

第22課 測定、単位

Pengukuran dan Satuan

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
1	パーセント (%)	ぱーせんと (%)	Persentase (%)				
2	角度	かくど	Sudut				
3	度 (°)	ど (°)	Derajat (°)	Satuan sudut.			
4	温度	おんど	Suhu				
5	度 (°C)	ど (°C)	Derajat (°C)	Satuan suhu.			
6	電流	でんりゅう	Arus listrik				
7	アンペア (A)	あんぺあ (A)	Ampere (A)				
8	電圧	でんあつ	Tegangan listrik (V)				
9	ボルト (V)	ぼると (V)	Volt (V)				
10	寸法	すんぽう	Dimensi				
11	ミリ (mm)	ミリ (mm)	Milimeter (mm)				
12	板厚	いたあつ	Ketebalan pelat				
13	径	けい	Diameter		この ^{ようせつぼう} 溶接棒 ^{ぼうけい} の棒 ^{さんてん} 径 ^に は3.2ミリです。	Diameter batang las ini adalah 3.2 mm.	
14	距離	きょり	Jarak		^{ぼざい} 母材 ^{ようせつぼう} と溶接棒 ^{きょり} の距離 ^{さん} は3～5ミリくらいがいいです。	Jarak antara logam induk dan batang las sebaiknya sekitar 3-5 mm.	
15	幅	はば	Lebar		ビードの ^{はば} 幅 ^{じゅう} は10ミリくらいにしてください。	Aturlah lebar manik sekitar 10 mm.	

第22課 測定、単位

Pengukuran dan Satuan

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
16	速さ	はやさ	Kecepatan	=速度（そくど）、スピード			
17	深さ	ふかさ	Kedalaman				
18	高さ	たかさ	Tinggi				
19	長さ	ながさ	Panjang				
20	厚さ	あつさ	Ketebalan				
21	測定（する）	そくてい（する）	Pengukuran (mengukur)				