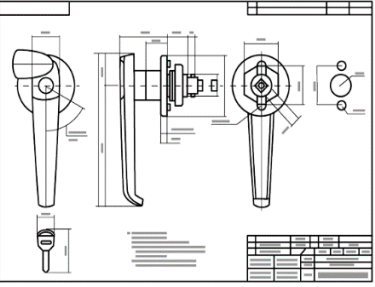


No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
1	図面	ずめん	แบบแปลน				
2	溶接記号	ようせつきごう	สัญลักษณ์ในงานเชื่อม				
3	JIS	じす	JIS	มาตรฐานอุตสาหกรรมของญี่ปุ่น (日本産業規格：にほんさんぎょうきかく)			
4	品質	ひんしつ	คุณภาพ				
5	強度	きょうど	ความแข็งแรง				
6	改善	かいぜん	ปรับปรุง				
7	検査（する）	けんさ（する）	ตรวจสอบ				
8	試験	しけん	ทดสอบ				
9	破壊試験	はかいしけん	การทดสอบแบบทำลายล้าง	การทดสอบโดยการทำลายส่วนที่เชื่อม			
10	曲げ試験	まげしけん	การทดสอบการดัดงอ	การทดสอบโดยการงอส่วนที่เชื่อม			
11	曲げる	まげる	โค้ง, งอ				
12	引張試験	ひっぱりしけん	การทดสอบแรงดึง	การทดสอบโดยการดึงส่วนที่เชื่อมให้แตกเพื่อหาว่าส่วนที่เชื่อมนั้นสามารถทนต่อแรงได้มากน้อยแค่ไหน			
13	引っ張る	ひっぱる	ดึง				

第24課 品質、検査

คุณภาพและการตรวจสอบ

No.	ศัพท์	วิธีการอ่าน	เหตุผล	ความคิดเห็น	ตัวอย่าง		ภาพ
14	非破壊試験（NDT）	ひはかいしけん（NDT）	การทดสอบโดยไม่ทำลาย（NDT）	การทดสอบเพื่อดูสภาพหรือหาจุดบกพร่องโดยไม่ทำลายผลิตภัณฑ์			
15	外觀試験（VT）	がいかんしけん（VT）	การทดสอบโดยการตรวจพินิจ（VT）	การทดสอบโดยการมองด้วยตาเปล่าหรือใช้แว่นขยายเพื่อหาจุดบกพร่องบนพื้นผิวของส่วนที่เชื่อม			
16	浸透探傷試験（PT）	しんとうたんしょうしけん（PT）	การทดสอบด้วยสารแทรกซึม（PT）	การทดสอบโดยให้ของเหลวซึมเข้าไปเพื่อหาจุดบกพร่องบนพื้นผิวของส่วนที่เชื่อม บางครั้งก็เรียกว่า「カラーチェック」			
17	磁粉探傷試験（MT）	じふんたんしょうしけん（MT）	การตรวจสอบด้วยอนุภาคแม่เหล็ก（MT）	การทดสอบโดยใช้ผงเหล็กที่ติดด้วยแม่เหล็กเพื่อตรวจหาจุดบกพร่อง เช่น รอยแตกในส่วนที่เชื่อม			
18	放射線透過試験（RT）	ほうしゃせんとうかしけん（RT）	การทดสอบด้วยรังสี（RT）	การทดสอบโดยใช้คุณสมบัติของรังสีเอกซ์ในการผ่านสสารเพื่อตรวจสอบจุดบกพร่องภายในส่วนที่เชื่อม			
19	超音波探傷試験（UT）	ちょうおんぱたんしょうしけん（UT）	การทดสอบด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง（UT）	การทดสอบโดยใช้การสะท้อนกลับของคลื่นเสียงความถี่สูงเพื่อตรวจหาจุดบกพร่อง			