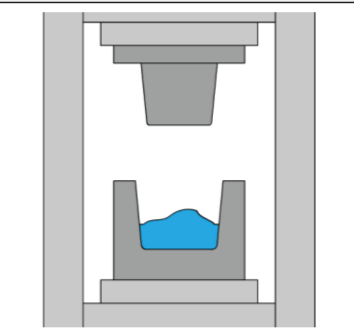



第21課 圧縮成形

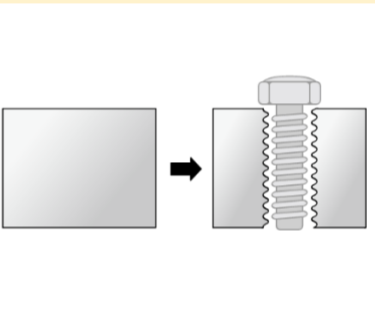
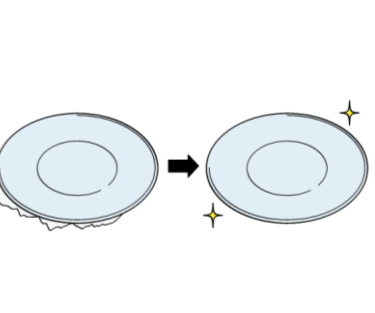

ဖိသိပ်ပုံသွင်းခြင်း

No.	ဝေါဟာရ	စာဖတ်နည်း	ဘာသာပြန်ဆိုခြင်း	မှတ်ချက်	ဥပမာ	ရုပ်ပုံ
1	圧縮成形機	あっしゅくせいけいき	ဖိသိပ်ပုံသွင်းစက်			
2	上型	うえがた	အူတိုင်မို	=コア		
3	下型	したがた	အခေါင်းပေါက်မို	=キャビティ		
4	パーティングライン	ぱーていんぐらいん	အပိုင်းခွဲသည့်လိုင်း	ပုံလောင်းသည့်မိုကို အပိုင်းခွဲသည့်နေရာ။ ပုံလောင်းသည့်မိုသည် ဤအစိတ်အပိုင်း၌ အဖွင့်အပိတ်လုပ်ပါသည်။ "PL" ဟုလည်း ခေါ်ပါသည်။		
5	タブレットマシン	たぶれっとましん	အစိုင်အခဲလုပ်စက်	အမှုန်ပုံစံပလတ်စတစ်ကုန်ကြမ်းကို အစိုင်အခဲလုပ်သည့်စက်။		
6	タブレット	たぶれっと	အခဲ	အမှုန်ပုံစံ ပလတ်စတစ်ကုန်ကြမ်းကို အစိုင်အခဲအဖြစ် ပြုလုပ်ထားသောအရာ။		

第21課 圧縮成形

ဖိသိပ်ပုံသွင်းခြင်း

No.	ဝေါဟာရ	စာဖတ်နည်း	ဘာသာပြန်ဆိုခြင်း	မှတ်ချက်	ဥပမာ		ရုပ်ပုံ
7	フェノール樹脂 (PF)	ふえのーるじゅし (PF)	ဖယ်လ်နောလစ်ရေစင် (phenolic resin) PF				
8	メラミン樹脂 (MF)	めらみんじゅし (MF)	မယ်လ်မင်းရေစင် (melamine resin) MF				
9	エポキシ樹脂 (EP)	えぽきしじゅし (EP)	အီပေါက်စီရေစင် (Epoxy resin) EP				
10	材料を量る	ざいりょうをはかる	ကုန်ကြမ်းကို ချိန်သည်				
11	予熱 (する)	よねつ (する)	အပူကြိုတင်ပေး (သည်)				
12	材料を置く	ざいりょうをおく	ကုန်ကြမ်းကို ထားသည်				
13	加熱	かねつ	အပူပေးခြင်း	=温める (あたためる)			
14	加圧	かあつ	ဖိအားပေးခြင်း	=圧力を加える (あつりょくを くわえる)			

No.	ဝေါဟာရ	စာဖတ်နည်း	ဘာသာပြန်ဆိုခြင်း	မှတ်ချက်	ဥပမာ		ရုပ်ပုံ
15	ガス抜き	がすぬき	ဓာတ်ငွေ့ထုတ်ခြင်း	ပုံလောင်းမည့်ကုန်ကြမ်းကို အပူပေးလိုက်ပါက ဓာတ်ငွေ့များထွက်လာမည်ဖြစ်သောကြောင့် ပုံလောင်းသည့်လုပ်ငန်းစဉ်၌ ဓာတ်ငွေ့ဖယ်ရှားရန် လိုအပ်ပါသည်။ ဓာတ်ငွေ့များ လေခိုနေပါက ချို့ယွင်းမှု ဖြစ်ပွားနိုင်ပါသည်။			
16	タップ加工	たっぷかこう	မူလီပေါက် ဖောက်ခြင်း	ပုံလောင်းထားသည့်ထုတ်ကုန်၌ မူလီတပ်ရန်အတွက် မူလီပေါက် (မူလီလိုင်း)ကို ပြုလုပ်ခြင်း "タッピング" ဟုလည်း ခေါ်ပါသည်။			
17	バリ仕上げ	ばりしあげ	အဖုအထစ်များကို အချောကိုင်ခြင်း				
18	やすり仕上げ	やすりしあげ	တံစဉ်းဖြင့် အချောကိုင်ခြင်း				
19	バフ仕上げ	ばふしあげ	အဝတ်စုတ်ဖြင့် အချောကိုင်ခြင်း	ရေစင်၏မျက်နှာပြင်ကို အဝတ်စုတ်သုံးပြီး ပွတ်တိုက်ခြင်း။			

第21課 圧縮成形

ဖိသိပ်ပုံသွင်းခြင်း

No.	ဝေါဟာရ	စာဖတ်နည်း	ဘာသာပြန်ဆိုခြင်း	မှတ်ချက်	ဥပမာ		ရုပ်ပုံ
20	接着 (する)	せっちゃく (する)	တွဲကပ် (သည်)		しよつき 食器にすべり止めを接着します。	ပန်းကန်ခွက်ယောက်များ၌ ချော်မထွက်အောင် တားပေးသည့်ပစ္စည်းကို တွဲကပ်ပါမည်။	