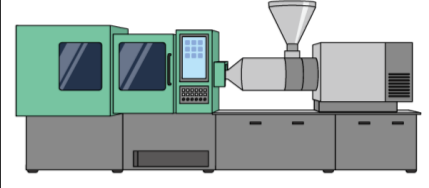
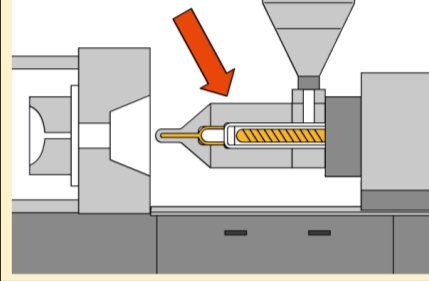
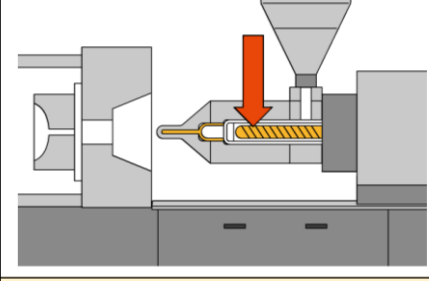
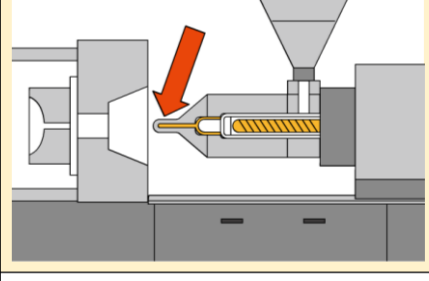
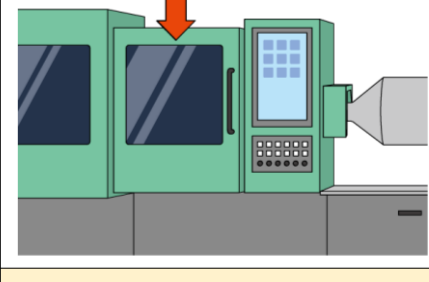
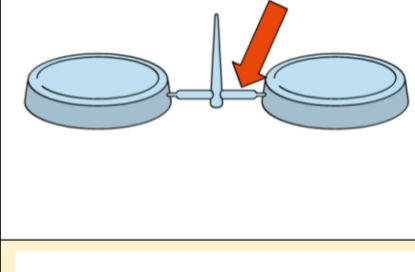
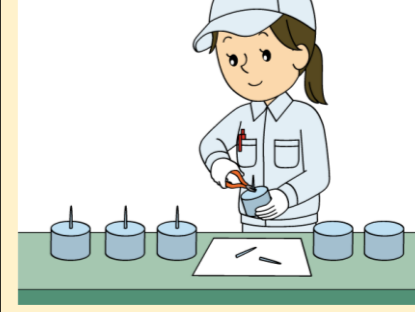
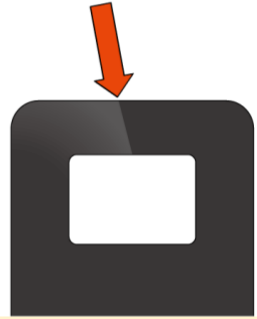


No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง	ภาพ
1	射出成形機	しゃしゅつせいけい	เครื่องฉีดขึ้นรูป			
2	シリンダ	しりんだ	กระบอบอกฉีด			
3	スクリュー	すくりゅー	สกรู			
4	ノズル	のずる	หัวฉีด	หัวฉีดที่ติดตั้งที่ปลายกระบอบอก ความร้อน ทำหน้าที่สร้างทางให้พลาสติกที่ถูกทำให้ร้อนตัวไหลเข้าสู่แม่พิมพ์		
5	安全ドア	あんぜんどあ	ประตูนิรภัย			
6	取り出し機	とりだしき	เครื่องหยิบชิ้นงาน	อุปกรณ์สำหรับนำชิ้นงานที่ขึ้นรูปด้วยเครื่องขึ้นรูปแล้วออกจากภายในแม่พิมพ์		
7	温調機	おんちょうき	เครื่องควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ์	=金型温度調節機 (かながた おんどちょうせつき)		
8	充填 (する)	じゅうてん (する)	เติมวัสดุให้เต็มแม่พิมพ์			

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง	ภาพ
9	射出速度	しゃしゅつそくど	ความเร็วในการฉีด			
10	型締	かたじめ	การปิดแม่พิมพ์	การปิดแม่พิมพ์เพื่อยึดให้ทนต่อแรงดันในการฉีดได้		
11	ショット	しょっと	การฉีด 1 จังหวะ	กระบวนการที่เครื่องฉีดขึ้นรูปได้ฉีดพลาสติกเข้าแม่พิมพ์ ทำให้เย็นตัวลงและแข็ง จนถึงการนำชิ้นงานขึ้นรูปออก		
12	スプルー	すぶるー	สเปออร์			
13	ランナー	らんなー	รันเนอร์	เส้นทางที่พลาสติกหลอมเหลวไหลจากสเปออร์ไปยังเกต		
14	ゲート	げーと	เกต			
15	パーティングライン	ぱーていんぐらいん	แนวประกบของแม่พิมพ์	ระนาบแบ่งของแม่พิมพ์ เป็นส่วนที่แม่พิมพ์เปิด-ปิด เรียกอีกอย่างว่า「PL」		
16	ニツパ仕上げ	にっぱしあげ	การปรับแต่งด้วยคีมตัด			

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
17	パージ	ぱーじ	ล้างกระบอฉีด	การทำให้สิ่งต่างอยู่ในกระบอฉีดออกเมื่อทำการเปลี่ยนสีหรือเปลี่ยนวัสดุ			
18	オーバーパック	おーぼーぱっく	การฉีดมากเกินไปจนชิ้นงานบวม	การฉีดพลาสติกเข้าแม่พิมพ์มากกว่าความจุ อาจทำให้เกิดงานเสียหรือทำให้แม่พิมพ์เสียหายได้			
19	ショートショット	しょーとしょっと	การฉีดพลาสติกไม่เต็ม (Short shot)	การที่ฉีดพลาสติกเข้าแม่พิมพ์ไม่เต็ม เรียกอีกอย่างว่า 「ショート」			
20	ウェルドライン	うゑるとらいん	รอยเชื่อมประสาน	เส้นที่เกิดขึ้นบริเวณจุดที่วัสดุในแม่พิมพ์ไหลมาบรรจบกัน			
21	溶着	ようちゃく	การหลอมเชื่อมติดกันของวัสดุพลาสติก	การหลอมและเชื่อมพลาสติกเข้าด้วยกัน			