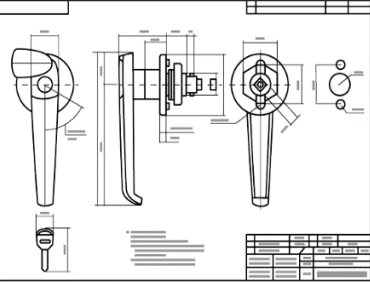


No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example		Image
1	図面	ずめん	Drawing / Blueprint				
2	溶接記号	ようせつきごう	Welding symbol				
3	JIS	じす	JIS	Japanese Industrial Standards (日本産業規格：にほんさんぎょうきかく)			
4	品質	ひんしつ	Quality				
5	強度	きょうど	Strength / Toughness				
6	改善	かいぜん	Improvement / Enhancement				
7	検査（する）	けんさ（する）	Inspection / To inspect				
8	試験	しけん	Test / Examination				
9	破壊試験	はかいしけん	Destructive testing	A test that breaks the weld.			
10	曲げ試験	まげしけん	Bend test	A test that bends the weld.			
11	曲げる	まげる	To bend				
12	引張試験	ひっぱりしけん	Tensile test	A test to determine how much force a weld can withstand by pulling it until it breaks.			
13	引っ張る	ひっぱる	To pull / To stretch				

No.	Word/Phrase	How to read (Hiragana)	Translation	Note	Example		Image
14	非破壊試験（NDT）	ひはかいしけん（NDT）	Non-destructive testing (NDT)	A test to check for defects and their condition without destroying the product.			
15	外観試験（VT）	がいかんしけん（VT）	Visual testing (VT)	A test to find defects on the surface of the weld using the naked eye or a magnifying glass.			
16	浸透探傷試験（PT）	しんとうたんしょうしけん（PT）	Dye penetrant testing (PT)	A test to find defects on the surface of the weld using the principle that liquid penetrates into cracks. Also called "カラーチェック."			
17	磁粉探傷試験（MT）	じふんたんしょうしけん（MT）	Magnetic particle testing (MT)	A test to find defects such as cracks in the weld using the principle that iron powder is attracted to magnets.			
18	放射線透過試験（RT）	ほうしゃせんとうかしけん（RT）	Radiographic testing (RT)	A test to examine internal defects in a weld using the property of X-rays to penetrate matter.			
19	超音波探傷試験（UT）	ちょうおんぱたんしょうしけん（UT）	Ultrasonic testing (UT)	A test to detect defects using the echo of ultrasonic waves.			