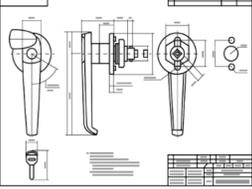


No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
1	図面	ずめん	Gambar				
2	溶接記号	ようせつきごう	Simbol pengelasan				
3	JIS	じす	JIS	Standar Industri Jepang (日本産業規格：にほんさんぎょうきかく)			
4	品質	ひんしつ	Kualitas				
5	強度	きょうど	Kekuatan				
6	改善	かいぜん	Kaizen				
7	検査 (する)	けんさ (する)	Inspeksi (melakukan inspeksi)				
8	試験	しけん	Uji, pengujian				
9	破壊試験	はかいしけん	Uji destruktif	Pengujian untuk merusak bagian yang dilas.			
10	曲げ試験	まげしけん	Uji tekuk	Pengujian untuk menekuk bagian yang dilas.			
11	曲げる	まげる	Menekuk				
12	引張試験	ひっぱりしけん	Uji tensil	Pengujian untuk mengetahui seberapa besar kekuatan yang dapat ditahan oleh bagian yang dilas dengan menariknya hingga patah.			
13	引っ張る	ひっぱる	Menarik				

No.	Kosakata	Cara membaca (Hiragana)	Terjemahan	Anotasi	Contoh		Gambar
14	非破壊試験 (NDT)	ひはかいしけん (NDT)	Uji non-destruktif (NDT)	Pengujian untuk memeriksa ada tidaknya cacat dan kondisi produk tanpa merusaknya.			
15	外観試験 (VT)	がいかんしけん (VT)	Uji visual (VT)	Pengujian untuk mencari cacat pada permukaan bagian yang dilas dengan menggunakan mata telanjang atau lup.			
16	浸透探傷試験 (PT)	しんとうたんしょうしけん (PT)	Uji penetrasi (PT)	Pengujian untuk memeriksa cacat pada permukaan bagian yang dilas dengan menggunakan penetrasi cairan. Disebut juga "カラーチェック".			
17	磁粉探傷試験 (MT)	じふんたんしょうしけん (MT)	Uji partikel magnetik (MT)	Pengujian untuk mencari cacat retakan atau cacat lain pada bagian yang dilas dengan menggunakan daya tarik serbuk besi ke magnet.			
18	放射線透過試験 (RT)	ほうしゃせんとうかしけん (RT)	Uji radiografi (RT)	Pengujian untuk memeriksa cacat internal dari bagian yang dilas dengan menggunakan sifat sinar-X untuk menembus material.			
19	超音波探傷試験 (UT)	ちょうおんぱたんしょうしけん (UT)	Uji ultrasonik (UT)	Pengujian untuk memeriksa cacat dengan menggunakan gema ultrasonik.			