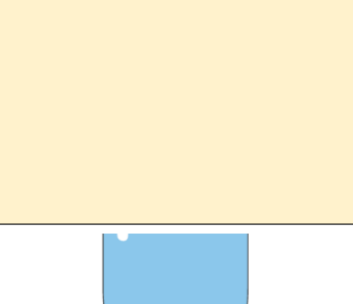
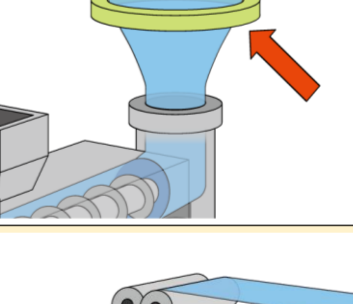
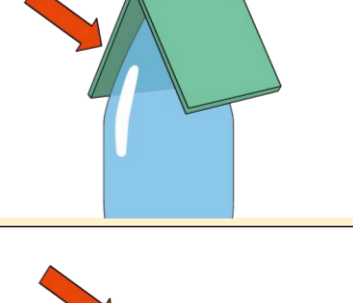


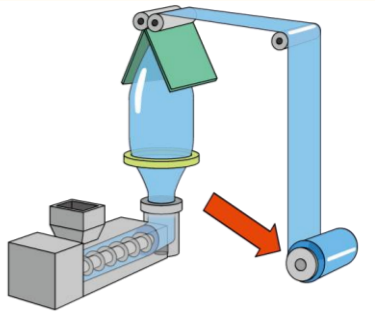

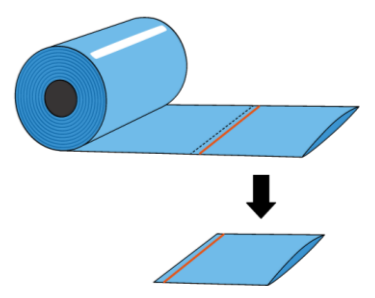
第23課 インフレーション成形

ការចាក់ពុម្ពដោយផ្លូវបំប៉ោង(ផលិតហ្វឺល)

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
1	インフレーション成形機	いんふれーしょんせいけい	ម៉ាស៊ីនចាក់ពុម្ពដោយផ្លូវបំប៉ោង(ផលិតហ្វឺល)				
2	押出機	おしだしき	ម៉ាស៊ីនរុញ	ជាឧបករណ៍សម្រាប់រុញជ័រឈើដែលរលាយដោយឥតកម្ដៅ ឆ្ពោះទៅពុម្ព។			
3	ダイ	だい	ពុម្ព	ជាពុម្ពសម្រាប់រុញជ័រឈើនៅក្នុងការចាក់ពុម្ពដោយផ្លូវបំប៉ោង។			
4	エア	えあ	ខ្យល់	បញ្ជូនខ្យល់ (エア) ចូលជ័រឈើដែលបានក្លាយជាទម្រង់ហ្វឺល ដើម្បីឱ្យយំប៉ោង។			
5	エアリング	えあーりんぐ	កងខ្យល់	ខ្យល់ដែលបានឆ្លងកាត់កងខ្យល់ ធ្វើឱ្យជ័រឈើដែលរីកប៉ោងជារាងបំពង់ចុះត្រជាក់ ហើយកករឹង។			
6	安定板	あんていた	បន្ទះផ្តល់ស្ថិរភាព	ជាផ្នែកដែលធ្វើឱ្យលំហូរខ្យល់និងហ្វឺលមានស្ថិរភាព។			
7	引取機	ひきとりき	ម៉ាស៊ីនទាញ	ទាញផលិតផលចាក់ពុម្ពរាងហ្វឺលដែលកករឹង ហើយបញ្ជូនទៅម៉ាស៊ីនម្យា។			

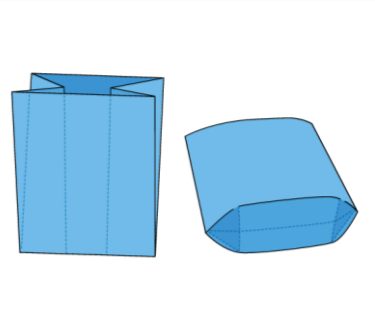
第23課 インフレーション成形

ការចាក់ពុម្ពដោយផ្លូវបំប៉ោង(ផលិតហ្វីល)

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
8	巻取機	まきとりき	ម៉ាស៊ីនមូរ				
9	チューブ	ちゅーぶ	បំពង់				
10	フィルム	ふいるむ	ហ្វីល				
11	巻き取る	まきとる	មូរ		まきとりき 巻取機でフィルムをまきとります。	មូរហ្វីលដោយម៉ាស៊ីនមូរ។	
12	紙管	しかん	ស្នូលក្រដាស	ស្នូលនៃរប៉ូហ្វីលក្រោយចាក់ពុម្ព។			
13	原反	げんたん	រប៉ូហ្វីលក្រោយចាក់ពុម្ព	ជារប៉ូដែលមូរហ្វីលដែលត្រូវបានចាក់ពុម្ព។ ស្ថានភាពមុននឹងបោះពុម្ពផលិតជាថង់។			
14	折径	おりけい	អង្កត់ផ្ចិតពេលបត់	ជាអង្កត់ផ្ចិតហ្វីលរាងបំពង់។			
15	厚み	あつみ	កម្រាស់				
16	製袋	せいたい	ការផលិតថង់	ការធ្វើឱ្យរប៉ូហ្វីលក្រោយចាក់ពុម្ព ទៅជាថង់ថង់។			
17	ヒートシール	ひーとしーる	ការភ្ជាប់ដោយកម្ដៅ	ជាការរំលាយភ្ជាប់ផ្នែកដែលក្លាយជាបាតថង់ដោយប្រើកម្ដៅ។			

第23課 インフレーション成形

ការចាក់ពុម្ពដោយផ្លូវបំប៉ោង(ផលិតហ្វីល)

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
18	ガゼット加工	がぜっとかこう	ការកែច្នៃផ្ទៃក្នុង	បត់តែមសងខាងនិងបាតនៃថង់ ចូលទៅក្នុង ដើម្បីបង្កើតផ្ទៃក្នុង។			
19	ミシン目	みしんめ	មុខគំណសម្រាប់ហែក				