


No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh	Gambar
1	成形条件	せいけいじょうけん	Kondisi pencetakan	Kondisi seperti kecepatan injeksi, suhu cetakan, dan waktu pendinginan diatur sebelum pencetakan dilakukan, sesuai dengan material dan produk.		
2	温度	おんど	Suhu			
3	時間	じかん	Waktu			
4	圧力	あつりょく	Tekanan			
5	速度	そくど	Kecepatan			
6	(材料を) 吸う	(ざいりょうを) すう	Mengisap (material)		きかいが ざいりょうを 吸いません。	Mesin tidak mengisap material.
7	温める	あたためる	Memanaskan	=加熱する (かねつする)	ざいりょうを あたためます。	Memanaskan material.
8	冷やす	ひやす	Mendinginkan	=冷却する (れいきやくする)		
9	溶ける	とける	Meleleh			
10	固まる	かたまる	Mengeras	=硬化する (こうかする)		
11	乾燥	かんそう	Kering	=乾かす (かわかす)		
12	回転 (する)	かいてん (する)	Putar (berputar)			
13	故障 (する)	こしょう (する)	Kerusakan (rusak)			
14	詰まっている	つまっている	Menyumbat		ノズルに ざいりょうが 詰まっています。	Material menyumbat nosel.

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
15	残る	のこる	Tersisa	=残り (のこり) [N]	ホッパーに ^{ざいりょう} 材料が ^{のこ} 残っています。	Material masih tersisa di hopper.	
16	空気	くうき	Udara	=エアー			
17	熱	ねつ	Panas				
18	収縮	しゅうしゆく	Penyusutan				
19	流れる	ながれる	Mengalir				
20	余る	あまる	Kelebihan		^{ざいりょう} 材料が ^{あま} 余ったら、 ^{そうこ} 倉庫に ^{もど} 戻します。	Jika material berlebih, kembalikan ke gudang.	
21	硬い	かたい	Keras				
22	柔らかい	やわらかい	Empuk, lembut				