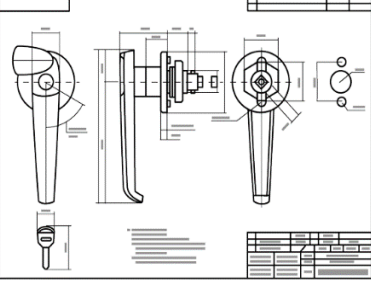


No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
1	図面	ずめん	ប្លង់				
2	溶接記号	ようせつきごう	និមិត្តសញ្ញានៃការផ្សារ				
3	JIS	じす	JIS	ស្តង់ដារឧស្សាហកម្មជប៉ុន (日本産業規格：にほんさんぎょうきかく)			
4	品質	ひんしつ	គុណភាព				
5	強度	きょうど	កម្រិតរឹងមាំ				
6	改善	かいぜん	ការកែលម្អ				
7	検査（する）	けんさ（する）	ការធ្វើតេស្ត(តេស្ត)				
8	試験	しけん	តេស្ត				
9	破壊試験	はかいしけん	តេស្តបំបែក	ជាតេស្តបំបែកផ្នែកដែលផ្សារ។			
10	曲げ試験	まげしけん	តេស្តពត់	ជាតេស្តពត់ផ្នែកដែលផ្សារ។			
11	曲げる	まげる	ពត់				
12	引張試験	ひっぱりしけん	តេស្តទាញ	ជាតេស្តដែលទាញផ្នែកដែលផ្សារឱ្យបាក់ដាច់ដើម្បីសិក្សាថាតើវាអាចទប់ទល់នឹងកម្លាំងកម្រិតប៉ុន្មានណា។			
13	引っ張る	ひっぱる	ទាញ				

No.	វាក្យសព្ទ	របៀបអាន	ការបកប្រែ	ចំណារពន្យល់	ឧទាហរណ៍		រូបថត
14	非破壊試験（NDT）	ひはかいしけん（NDT）	តេស្តមិនបំបែក(NDT)	ជាតេស្តដើម្បីពិនិត្យថាមានចំណុចខ្វះខាត សភាព ដោយមិនបំបែកផលិតផល។			
15	外観試験（VT）	がいかんしけん（VT）	តេស្តរូបរាងខាងក្រៅ(VT)	ជាតេស្តដើម្បីស្វែងរកចំណុចខ្វះខាតដែលមានលើផ្ទៃខាងក្រៅនៃផ្នែកដែលផ្សារដោយមើលនឹងភ្នែកផ្ទាល់ ប្រើកែវពង្រីក។			
16	浸透探傷試験（PT）	しんとうたんしょうしけん（PT）	តេស្តបញ្ជ្រាប(PT)	ជាតេស្តដើម្បីរកចំណុចខ្វះខាតដែលមាននៅផ្ទៃខាងក្រៅនៃផ្នែកដែលផ្សារដោយប្រើប្រាស់ការបញ្ជ្រាបវត្ថុរាវ។ គេក៏ហៅវាថា "カラーチェック" ផងដែរ។			
17	磁粉探傷試験（MT）	じふんたんしょうしけん（MT）	តេស្តភាគល្អិតម៉ាញ៉េទិច(MT)	ជាតេស្តស្វែងរកចំណុចខ្វះខាតដូចជាការបែកជាដើមនៃផ្នែកដែលផ្សារដោយប្រើប្រាស់ការស្រូបទាញភាគល្អិតនៃដែកដោយមេដែក។			
18	放射線透過試験（RT）	ほうしゃせんとうかしけん（RT）	តេស្តដោយកាំរស្មីវិទ្យុសកម្ម(RT)	ជាតេស្តដើម្បីរកចំណុចខ្វះខាតនៅខាងក្នុងនៃផ្នែកដែលផ្សារដោយប្រើប្រាស់លក្ខណៈឆ្លងឆ្លុះសារធាតុរបស់កាំរស្មីX។			
19	超音波探傷試験（UT）	ちょうおんぱたんしょうしけん（UT）	តេស្តរលកសំឡេងអ៊ុលត្រាសោន(UT)	ជាតេស្តស្វែងរកចំណុចខ្វះខាតដោយប្រើប្រាស់អេកូរលកសំឡេងអ៊ុលត្រាសោន។			