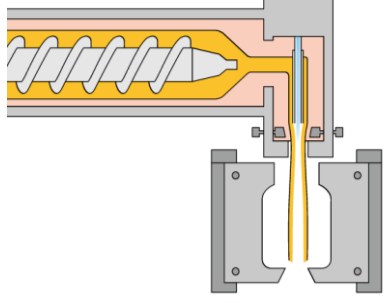
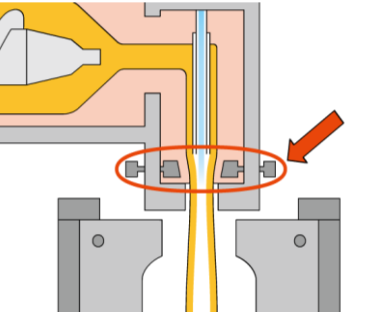
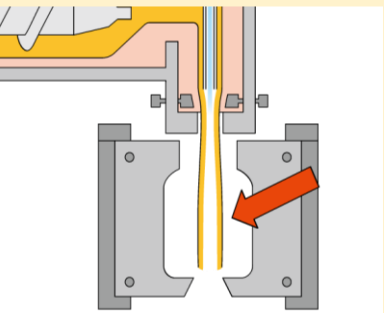
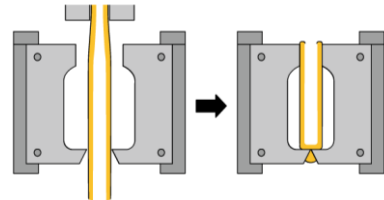
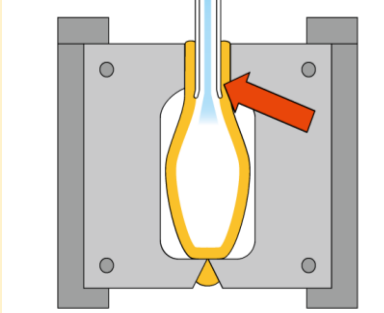
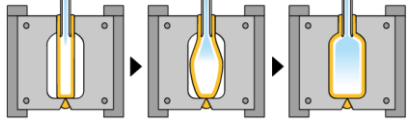
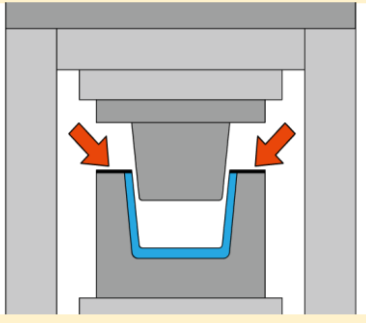


No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh	Gambar
1	ブロー成形機	ぶろーせいけいき	Mesin cetak tiup			
2	押しスクリュー	おしだしすくりゅー	Sekrup ekstrusi	Bagian dari mesin cetak tiup yang memanaskan dan mencampur resin.		
3	ダイス	だいす	Dies	Bagian yang menginjeksikan resin cair dari mesin cetak. Juga disebut "ダイコア".		
4	パリソン	ぱりそん	Parison	Resin cair yang diekstrusi menjadi bentuk tabung.		
5	パリソンを挟む	ぱりそんをはさむ	Menjepit parison		かながた 金型でパリソンをはさみます。	Menjepit parison dengan cetakan. 
6	ブローピン	ぶろーぴん	Jarum tiup	Setelah parison dijepit di dalam cetakan, pin tiup dimasukkan ke dalam ruang tertutup, dan udara dimasukkan dari sana.		
7	圧縮エア	あっしゅくえあー	Udara terkompresi	Udara yang ditiupkan ke dalam parison.		
8	空気を吹き込む	くうきをふきこむ	Meniupkan udara			

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh	Gambar
9	パリソンを膨らませる	ぱりそんをふくらませる	Mengembangkan parison			
10	パーティングライン	ぱーていんぐらいん	Garis pemisah	Garis pemisah cetakan. Cetakan terbuka dan tertutup pada bagian ini. Juga dikenal sebagai "PL".		
11	ピンチオフ	ぴんちおふ	Pinch off	Proses menutup ujung parison selama proses pencetakan.		
12	離型	りけい	Pembongkaran cetakan			
13	トリミング	とりみんぐ	Trimming	Penghilangan burr.		
14	空気が漏れる	くうきがもれる	Udara bocor			
15	ドロダウン	どろーだうん	Drawdown	Turunnya parison ke arah gravitasi selama injeksi parison, akibat suhu atau ketebalan dinding.		
16	肉だまり	にくだまり	Kelebihan material	Fenomena di mana resin menumpuk tebal di sebagian produk cetakan.		
17	パンク	ぱんく	Pecah	Pecahnya parison akibat tekanan selama pencetakan tiup.		
18	肌荒れ	はだあれ	Kekasaran permukaan	Cacat yang muncul pada permukaan produk cetakan. Teksturnya kasar dan tidak rata.		