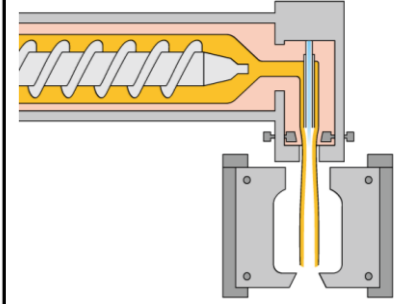
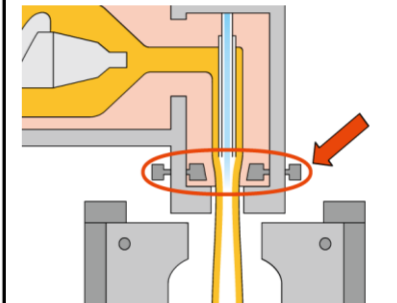
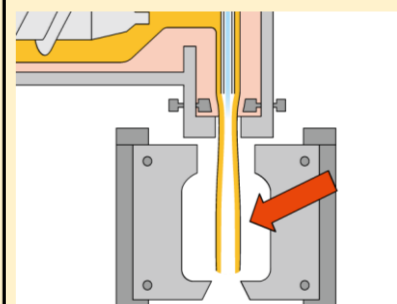
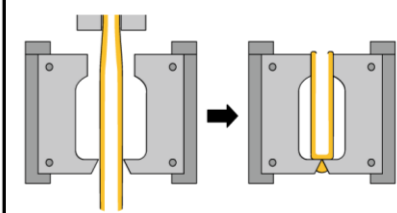
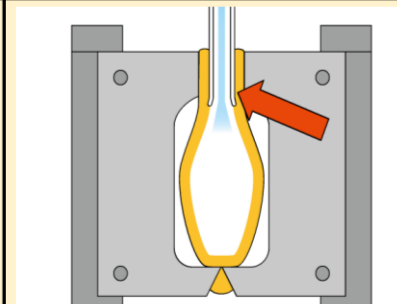
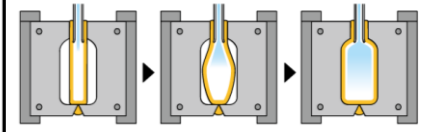
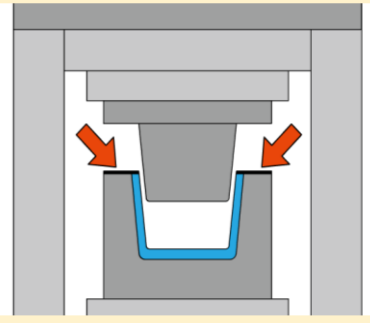


No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa	Larawan	
1	ブロー成形機	ぶろーせいけいき	Blow molding machine				
2	押しスクリュー	おしだしすくりゅー	Extrusion screw	Bahagi ng blow molding machine kung saan iniinit at minamasa ang resin.			
3	ダイス	だいす	Dies	Bahagi kung saan ini-inject ang tinunaw na resin mula sa molding machine. Tinatawag ding 「ダイコア」.			
4	パリソン	ぱりそん	Parison	Tinulak palabas sa hugis ng tubo ang tinunaw na resin.			
5	パリソンを挟む	ぱりそんをはさむ	Ipin ang parison		かながた金型でパリソンを挟みます。	Ipin ang parison sa mold.	
6	ブローピン	ぶろーぴん	Blow pin	Pagkatapos ipitin ang parison sa mold, tinutusok ang blow pin sa saradong espasyo, at magpapasok ng hangin mula roon.			
7	圧縮エア	あっしゅくえあー	Compressed air	Hanging ibinubuga sa loob ng parison.			
8	空気を吹き込む	くうきをふきこむ	Magbuga ng hangin				

No.	Talasalitaan	Paano Magbasa	Pagsasalin	Annotasyon	Halimbawa	Larawan
9	パリソンを膨らませる	ぱりそんをふくらませる	Palobohin ang parison			
10	パーティングライン	ぱーていんぐらいん	Parting line	Partisyon sa mold. Binubuksan at sinasara ang mold sa bahaging ito. Tinatawag ding "PL."		
11	ピンチオフ	ぴんちおふ	Pinch off	Proseso ng trabaho kung saan sinasarahan ang dulo ng parison sa molding.		
12	離型	りけい	Pagtanggal mula sa mold			
13	トリミング	とりみんぐ	Trimming	Pagtanggal ng mga nakausli.		
14	空気が漏れる	くうきがもれる	Sumingaw ang hangin			
15	ドロダウン	どろーだうん	Draw-down	Paglaylay ng parison sa direksyon ng gravity dahil sa temperatura o kapal ng molded piece sa pag-inject sa parison.		
16	肉だまり	にくだまり	Paglobo	Penomeno kung saan makapal na naiipon ang resin sa isang bahagi ng molded piece.		
17	パンク	ぱんく	Puncture	Pagkapunit ng parison dahil sa presyon sa blowing.		
18	肌荒れ	はだあれ	Kagaspangan	Depektong lumilitaw sa ibabaw ng molded piece. Magaspang na kalagayan.		