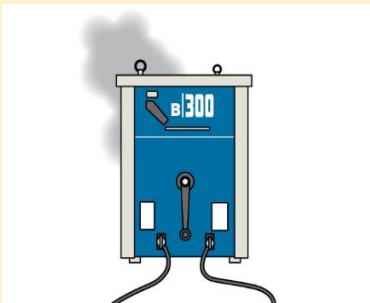


No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
1	パス	ぱす	Jalur	Satu bagian pengelasan saat mengelas di sepanjang garis pengelasan.			
2	層	そう	Lapisan	Logam las yang terdiri dari satu jalur atau lebih.			
3	形	かたち	Bentuk				
4	平ら	たいら	Datar				
5	凹み	へこみ	Cekung				
6	凸	とつ	Cembung				
7	直角	ちょっかく	Siku-siku				

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
8	不足する	ふそくする	Kurang, tidak cukup		ここは ^{きゃくちよふそく} 脚長が不足しています。	Panjang kakinya kurang di sini.	
9	安定する	あんていする	Menjadi stabil		アークが ^{あんてい} 安定しています。	Busurnya stabil.	
10	変わる	かわる	Berubah	=変化する（へんかする）			
11	溶ける	とける	Meleleh				
12	流れる	ながれる	Mengalir				
13	冷える	ひえる	Mendingin				
14	固まる	かたまる	Memadat				
15	詰まる	つまる	Menyumbat		スパッタがノズルに ^づ 詰まっています。	Spatter menyumbat nosel.	
16	壊れる	こわれる	Pecah, patah, rusak				
17	スパッタが付く	すばったがつく	Spatter menempel	Spatter memercik dan menempel pada logam induk.			
18	飛び散る	とびちる	Memercik				

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
19	ワイヤが送られる	わいやがおくられる	Kawat diumpankan		ようせつ 溶接 トーチにワイヤが 自動的に送 られます。	Kawat secara otomatis diumpankan ke obor las.	
20	ゆるむ	ゆるむ	Longgar		ぼざいせつぞくよう 母材接続用ケーブルが ゆるんでい るから、固定します。	Lakukan fiksasi karena kabel untuk menyambung logam induk longgar.	