

No.	词汇	读音（假名）	中文词意	注解	例句	图片
1	射出成形機	しゃしゅつせいけい	注射成型机			
2	シリンダ	しりんだ	气缸			
3	スクリュー	すくりゅー	螺杆			
4	ノズル	のずる	喷嘴	安装在加热气缸前端的喷嘴，用于形成将已塑化的成型材料导入模具的通道。		
5	安全ドア	あんぜんどあ	安全门			
6	取り出し機	とりだしき	取出机	用于将成型机中成型的产品从模具内取出的装置。		
7	温調機	おんちょうき	调温机	=金型温度調節機（かながた おんど ちょうせつき）		
8	充填（する）	じゅうてん（する）	填充			

No.	词汇	读音 (假名)	中文词意	注解	例句	图片
9	射出速度	しゃしゅつそくど	注射速度			
10	型締	かたじめ	合模	闭合模具并固定，使其能承受注射压力。		
11	ショット	しょっと	注塑	注射成型机将树脂注入模具，冷却和固化后，到取出成型品为止的工序。		
12	スプルー	すぶるー	直浇道			
13	ランナー	らんなー	流道	从直浇道到浇口为止熔融树脂流动的通道。		
14	ゲート	げーと	浇口			
15	パーティングライン	ぱーていんぐらいん	分型线	模具的分割面。模具在这个部分开关。也叫“PL”。		
16	ニツパ仕上げ	にっぱしあげ	用斜口钳修整			

No.	词汇	读音 (假名)	中文词意	注解	例句	图片
17	パージ	ぱーじ	料腔清洗	替换颜色或材料时, 将气缸内部残留的物质排出。		
18	オーバーパック	おーばーぱっく	填料过饱	在模具内填充超容量的树脂。有可能产生不良或模具破损。		
19	ショートショット	しょーとしょっと	欠注	模具内没有完全填充树脂。也叫“ショート”。		
20	ウェルドライン	うゑるとらいん	结合线	模具内流动的材料在结合处产生的线。		
21	溶着	ようちゃく	焊接	用热等溶化塑料, 并使其结合。		