


No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa	Larawan
1	成形条件	せいけいじょうけん	Mga kondisyon para sa molding	Ise-set ang bilis ng pag-inject, temperatura ng mold, tagal ng pagpapalamig at iba pang kondisyon, at isasagawa ang molding batay sa materyales at produkto.		
2	温度	おんど	Temperatura			
3	時間	じかん	Oras			
4	圧力	あつりょく	Presyon			
5	速度	そくど	Bilis			
6	(材料を) 吸う	(ざいりょうを) すう	Higupin (ang materyales)		きかい ざいりょう す 機械が 材料を 吸いません。	Hindi hinihigop ng makina ang materyales.
7	温める	あたためる	Painitan	=加熱する (かねつする)	ざいりょう あたた 材料を 温めます。	Paiinitan ang materyales.
8	冷やす	ひやす	Palamigin	=冷却する (れいきゃくする)		
9	溶ける	とける	Tunawin			
10	固まる	かたまる	Tumigas	=硬化する (こうかする)		
11	乾燥	かんそう	Pagpapatuyo	=乾かす (かわかす)		
12	回転 (する)	かいてん (する)	Pagpapaikot (Paikutin)			
13	故障 (する)	こしょう (する)	Pagkasira (Masira)			
14	詰まっている	つまっている	Nakabara / Barado		ノズルに ざいりょう つ 詰まっています。	Nakabara ang materyales sa nozzle.

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa	Larawan	
15	残る	のこる	Maiwan / Matira	=残り (のこり) [N]	ホッパーに <small>ざいりょう</small> 材料が <small>のこ</small> 残っています。	May naiwang materyales sa hopper.	
16	空気	くうき	Hangin	=エア			
17	熱	ねつ	Init				
18	収縮	しゅうしゆく	Pagliit				
19	流れる	ながれる	Dumaloy				
20	余る	あまる	Sumobra		<small>ざいりょう</small> 材料が <small>あま</small> 余ったら、 <small>そうこ</small> 倉庫に <small>もど</small> 戻します。	Kapag sumobra ang materyales, ibabalik iyon sa bodega.	
21	硬い	かたい	Matigas				
22	柔らかい	やわらかい	Malambot				